

喷淋设计手册



GFSS[®]
金邦喷淋



瑞安市金邦喷淋技术有限公司
Ruian Golden Federal Spray System Co.,Ltd

公司简介

瑞安市金邦喷淋技术有限公司是一家不断自主创新发展，致力于自行研发新产品的科技型企业；专业从事喷嘴、喷淋装置、变控全幅清洗装置、变控干网清洗系统、纸页增湿装置、助剂稀释系统（药品加入装置）；校正器、校正阀（传感器）、报警器、张紧器、衡张力装置、紧网装置、提升装置；过滤筛、旋振筛、白水纤维回收过滤筛（重力过滤器）、弧形筛；高品质的阀门、接头，及零配件的开发生产。为用户提供最优质的产品和技术支持等贴心服务。

公司拥有先进的生产设备。数控加工中心多台、数控铣床镗床多台、数控车床20台、数控线切割5台、液压机2台、氩弧焊机6台、普通车床10台、铣床3台、牛刨4台、摇臂钻2台、测试设备5台、锯床2台等设备。加工精度可达到 $2\mu\text{m}$ 以下，孔径精度可到 0.08mm ，拥有高压测试台及其它精密的粒径测试仪器，每年定时检测量器具，为优秀的品质提供保证。

公司一直重视人才的集聚、员工的培养，拥有一支技术过硬、素质优秀的员工队伍。现有员工80多名，其中高级工程师5人。每一位员工都在尽心竭力、不计成本地改进喷雾产品的性能及品质，根据市场反馈及时调整及改进制作方法和工艺，已完全与市场需要融为一体，让客户感受到新技术革命所带来的心灵的震撼。

公司一贯重视知识产权和质量，重视品牌形象塑造。2005年申请了数控电动带刷网毯冲洗装置专利，并获得专利授权。2009年通过ISO9001:2008质量管理体系认证。2013年申请了校正器（传感器）、张紧器、过滤器等16个实用新型专利和2个发明专利并获得专利授权，自拥知识产权和核心技术，我们的技术和产品性能均达到国际先进水平。我们的品牌在国内外同行业及相关行业均得到公认的高品质、高信誉的认可。继续扩大国内市场，并将产品推向国际市场。

公司在浙江龙游工业园区增地30亩建造新厂（如图所示）。

公司以人为本，以市场需求为导向，以科技创新为依托。公司以此为经营理念，共同朝着创一流公司，创一流人才的目标而努力奋斗，希望与广大用户朋友精诚合作，携手共进，谋求长远发展。



资质证书



资质证书


203649359 20


第 3649359 号

商标注册证

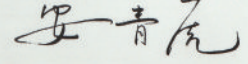


核定使用商品(第 11 类)
冷却设备和装置; 润湿空气装置; 熔炉冷却装置; 龙头防滴喷嘴; 供暖暖气用增湿器; 喷水器;
装饰用喷泉装置; 滴灌喷射器灌溉设备配件; 喷射旋涡设备; 污物净化设备(商品截止)

注册人 瑞安市金邦喷淋技术有限公司

注册地址 浙江瑞安市汀田镇金岳路 46 号

注册有效期限 自公元 2005 年 03 月 14 日至 2015 年 03 月 13 日止

局长签发 



 WENZHOUS INSTITUTE OF MEASUREMENT TECHNOLOGY

温州市计量技术研究院

检定证书

证书编号: CAG13051574

送检单位:	瑞安市金邦喷淋技术有限公司
计量器具名称:	带表卡尺
型号/规格:	(0-150) mm
出厂编号:	C1011300092
制造单位:	广陆
检定依据:	JJG30-2012
检定结论:	合格

批准人	
核验员	
检定员	

(检定专用章)

检定日期	2013 年 05 月 24 日
有效日期	2013 年 11 月 23 日

计量检定机构授权证书号: (浙)计(2003)33003号
地址: 温州市汤家桥南路质检大楼
传真: 0577-88914468
邮编: 325001
电话: 0577-88900550 88915119
网页: www.wzimt.com

温州市计量技术研究院
Wenzhou Institute of Measurement Technology

地址: 温州市汤家桥南路质检大楼
Add: Testing Building, Tangjiqiao Road(s), Wenzhou
电话: 0577-88915119 Tel: 0577-88915119
传真: 0577-88914468 Fax: 0577-88914468
邮编: 325001 Post Code: 325001
网址: www.wzimt.com

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号
Certificate No. CAH13050855

委托者 Customer	瑞安市金邦喷淋技术有限公司
委托者地址 Add of Customer	瑞安市塘下镇里北垵村旺埭东路 84 号
委托书编号 Order Number	130523070
器具名称 Name of Instrument	圆管管螺纹塞规
制造厂 Manufacturer	哈尔滨精环量具刃具工业公司
型号/规格 Model/Type	RCL/2
器具编号 Number of Instrument	/
校准技术依据(代号): Calibration Specification (Code)	参照 JB/T 10031-1999
校准日期 Date of Calibration	2013 年 05 月 24 日 Month Day
证书批准人 Approved Signatory	

(机构校准专用章)
Special Seal for Calibration

未经本院许可, 部分复制、篡改或篡改本证书的内容, 引起法律纠纷, 责任自负。
It's invalid if partly copy it.

本院是温州市质量技术监督局根据《中华人民共和国计量法》等法规的有关规定设置的国家法定计量检定机构, 计量授权证书号为:
(浙)计(2003)33003 号
WZIMT is the legal legal Metrological Verification institution which has been deemed by WZQTS in accordance with the provisions of the Law on Metrology of the People's Republic of China. The number of the Certificate of Metrological Authorization is (2003) 33003.

第 1 页 / 共 3 页
page: 1 of 3 page

目

录

网毯冲洗装置简述	1-5
简述、型号、技术要求	1
裁纸边水针/喷嘴流量表	2
扇形喷嘴流量形	3
针形喷嘴流量形	4
网毯冲洗装置的基本参数表	5
数控电动网毯冲洗装置	6-12
简述、型号	6
订购须知、特别警示	7
接线图、控制箱外形尺寸图	8-12
程控电动网毯冲洗装置	13-15
简述、型号、特点、订购须知、特别警示	13
接线图	14-15
变频电动网毯冲洗装置	16-18
简述、型号、特点、订购须知、特别警示	16
接线图、控制箱外形尺寸图	17-18
P1033减速电动网毯冲洗装置	19-21
简述、型号、特点	19
外形图	20-21
P1035水动网毯冲洗装置	19-22
简述、型号、特点	19
外形图	22
带刷喷淋管	23-24
简述、特征	23
外形图	24
移动头外形图	25-26
喷淋管安装方式	27-40
上置式	27-28
下置式	29

倒挂式	30-31
并列式	32-34
后置并列式	35-37
直连式	38-39
吸移辊/真空压榨式	40
毛刷头尺寸图	41
大小头尺寸图	41
变控全幅清洗装置	42-44
简述、结构、参数、特点、订购须知	42
接线图、外形图	43-44
变控干网清洗系统	45
简述、结构、原理、型号、特点、订购须知	45
手动/变控水针切割装置	46-50
简述、结构、原理、特点、参数、订购须知	46-47
接线图、外形图	48-50
干纸割刀装置	51
空气喷嘴药液喷湿系统	52-54
简述、结构原理、特点、技术参数、操作方法、订购须知	52-53
外形图	54
纸页调湿系统	55-56
简述、结构原理、特点、技术参数、订购须知	55
外形图	56
淀粉喷雾技术	57
产品罗列	58-64
手轮、棘轮扳手、毛刷头、水枪	58
喷淋管、控制箱	59-61
支架	62-63
喷淋装置喷嘴配置参考表	64
高压或低压喷淋管参数明细	65

GFSS[®] 网毯冲洗装置简述

一. 简述

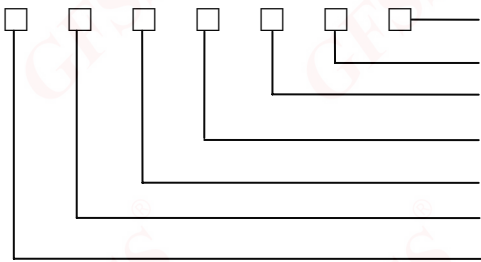
为了提高造纸产量和减轻污水治理负荷及排放量，提高企业的市场竞争力。结合不同纸机的实际情况，适应不同厂家的使用环境，研制开发出水动网毯冲洗装置、气动网毯冲洗装置、减速电动网毯冲洗装置、变频电动网毯冲洗装置、程控电动网毯冲洗装置、数控电动网毯冲洗装置、量控减动网毯冲洗装置、智控电动网毯冲洗装置、液控电动网毯冲洗装置、新型带刷子的集管洗涤装置等。

其工作原理：利用不同动力来驱动活塞轴，带动高压水管往复运动，配套使用简便的水过滤器解决喷嘴堵塞，然而高压水通过针形喷嘴能高效地冲洗造纸机长网、圆网、毛毯、浓缩机网以及各种洗涤设备；或通过扇形喷嘴湿润毛毯。要实现最佳冲洗效果。即往复一次要全面冲洗网毯一次。往复时间由公式： $T=BL/DV$ 求得，可转换成喷水移动速度： $Fv=V \div L \times d$ 。其中 B 喷嘴间距 (mm)，L 网毯周长 (M)，D 每一个喷嘴所清洗的宽度，V 车速 (M/min)，d 喷嘴直径 (mm)。

经众多企业使用证明：

- (1) 提高纸的质量和产量 (2-6%)。节省化学清洗停机时间，减少化学品洗涤污染；减少纸页压痕断头，减少压花，透明斑点等纸病，成品率高。
- (2) 延长网毯使用寿命 30%，提高湿纸页干度，节约干燥蒸汽 0.12t/t 纸。
- (3) 节约水达 80%-90%，吨纸耗水量由传统的 100-300M³ 降到 10-50M³；节约废水排放及浆料流失 70-80%，消耗降低 2-8%。
- (4) 设备投资少，见效快，回收期 1-5 个月。
- (5) 只需少量投资，可年增效益几十万元以上，同时节省水源工程及废水治理工程投资 30-200 万元。

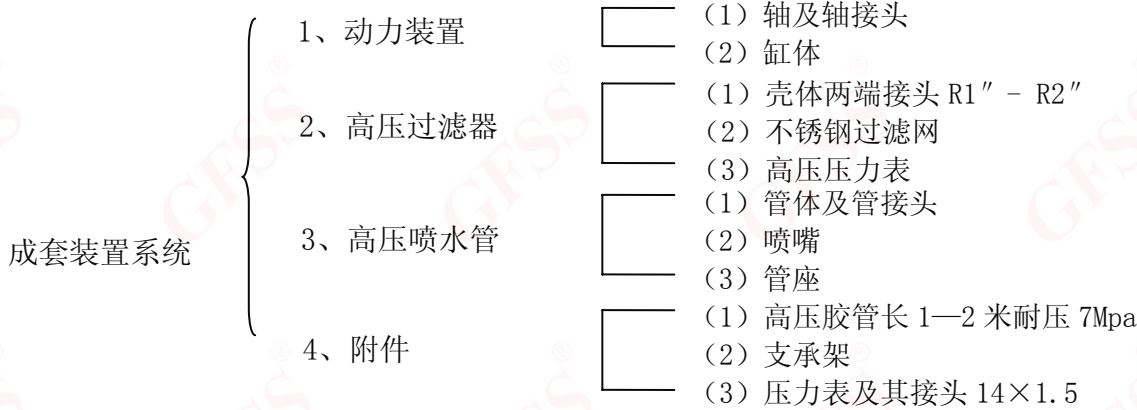
二. 网毯冲洗装置型号说明

GFSS [®]		有“*B”表示带刷，无“*B”表示不带刷（注：B 是 Brush 的缩写）
		安装方式（上置式 SZ、下置式 XZ、倒置式 DZ、并列式 BL、后置并列 HBL、直连 ZL 以及吸移辊 XY）
		喷嘴间距（60 mm、75 mm、100 mm、150 mm、……）
		喷嘴类型（喷嘴型号及孔径 $\phi 0.7$ 、 $\phi 0.8$ 、 $\phi 0.9$ 、 $\phi 1.0$ ）
		纸机型号（1092、1575、1760、1880……）
		移动头行程（100 mm、150 mm、200 mm、300 mm）
		移动头型号（P1011、P1015、P1021……）

三. 主要技术要求

1. 工作介质，经一定目数网过滤的清水，工作温度 2℃~80℃。
2. 高压过滤器流量为 5M³/h，进出口管径为 R1"、R1¹/₄"、R1¹/₂"、R2" 内螺纹连接。
3. 造纸机长网、圆网、浓缩机网以及洗涤设备的滤网，每张网分别安装一条高压喷水管即可。
4. 毛毯冲洗可选用：反面针形冲洗，正面扇形冲洗。
5. 喷嘴到网或毛毯的距离应在 50-150 mm 之间，应逆倾斜 5° 于网或毛毯，在它往复行程中调整到正好冲洗网毯边缘。

四. 结构



五. 关于泵的选型（泵由用户自备）

- (1) 泵扬程：30~400m。对于网，只需 80~300 扬程即可。毛毯冲洗一般要求 80~350m 之间。
- (2) 泵流量：根据喷淋管条数，其喷淋管上所焊接喷嘴个数及每个喷嘴喷水量而求得总用水量，可确定泵的流量。每个喷嘴喷水量由喷嘴孔径与喷水压力决定，由下表查得：

裁纸边水针/喷嘴										
孔径 mm	流量 L/min									滤网目数
	0.3 MPa	0.5 MPa	1.0 MPa	1.5 MPa	2.0 MPa	2.5 MPa	3.0 MPa	4.0 MPa	5.0 MPa	
φ 0.1	0.005	0.011	0.016	0.018	0.022	0.02	0.027	0.031	0.035	250 目
φ 0.15	0.012	0.03	0.04	0.045	0.05	0.055	0.06	0.07	0.08	250 目
φ 0.2	0.02	0.05	0.06	0.075	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	250 目
φ 0.25	0.04	0.07	0.10	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.21	200 目
φ 0.3	0.07	0.10	0.14	0.16	0.19	0.21	0.23	0.27	0.30	200 目
φ 0.4	0.12	0.17	0.24	0.27	0.34	0.34	0.41	0.47	0.52	200 目
φ 0.5	0.19	0.25	0.35	0.42	0.49	0.53	0.60	0.68	0.76	150 目
φ 0.6	0.27	0.36	0.51	0.60	0.71	0.77	0.85	0.99	1.10	150 目
φ 0.7	0.36	0.49	0.69	0.81	0.96	1.05	1.17	1.34	1.49	100 目
φ 0.8	0.48	0.65	0.90	1.06	1.26	1.37	1.53	1.75	1.95	100 目
φ 0.9	0.60	0.78	1.09	1.35	1.52	1.73	1.84	2.11	2.35	80 目
φ 1.0	0.74	0.97	1.34	1.66	1.88	2.14	2.28	2.61	2.91	80 目
φ 1.1	0.89	1.17	1.63	1.97	2.27	2.61	2.75	3.16	3.51	80 目
φ 1.2	1.07	1.39	1.94	2.30	2.70	3.08	3.28	3.76	4.18	80 目
φ 1.3	1.24	1.63	2.27	2.64	3.17	3.61	3.85	4.41	4.91	60 目
φ 1.4	1.42	1.89	2.64	3.01	3.68	4.14	4.46	5.12	5.69	60 目
φ 1.5	1.60	2.17	3.03	3.36	4.22	4.72	5.12	5.88	6.54	60 目

扇形喷嘴

等效孔径 mm	流量 L/min											0.3 Mpa 压力下的喷射角度							
	0.03 MPa	0.1 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.4 MPa	0.5 MPa	0.6 MPa	0.7 MPa	1.0 MPa	2.0 MPa	3.5 MPa	15°	40°	50°	65°	80°	95°	110°	
0.28			0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.17	0.23				65°				
0.38			0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.2	0.24	0.34	0.44				65°				
0.46		0.11	0.16	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.36	0.51	0.67					80°			
0.46			0.16	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.36	0.51	0.67						95°		
0.53		0.15	0.22	0.26	0.31	0.34	0.37	0.40	0.48	0.68	0.9				65°	80°			
0.66	0.12	0.23	0.32	0.39	0.46	0.51	0.56	0.6	0.72	1.0	1.3						95°	110°	
0.66		0.23	0.32	0.39	0.46	0.51	0.56	0.6	0.72	1.0	1.3				65°	80°			
0.79	0.19	0.34	0.48	0.59	0.68	0.76	0.84	0.9	1.1	1.5	2.0						95°	110°	
0.79		0.34	0.48	0.59	0.68	0.76	0.84	0.9	1.1	1.5	2.0					80°			
0.91	0.25	0.46	0.64	0.79	0.91	1.0	1.1	1.2	1.4	2.0	2.7				65°	80°	95°	110°	
1.1	0.37	0.68	0.97	1.2	1.4	1.5	1.7	1.8	2.2	3.1	4.0				65°	80°	95°	110°	
1.3	0.5	0.91	1.3	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.9	4.1	5.4				65°	80°	95°	110°	
1.3			1.3	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.9	4.1	5.4	15°							
1.4	0.62	1.1	1.6	2.0	2.3	2.5	2.8	3.0	3.6	5.1	6.7				65°	80°	95°	110°	
1.4			1.6	2.0	2.3	2.5	2.8	3.0	3.6	5.1	6.7	15°							
1.6	0.75	1.4	1.9	2.4	2.7	3.1	3.3	3.6	4.3	6.1	8.1				65°	80°	95°	110°	
1.6		1.4	1.9	2.4	2.7	3.1	3.3	3.6	4.3	6.1	8.1	15°							
1.8	1.0	1.8	2.6	3.2	3.6	4.1	4.5	4.8	5.8	8.2	10.8		40°		65°	80°	95°	110°	
1.8		1.8	2.6	3.2	3.6	4.1	4.5	4.8	5.8	8.2	10.8	15°							
2.0	1.2	2.3	3.2	3.9	4.6	5.1	5.6	6.0	7.2	10.2	13.5		40°	50°	65°	80°	95°	110°	
2.0		2.3	3.2	3.9	4.6	5.1	5.6	6.0	7.2	10.2	13.5	15°							
2.4	1.9	3.4	4.8	5.9	6.8	7.6	8.4	9.0	10.8	15.3	20		40°	50°	65°	80°	95°	110°	
2.4		3.4	4.8	5.9	6.8	7.6	8.4	9.0	10.8	15.3	20	15°							
2.8	2.5	4.6	6.5	7.9	9.1	10.2	11.2	12.1	14.4	20	27		40°	50°	65°	80°	95°		
2.8		4.6	6.5	7.9	9.1	10.2	11.2	12.1	14.4	20	27	15°							
3.6	3.7	6.8	9.7	11.8	13.7	15.3	16.7	18.1	22	31	40		40°	50°	65°	80°	95°		
3.6		6.8	9.7	11.8	13.7	15.3	16.7	18.1	22	31	40	15°							
4.0	5.0	9.1	12.9	15.8	18.2	20	22	24	29	41	54		40°	50°	65°	80°	95°		
4.0		9.1	12.9	15.8	18.2	20	22	24	29	41	54	15°							
4.4	6.2	11.4	16.1	19.7	23	25	28	30	36	51	68		40°	50°	65°		95°		
4.8	7.5	13.7	19.3	24	27	31	33	36	43	61	81		40°	50°	65°		95°		
5.2	8.7	16	23	28	32	36	39	42	50	71	94					80°	95°		
8.7	25	46	64	79	91	102	112	121	144	205	270			50°		80°			
13.1	62	114	161	197	230	255	280	300	360	510	680			50°					
15.9	94	171	240	295	340	385	420	455	540	770	1010			50°					
18.3	125	230	325	395	455	510	560	610	720	1020	1350			50°					

针形喷嘴

孔径 mm	流量 L/min																		滤网 目数
	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1.0 MPa	1.5 MPa	2.0 MPa	2.5 MPa	3.0 MPa	3.5 MPa	4.0 MPa	4.5 MPa	5.0 MPa	6.0 MPa	6.5 MPa	7.0 MPa	8.0 MPa	10.0 MPa	15.0 MPa	
φ0.1				0.020	0.024	0.028	0.031	0.034	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047	0.05	0.053	0.056	0.062	0.076	200 目
φ0.15				0.044	0.054	0.063	0.070	0.077	0.083	0.089	0.099	0.099	0.11	0.113	0.12	0.126	0.141	0.172	200 目
φ0.2				0.08	0.095	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.19	0.20	0.21	0.22	0.25	0.31	200 目
φ0.25				0.12	0.15	0.18	0.20	0.22	0.23	0.25	0.28	0.28	0.29	0.32	0.33	0.35	0.39	0.48	200 目
φ0.3				0.18	0.21	0.25	0.28	0.31	0.33	0.36	0.40	0.40	0.43	0.46	0.48	0.51	0.56	0.69	150 目
φ0.4	0.14	0.20	0.26	0.32	0.38	0.45	0.50	0.55	0.59	0.63	0.71	0.71	0.75	0.81	0.85	0.90	1.00	1.23	150 目
φ0.5	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.79	0.86	0.93	0.99	1.11	1.11	1.18	1.27	1.34	1.40	1.57	1.92	100 目
φ0.6	0.30	0.44	0.58	0.72	0.86	1.01	1.13	1.24	1.34	1.43	1.60	1.60	1.71	1.83	1.92	2.02	2.26	2.77	100 目
φ0.7	0.37	0.57	0.77	0.97	1.17	1.37	1.53	1.68	1.81	1.94	2.17	2.17	2.31	2.47	2.61	2.74	3.07	3.76	80 目
φ0.8	0.54	0.70	0.83	1.22	1.41	1.61	1.80	2.01	2.20	2.38	2.54	2.69	2.84	3.04	3.24	3.59	4.02	4.92	80 目
φ0.9	0.69	0.89	1.05	1.55	1.79	1.95	2.19	2.53	2.83	2.10	3.35	3.58	3.80	4.02	4.24	4.46	4.68	5.12	80 目
φ1.0	0.85	1.10	1.30	1.91	2.21	2.46	2.70	3.12	3.49	3.83	4.13	4.42	4.71	5.00	5.29	5.58			60 目
φ1.2	1.23	1.59	1.88	2.75	3.18	3.55	3.90	4.50	5.03	5.51	5.95	6.36	6.77	7.18	7.59	8.00			60 目
φ1.5	1.92	2.48	2.94	4.30	4.97	5.53	6.09	7.03	7.86	8.61	9.30	9.95	10.50	11.05	11.60	12.15			50 目
φ1.8	2.77	3.58	4.23	6.20	7.16	7.95	8.77	10.1	11.3	12.4	13.4	14.3	15.20	16.10	17.00	17.09			50 目
φ2.0	3.42	4.42	5.23	7.66	8.84	9.82	10.8	12.5	13.9	15.3	16.5	17.6	18.70	19.80	20.90	22.00			50 目

六、安装使用及注意事项

- 直连式安装方式，移动头与喷淋管安装要同心水平。
- 安装移动头，应注意移动头轴是否已缩到底，把伸出行程 75-300(最大行程)算进去，否则喷淋杆会碰到支架或高压喷淋杆边上喷头会喷出网毯边缘。
- 喷嘴到网或毛毯的距离应在 30-150 mm 之间，应垂直于网或毛毯，在它往复行程中调整到正好冲洗毛毯边缘。
- 安装时要保证喷水管轴线与纸机导辊轴线相互平行。
- 喷淋管安装好后，要保证电动移动头带动喷淋管部件能全行程自由往复运动。

七、安装方式

- 上置式连接（见附图 SZ01、SZ02、SZ03）
- 下置式连接（见附图 XZ02、XZ03）
- 倒挂式连接（见附图 DZ01、DZ02、DZ03）
- 并列式连接（见附图 BL01-I、BL01-II、BL02-I、BL02-II、BL03-I、BL03-II）
- 后置并列式连接（见附图 HBL01-I、HBL01-II、HBL02-I、HBL02-II、HBL03-I、HBL03-II）
- 直连式连接（见附图 ZL01、ZL02、ZL03）
- 吸移辊/真空压榨辊连接（见附图 XY01、XY02）

网毯冲洗装置的基本参数:

纸机型号 项目基本参数		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
净机宽(mm)		1092	1575 1600	1760	1880	2100 2184	2360 2400	2640	2880	3150	3520	3940	4600	4800	5000	5200	5400	6000	6600	7000	7800	8800	9800
网宽(mm)		1350	1800	2100	2250	2400	2700	3150	3350	3450	3900	4200	5000	5200	5400	5600	5800	6200	7200	7300	8200	9000	10000
有效冲洗宽度(mm)		1430	1880 2050	2150	2250	2500	2800	3300	3350	3600	4100	4400	5200	5300	5600	5800	5900	6200	7200	7400	8400	9200	10200
轨距(mm)		1800	2400	2600	2700	2850	3300 3400	3700	4000	4300	4800	5250	5600	5800	6000	6400	6700	6900	7800	8370	9200	1000	11000
喷嘴个数(个)		9-23	12-30	14-34	15-36	16-49	27+2	32+2	33+2	35+2	40+2	43+2	51+2	52+2	55+2	57+2	58+2	61+2	71+4	73+4	83+4	91+4	101+4
喷水管管径		φ 34/ φ 42		φ 48		φ 60			φ 76			φ 89/ φ 95			φ 108/ φ 114			φ 133/ φ 140		φ 159		φ 168	
高压胶管内螺纹		G1 " —1m							G1 1/4 " —1.2m			G1 1/4 " —1.2m			G11/2 " —1.2m			G2 " —1.5m					
滑轮支架尺寸大小		N100—4 φ 14				N120—4 φ 14			N160—4 φ 18			N200—4 φ 18			N220—4 φ 18			N250—4 φ 22			N260—4 φ 22		
喷水管水压(MPa)		网部: 0.3—0.5																					

GFSS[®] 数控电动网毯冲洗装置

一. 简述

GFSS[®]系列数控电动网毯冲洗装置与国际同步的先进产品，真正实现可随网毯车速变动而调速，网毯运行一周，喷嘴前进一毫米的目标，达到百分之百的洗涤效果。是由数控程序控制仪、电动移动头、密封装置、喷淋管等组成。工作原理：数控装置在车速设定值和网毯确定值的要求下编程，电机在数控装置的指挥下带动丝杆，根据车速不同而间隔停顿；停顿衔接时间，网毯运行一周，向前推进，返程同理。

该产品从开发至今已有 10 年，且有 6000 多台在全国各造纸企业日夜使用。

二. 数控电动驱动装置拥有工业设计独创性、前沿性、完善性之特点：

- (1) 操作程序简单易做，数控仪可显示移动速度、车速、行程、网毯长度。
- (2) 性能可靠，该数控装置采用机电一体化设计和可靠的密封技术，较其他换向方式，制造精度高，运行平稳可靠。

三. 选择数控电动网毯冲洗装置示例

从网毯冲洗装置的基本参数表和安装方式附图中选择您所需的参数。如 GFSS[®]数控电动网毯冲洗装置

安装方式：上置式 SZ03

移动头型号：P1012

行程：200 mm

纸机型号：φ89 × 4600

喷嘴类型：P2561 × φ0.9

喷嘴间距：100 mm

即表示为：GFSS[®] P1012 × 200 - φ89 × 4600 - P2561 × φ0.9 × 100 - SZ03（备注：P1011、P1012 为标准功率；P1015、P1016 为大功率）





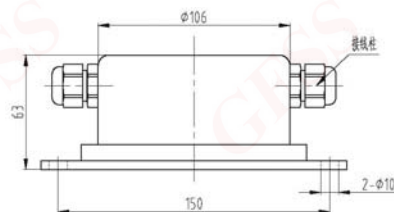
P10110



P10110-SS



P10150-SS

P10150L
过渡接线盒

P10110-G8



P10110-G15



P10250-G11

四. 订购须知

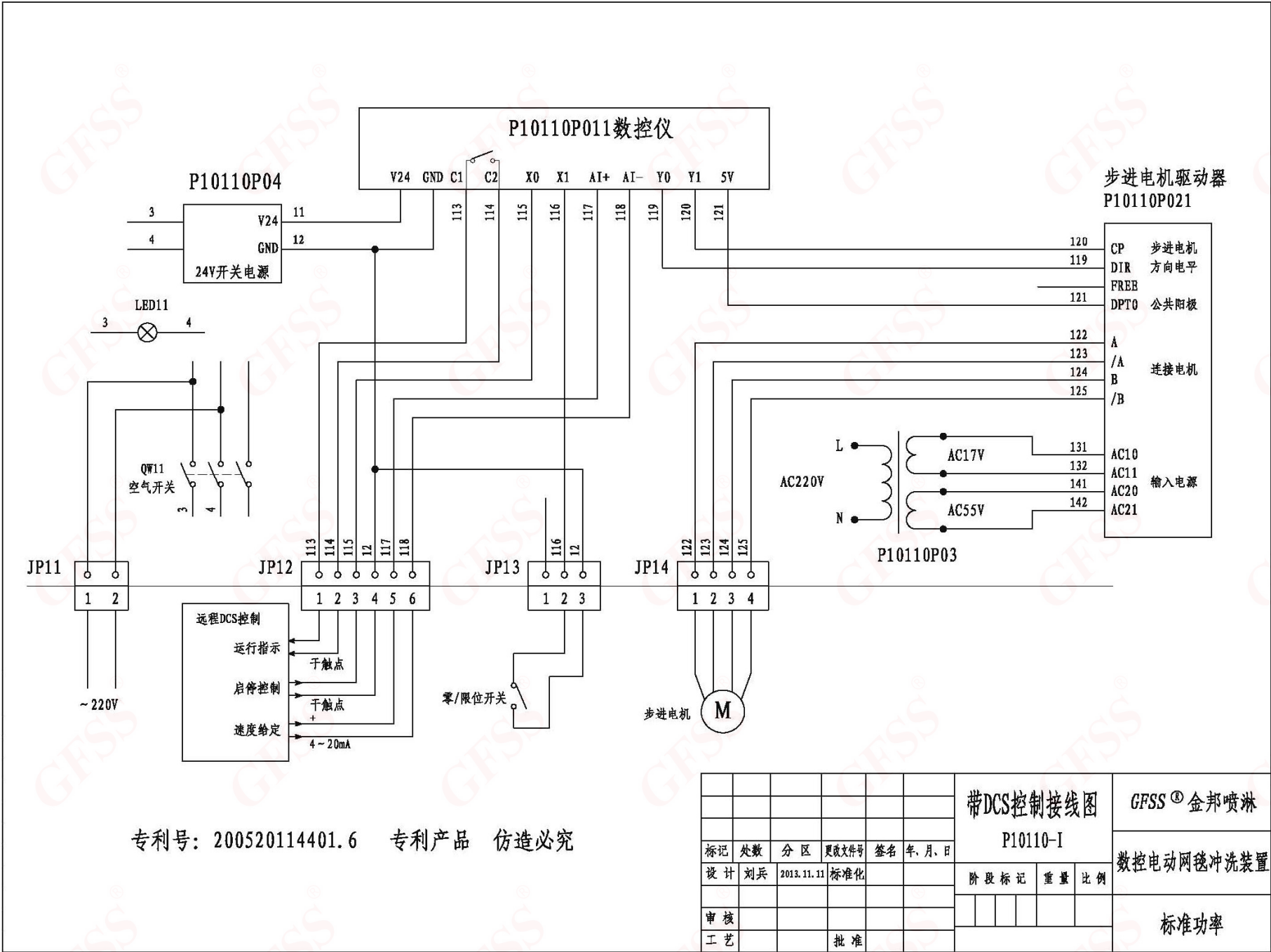
用户订货详细说明:

移动头型号、行程、纸机型号、轨距、网毯宽度、喷嘴型号孔径、间距、安装方式。

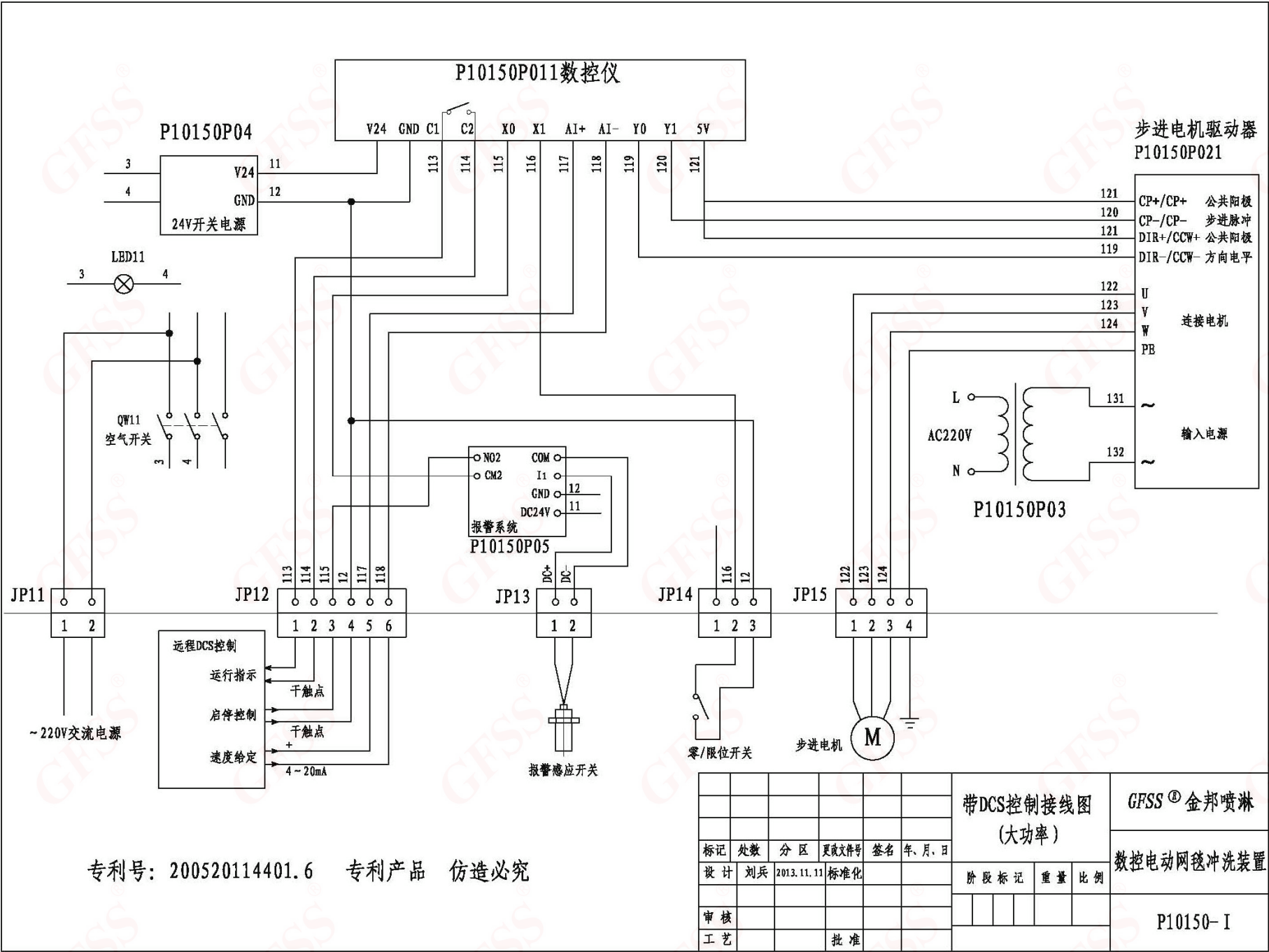
五. 特别警示

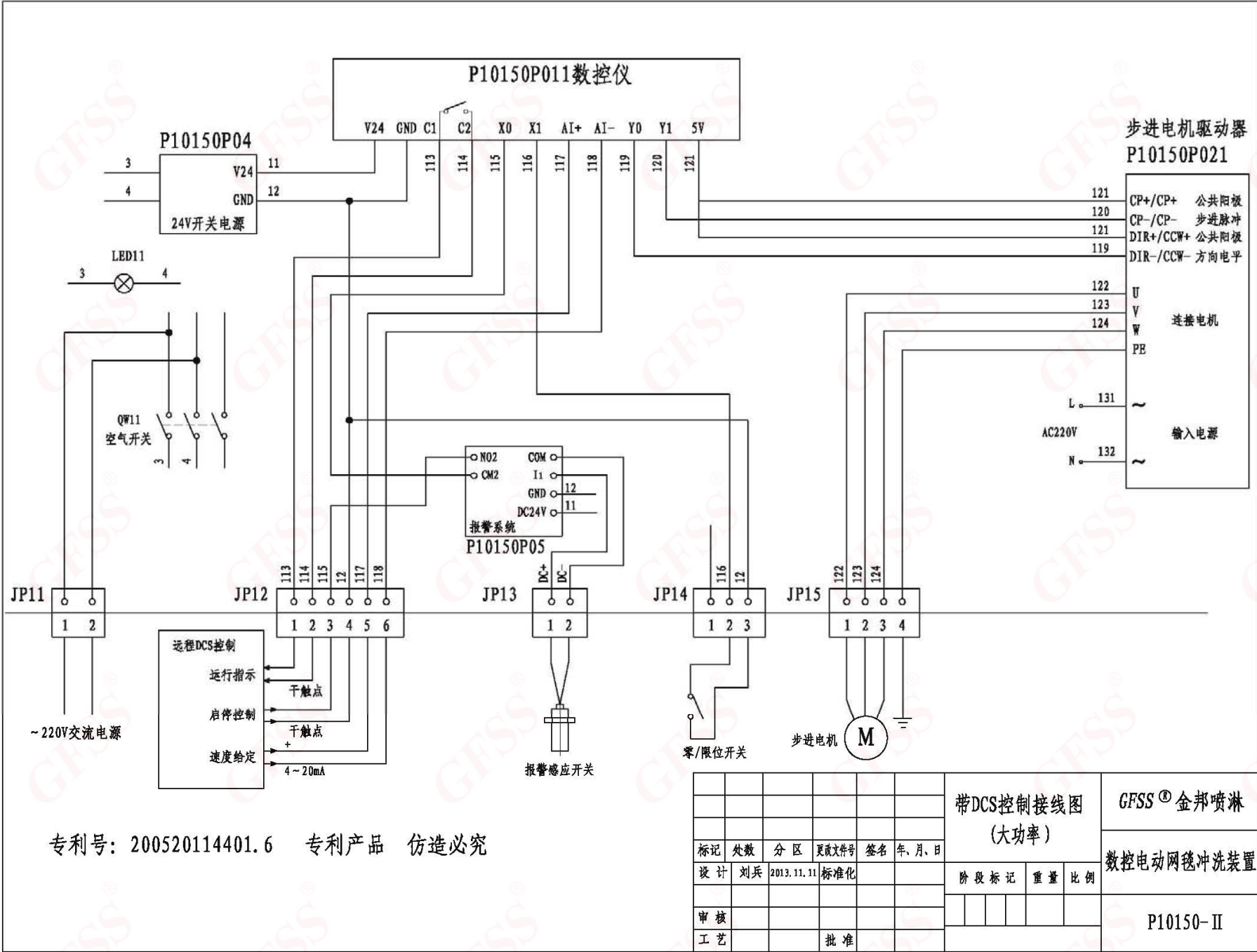
为防干扰，数控移动头后部的一条四芯线，一条二芯线必须分别外接两条线，一条四芯线，一条二芯线，不得并成一条六芯线。

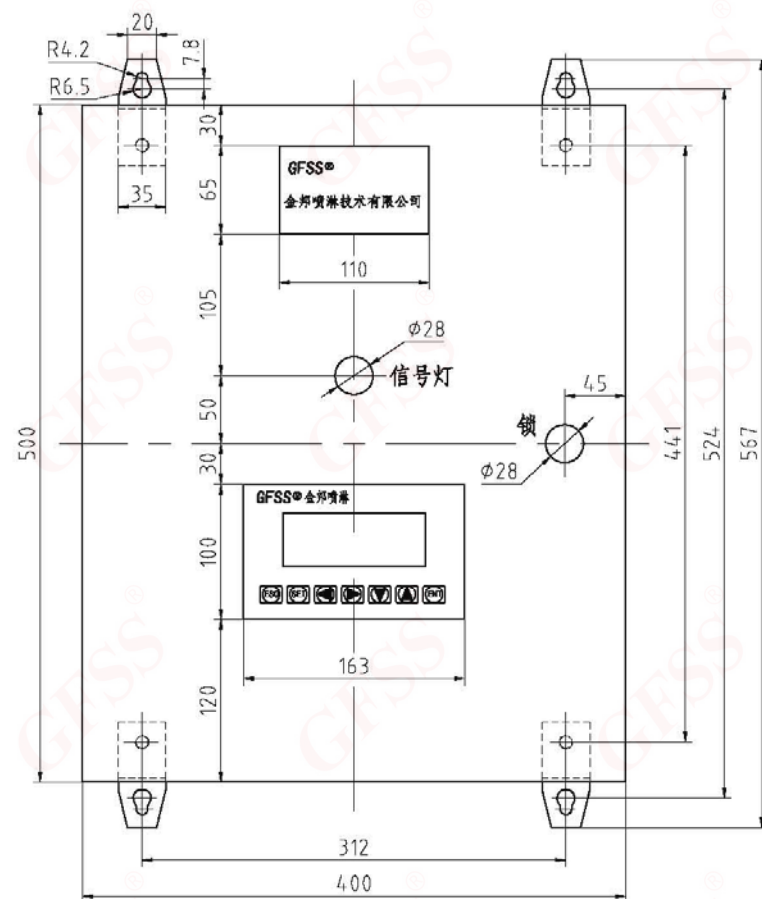
建议：在纸机现场安装接线盒，在空调房安装集成控制箱以防防水防尘防潮。



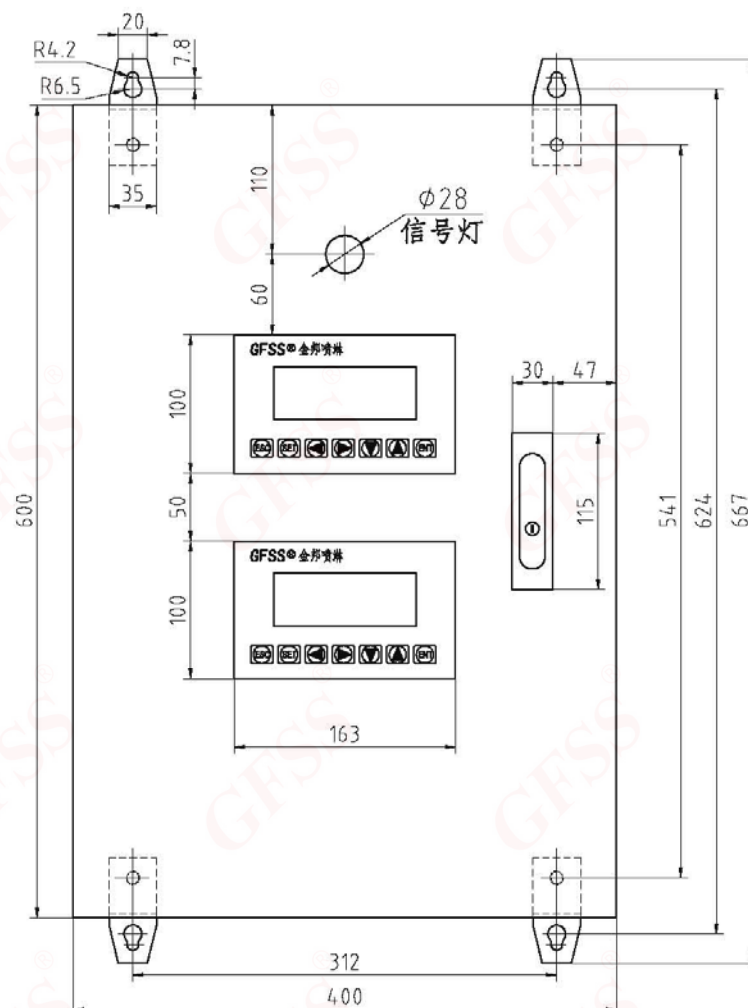
专利号: 200520114401.6 专利产品 仿造必究







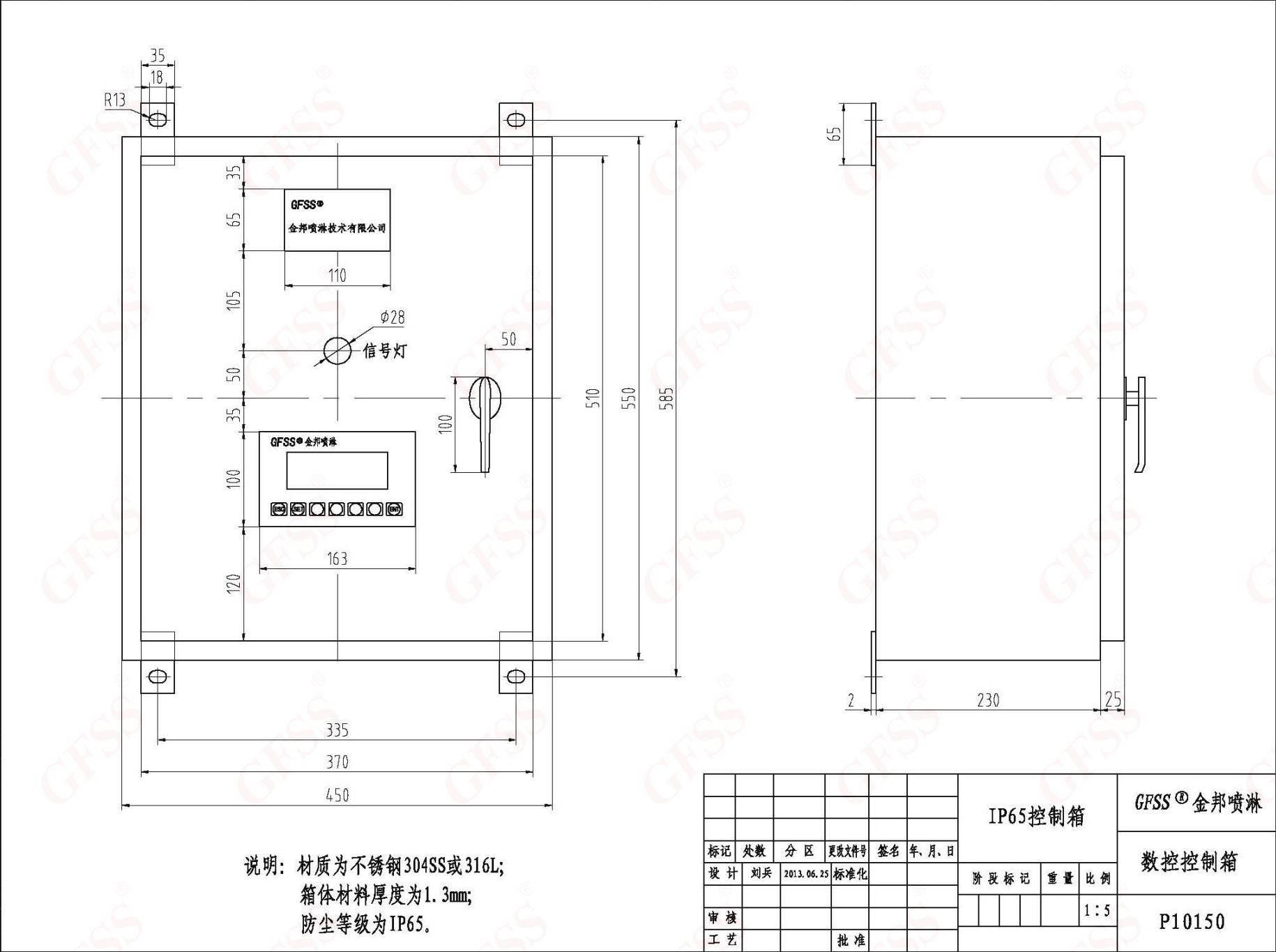
P10110 控制箱尺寸: 500×400×200



P10110-G2 控制箱尺寸: 600×400×200

						单屏/双屏			GFSS®金邦喷淋	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标 记	重 量	比 例	P10110 P10110-G2	
设计	刘兵	2013.11.13	标准化							
审核										
工艺			批准					1:5		

备注：控制箱的材质有碳钢和不锈钢两种，订购时需注明材质。



GFSS[®] 程控电动网毯冲洗装置

一. 简述

GFSS[®]系列程控电动网毯冲洗装置，其工作原理是特种电机在微电脑单片机设定速度的控制下带动丝杆匀速直线运动。是我公司继数控控制和变频控制之后，自主研发的又一独创性产品，与纸机DCS通过电流或电压模拟量实现联动，同时满足随网毯车速变动而实现电机正反转，通过调节微电脑单片机上的编码器可以按实际要求确定丝杆移动行程，调节变频器微电脑可以确定运行速度。网毯运行一周，洗涤网毯一圈，达到100%的洗涤效果。它是由微电脑编码器（即程控仪）、变频器微电脑、电机驱动器、特制的密封装置、喷淋管等组成。

电机转速分为12 r/min、60 r/min、115 r/min。当电机转速为60 r/min时，变频调速32 r/min~240 r/min。

二. 特点

- 1、返程速度快，无需停顿。
- 2、运行平稳、性能可靠、制造精度高，该装置采用机电一体化设计和可靠的密封技术，防止渗漏。
- 3、操作程序简单易懂，微电脑编码器（即程控仪）可显示行程。
- 4、特种丝杆螺母，比钢珠丝杆更经久耐用，不会因钢珠磨损而出故障。

三. 选择程控电动网毯冲洗装置示例

从网毯冲洗装置的基本参数表和安装方式附图中选择您所需的参数。如GFSS[®]程控电动网毯冲洗装置

移动头型号：P1030

行程：200mm

纸机型号：φ114 × 5200

喷嘴类型：P2561 × φ1.0

喷嘴间距：100mm

安装方式：并列式 BL02

即表示为：GFSS[®]P1030 × 200- φ114 × 5200-P2561 × φ1.0 × 100-BL02

四. 订购须知

用户订货详细说明：

移动头型号、行程、纸机型号、轨距、网毯宽度、喷嘴型号孔径、间距、安装方式。

五. 特别警示

为防干扰，程控移动头后部两条三芯线，必须分别外接两条三芯线，不能并成一条六芯线。

建议：在纸机现场安装接线盒，在空调房安装集成控制箱，以防水防尘防潮。



P10290

P10290-G2



P10100

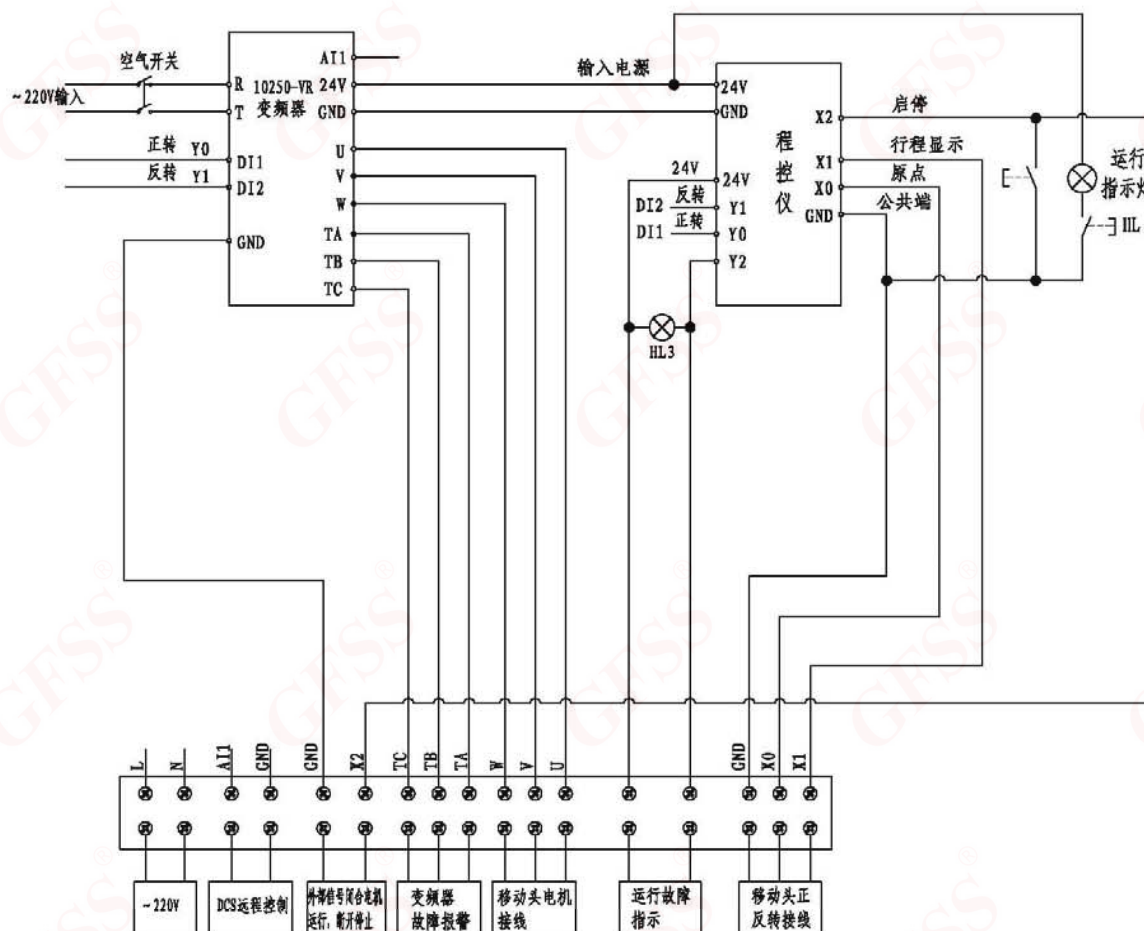
P10101

P1029

P1030



P10290L
过渡接线盒



程控仪参数设置:

- 1、行程设置（最小单位为4）；
- 2、按MODE进入参数选择画面；
- 3、调整显示P-00画面；
- 4、按SET进入参数设置画面；
- 5、按△设置参数+；按▽设置参数-；
- 6、按SET键确定；
- 7、按MODE两次返回行程运行画面。

变频器参数设置:

允许STOP/RESET键停机P10.00=1

将运行命令源定义为端子命令通道P00.01=1

P29.01=1 (恢复出厂设置)

P30. 00=05001

P30. 01=30208 (电压220V)

P30.01=30408 (电压380V)

$P_{0.14} = 0.01$ (设置的加速时间)

P00.15=0.01(设置的减速时间)

P05.00=00 P05.03=04

P05. 11=0

P06. 05=11

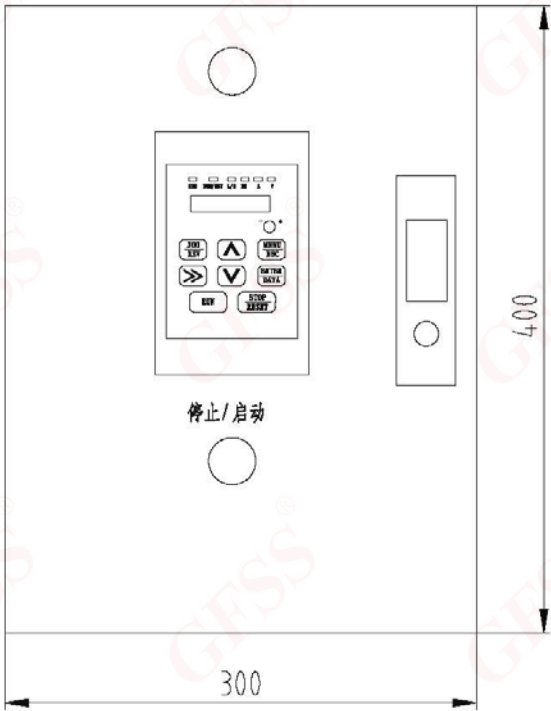
(更改参数需重新上电)

P05.18=0 电流 (AI1--GND) 4~20mA

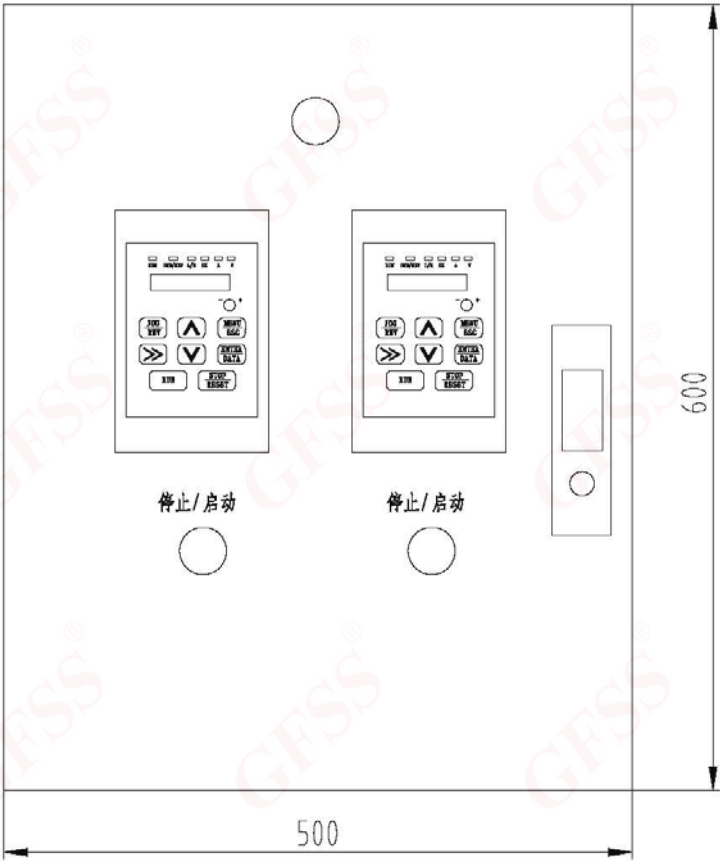
P05.18=1 电压 (AI1--GND) 0~10V

HL3 报警指示灯

						程控电气接线图 220V/380V			GFSS®金邦喷淋					
									程控电网移冲洗装置			P10290-220V P10290-380V		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日									
设 计	刘兵	2013.11.18	标准化			阶段标记	重量	比例						
审 核	金文平	2013.11.18						1:1						
工 艺				批 准										



P10290 单台装控制箱尺寸: 400×300×200



P10290-G2 两台装控制箱尺寸: 600×500×200

						单台装/两台装			GFSS® 金邦喷淋	
									程控控制箱	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	P10290 P10290-G2	
设计	刘兵	2013.11.12	标准化					1:6		
审核										
工艺			批准							

GFSS® 变频电动网毯冲洗装置

一. 简述

GFSS®系列变频电动网毯冲洗装置:

其工作原理是永磁电机在变频器设定速度的控制下带动丝杆匀速直线运动。利用限位开关实现电机正反转而返程。

电机转速分为 12r/min, 60r/min, 115r/min

当电机转速为 60r/min 时, 变频调速 32mm/min-240mm/min

二. 特点

1. 返程速度快, 停顿时间不超过 1 秒。
2. 运行平稳, 性能可靠, 制造精度高, 可靠的密封技术, 防止渗漏。
3. 特种丝杆螺母比钢珠丝杆经久耐用, 不会因钢珠破碎而出故障。

三. 选择变频电动网毯冲洗装置型号示例

从网毯冲洗装置的基本参数表和安装方式附图中选择您所需的参数。

如 GFSS®变频电动大功率

移动头型号: P1025

行程: 160 mm

纸机型号: $\phi 76 \times 3200$

喷嘴类型: P2561 $\times \phi 0.8$

喷嘴间距: 75 mm

安装方式: 直连式 ZL02

即表示为: GFSS®P1025 $\times$ 160- $\phi 76 \times 3200$ -P2561 $\times \phi 0.8$ -75-ZL02

四. 订购须知

用户订货详细说明:

移动头的型号、行程、纸机型号、轨距、网毯宽度、喷嘴型号孔径、间距、安装方式。

五. 特别警示

为防干扰, 变频移动头后部两条三芯线, 必须分别外接两条三芯线, 不能并成一条六芯线。

建议: 在纸机现场安装接线盒, 在空调房安装集成控制箱, 以防水防尘防潮。



P10250L
过渡接线盒



P10250



P10250-G2



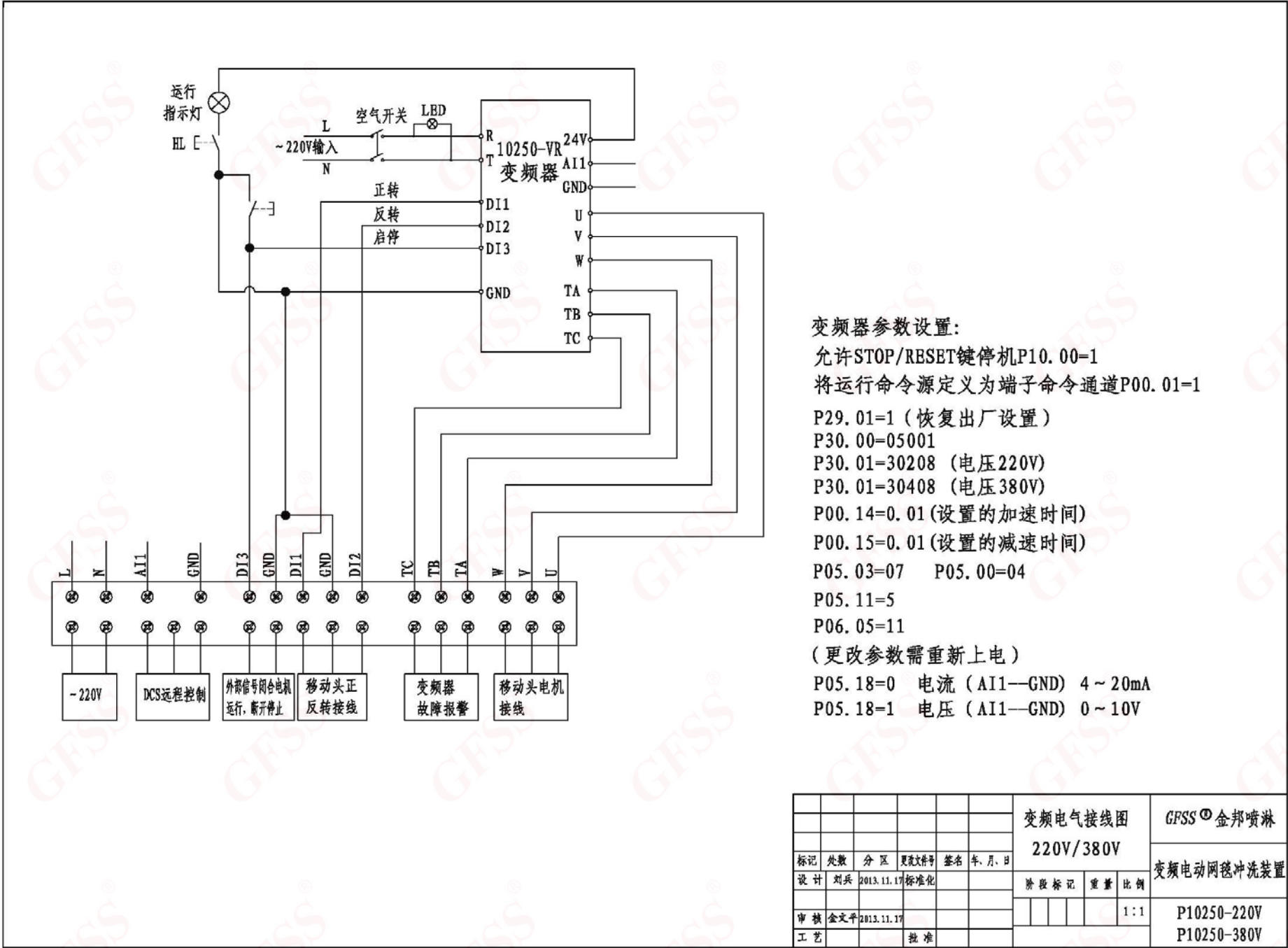
P1025

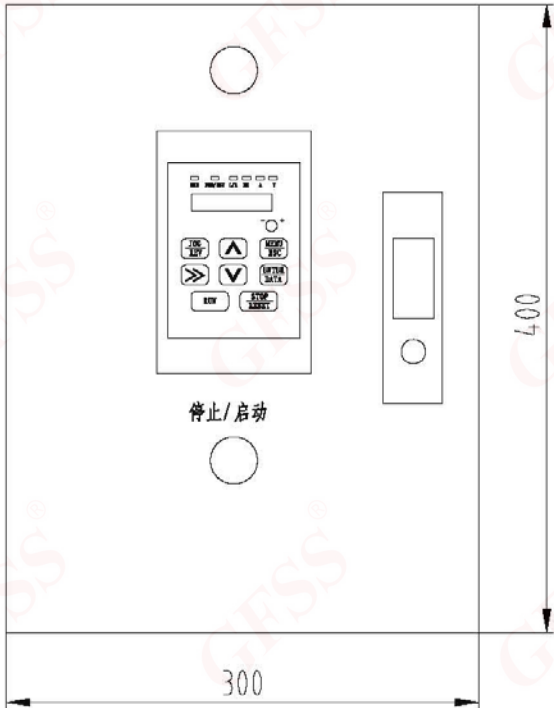


P1026

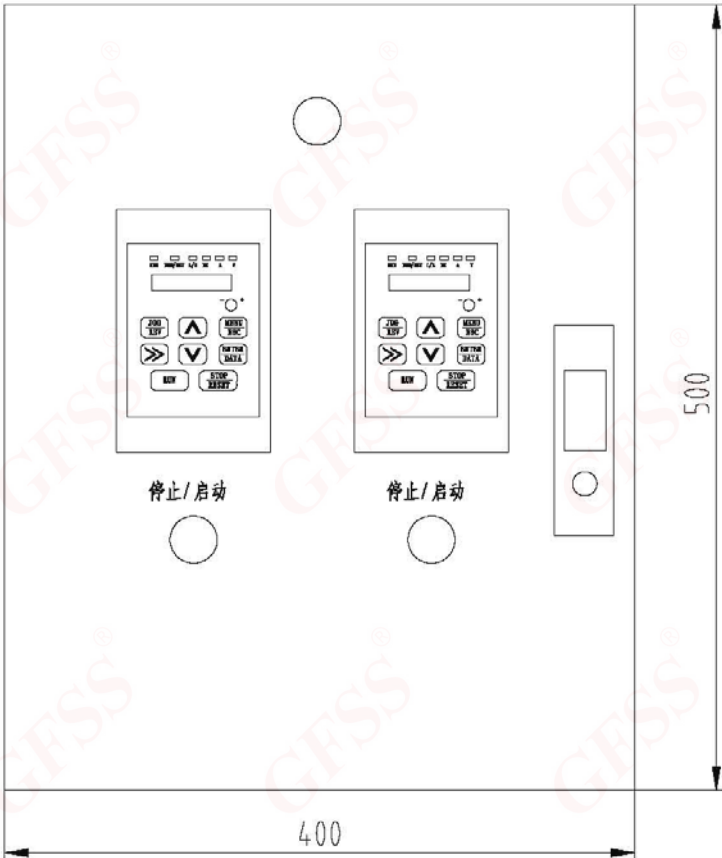


P10250-G6





P10250 单台装控制箱尺寸: 400 × 300 × 200



P10250-G2 两台装控制箱尺寸: 500 × 400 × 200



P10250-SS



P10250-G2

						单台装/两台装			GFSS® 金邦喷淋 变频控制箱
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计	刘兵	2013.11.12	标准化					1:6	P10250 P10250-G2
审核									
工艺			批准						

GFSS[®] P1033 减速电动网毯冲洗装置

一.简述

GFSS[®] P1033 系列减速电动网毯冲洗装置是一种最稳定最可靠的移动装置，电机带动减速机，为机械偏心轮式结构，用于往复移动机件，按电动机的安装位置不同而分为 I、II 型。

二.技术参数

配用电动机：TR63-Y0.18-6P-159.74-W；
输入功率：0.18Kw；输入转速：850r/min；
电压：三相 380V；行程：80~210mm；
移动频率：5.7 次/分

三.注意事项：电机注意防水防潮。

四.实物安装图



GFSS[®] P1035 水动网毯冲洗装置

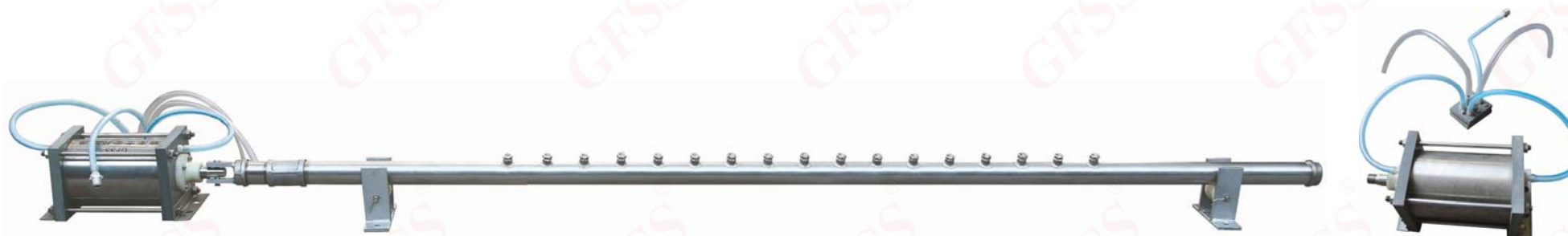
一.简述

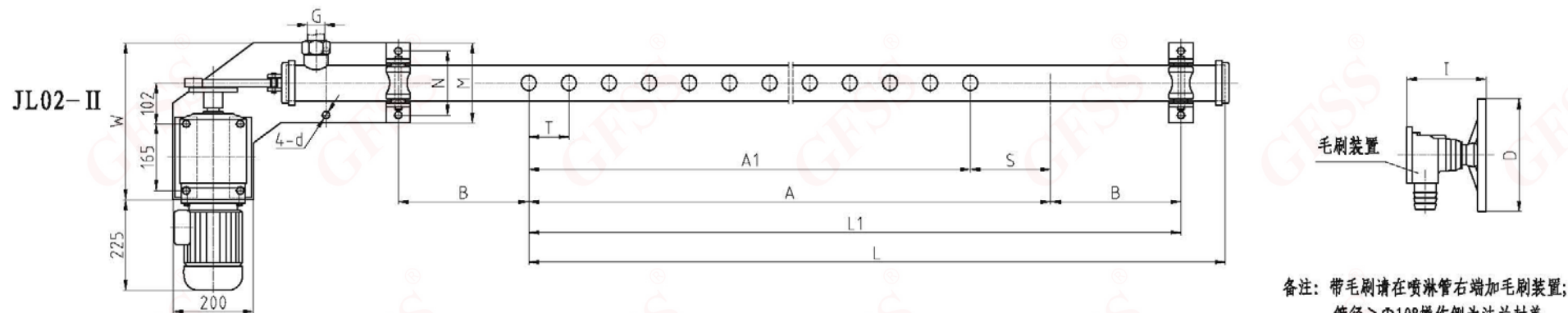
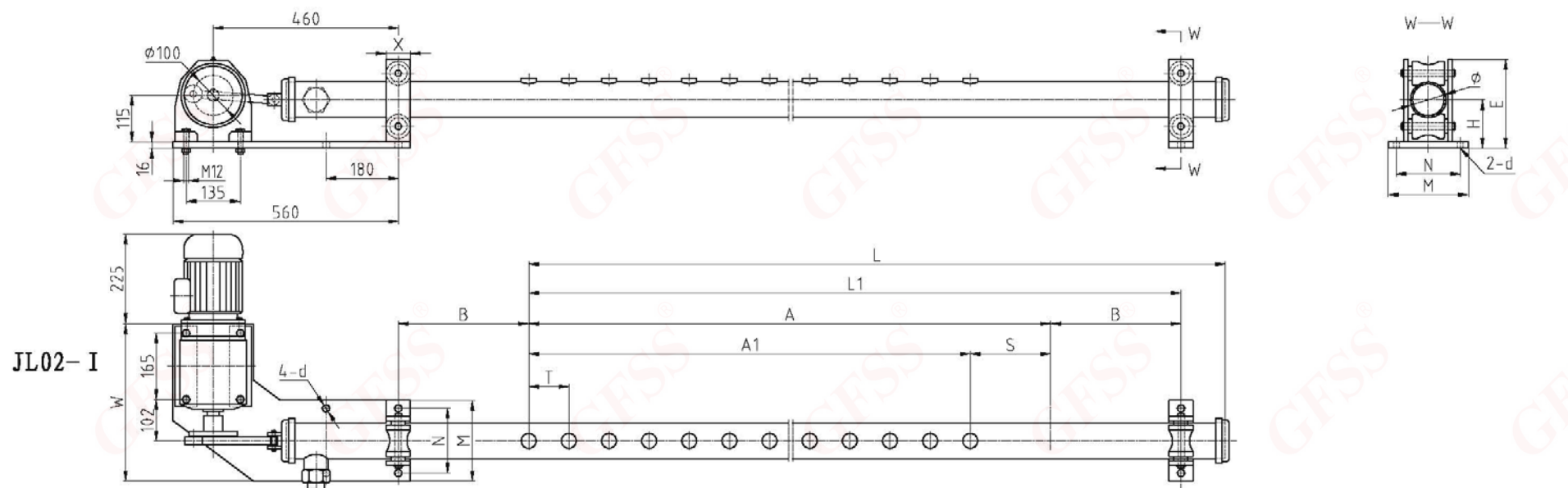
GFSS[®] P1035 系列水动网毯冲洗装置，按介质水规律而设计，采用虹吸开关。该装置确保换向可靠、平稳、无冲击、故障少、使用寿命长，是造纸设备的必需配套装置。

二.工作原理

利用水的压力驱动活塞轴，带动高压水管往复运动；配套使用简易水过滤器解决喷嘴堵塞。然后高压水通过针形喷嘴能高效的冲洗造纸机长网、圆网、毛毯、浓缩机网以及各种洗涤设备的滤网，或通过扇形喷嘴湿润毛毯。

三.实物安装图

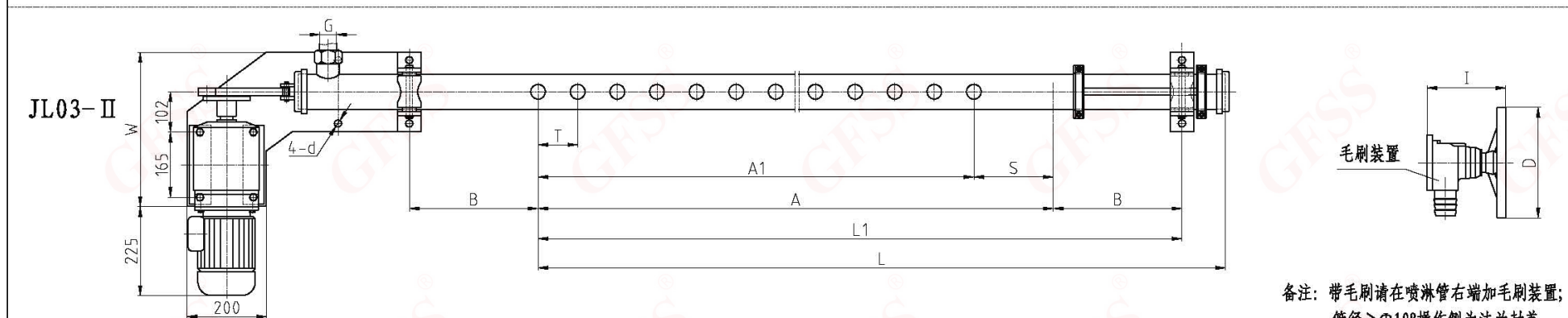
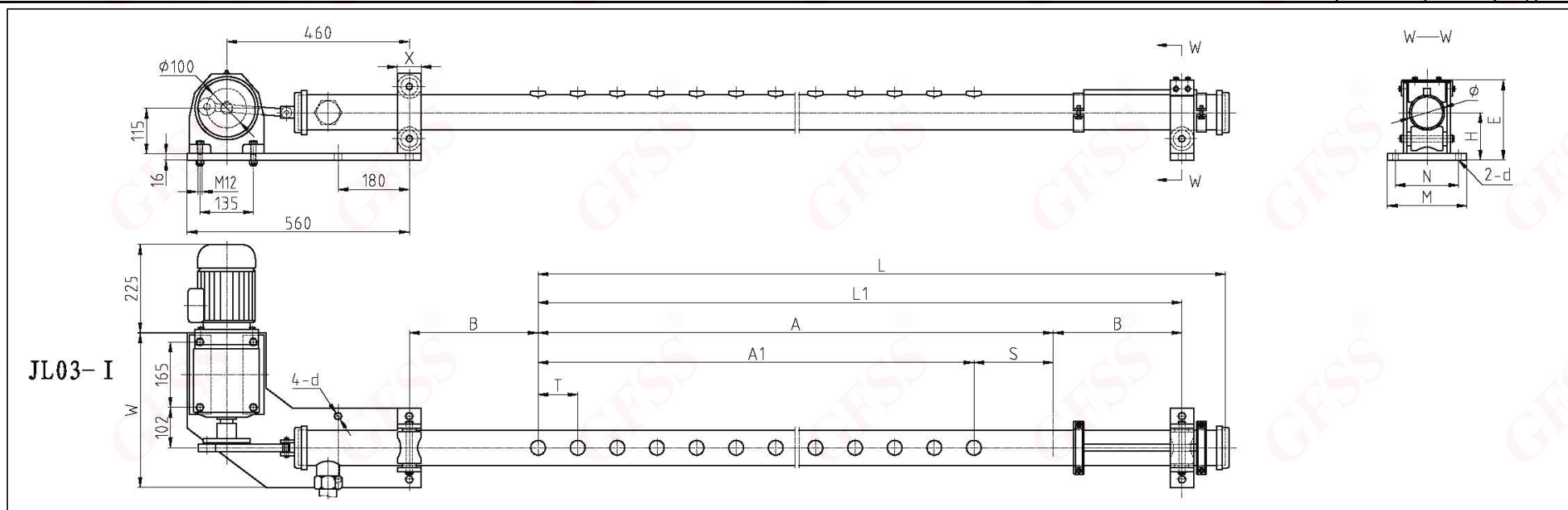




管径	M	N	d	X	H	E	W	G	D	I
φ34/φ42	140	100	φ14	50	80	130	360	1	φ204	195
φ48	140	100	φ14	50	100	180	360	1	φ204	195
φ54/φ60	160	120	φ14	50	100	190	370	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	φ18	60	110	205	390	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	240	200	φ18	60	120	225	410	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	260	220	φ18	60	130	250	420	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	300	250	φ22	80	150	280	440	2	φ280	305
φ159/φ168	310	260	φ22	100	180	330	445	2	φ280	365

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附图。

						减速双轮式				GFSS®金邦喷淋					
										阶段标记				重量	比例
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					减速电动网毯冲洗装置 P1033					
设计	刘兵	2013.10.02	标准化												
审核	金文平	2013.10.02								JL02- I /JL02- II					
工艺			批准												



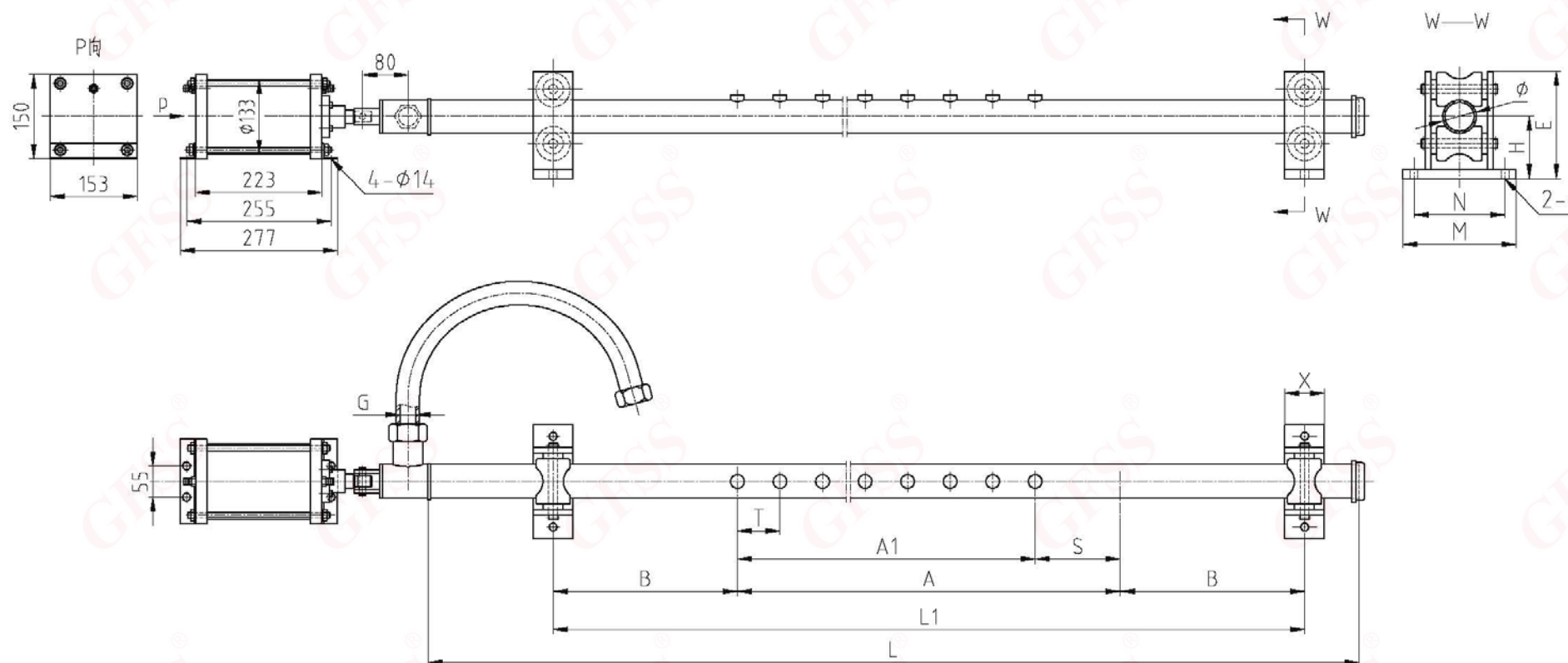
备注：带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置；
管径 $\geq \phi 108$ 操作侧为法兰封盖。

管径	M	N	d	X	H	E	W	G	D	I
$\phi 34/\phi 42$	140	100	$\phi 14$	50	80	130	360	1	$\phi 204$	195
$\phi 48$	140	100	$\phi 14$	50	100	155	360	1	$\phi 204$	195
$\phi 54/\phi 60$	160	120	$\phi 14$	50	100	160	370	1	$\phi 204$	195
$\phi 70/\phi 76$	200	160	$\phi 18$	60	110	180	390	1 1/4	$\phi 204$	200
$\phi 89/\phi 95$	240	200	$\phi 18$	60	120	200	410	1 1/4	$\phi 204$	220
$\phi 108/\phi 114$	260	220	$\phi 18$	60	130	220	420	1 1/2	$\phi 280$	220
$\phi 133/\phi 140$	300	250	$\phi 22$	80	150	255	440	2	$\phi 280$	305
$\phi 159/\phi 168$	310	260	$\phi 22$	100	180	295	445	2	$\phi 280$	365

备注：1、未列入表中尺寸由用户选择，但T, L1, A必须提供；

2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页。

						减速定位式			GFSS [®] 金邦喷淋	
									减速电动网毯冲洗装置	
									P1033	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	刘兵	2013.10.02	标准化							
审核	金文平	2013.10.02								
工艺			批准							
									JL03-I / JL03-II	



管径	M	N	d	X	H	E	G
φ34	140	100	2-φ14	50	80	140	1
φ42	140	100	2-φ14	50	80	140	1
φ48	140	100	2-φ14	50	100	180	1
φ54/φ60	160	120	2-φ14	50	100	190	1
φ70/φ76	200	160	2-φ18	60	110	205	1 1/4

注：未列入表中尺寸由用户选择，但T, L1, A必须提供

						水动直连式			GFSS® 金邦喷淋	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				水动移动网毯冲洗装置	
设计	刘兵	2013.09.30	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核	金文平	2013.09.30							P1035	
工艺			批准							

GFSS[®] 扇形喷淋管

一. 简述

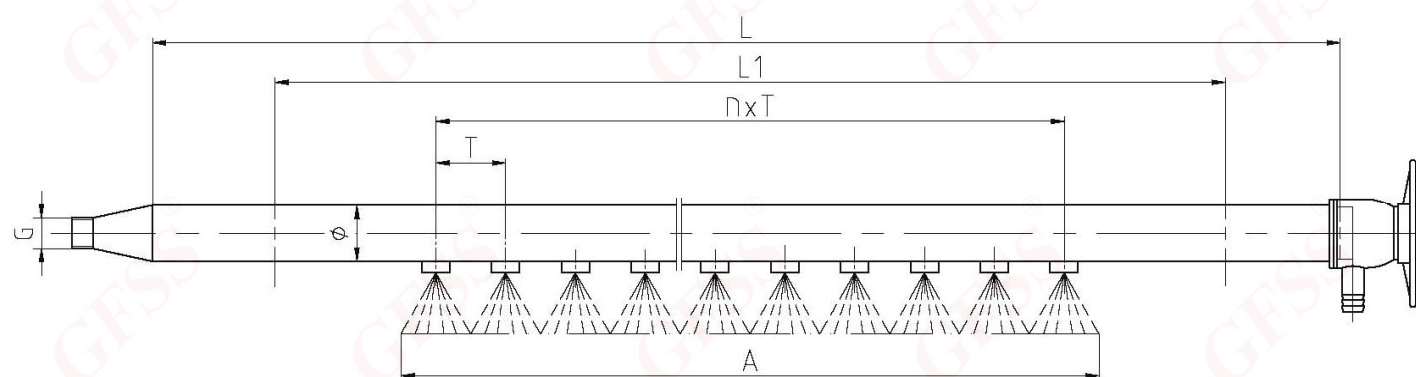
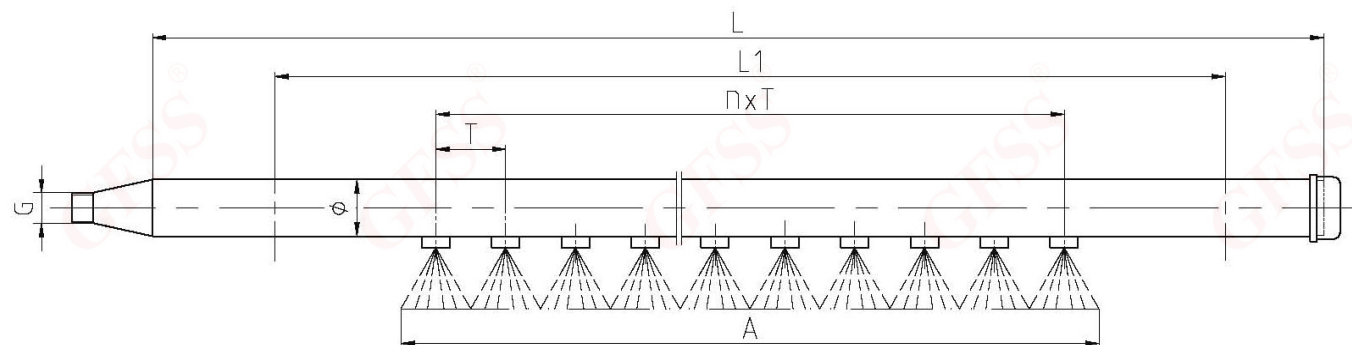
GFSS[®] 系列新型带刷子的喷淋管洗涤装置是能够大大降低吨纸耗水量，不堵塞、高效率洗网、洗毛毯的喷淋系统，可在不必关掉用户系统的情况下自动清洗，这个装置有一个内部旋转刷型和无刷型。适用于有喷嘴堵塞问题的再循环系统。在清洗周期中，刷子擦洗喷淋管的内部以及喷嘴口。在数秒钟清除积存的碎屑，并通过冲洗阀排出，对系统恢复全流量液体流动，而不玷污喷射过的表面。其中集合管继续喷淋，交错排列的刷子段以 120° 间隔安装。刷子段间的大流量通道使得装置运行时的压力损失最小，此外，刷子对喷嘴入口没有干扰，当排出阀在全运行位置时，不影响它们的性能。

二. 特征

- 1、特殊设计的碟形内凸喷嘴（角度流量可满足网部压榨部）；
- 2、内置钢刷，外留旋柄，每天每班只需旋转一下刷子；
- 3、或可以使用电动装置，钢刷自动定时清洗喷嘴；
- 4、可根据纸机大小不同定做。

三. GFSS[®] 新型带刷喷淋管、不带刷喷淋管及配件实物图



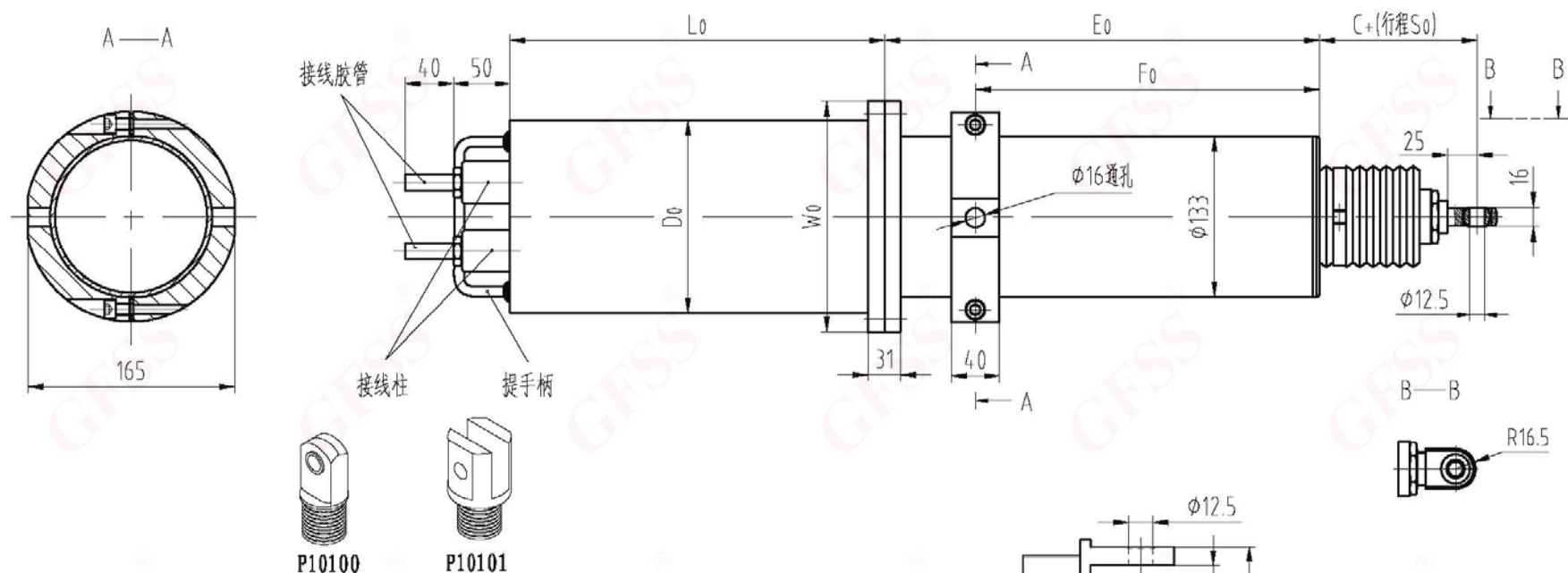


管径	适用网宽A	管长L	接口螺纹G	不带刷		带刷		润滑作用	洗涤作用
				端口型式	喷嘴型号	端口型式	喷嘴型号		
φ34	1350-5600	L1+300	1	封盖1"	3571或3811 φ2.0×25° ~110°			湿润200-250	洗涤75-150
φ42	1350-5600	L1+300	1 1/4	封盖1 1/4"				湿润200-250	洗涤75-150
φ48	1350-5600	L1+300	1 1/2	封盖1 1/2"		毛刷头	3713-3008	湿润200-250	洗涤75-150
φ60	2400-7200	L1+300	2	封盖2"		毛刷头	3713-6008	湿润200-250	洗涤75-150
φ70/φ76	3400-7300	L1+300	2	封盖2 1/2"		毛刷头	3713-7508	湿润200-250	洗涤75-150
φ89/φ95	4200-8200	L1+300	2	封盖3"		毛刷头		湿润200-250	洗涤75-150
φ108/φ114	5400-9000	L1+400	2	法兰盲板		毛刷头			洗涤150
φ121	5600-7800	L1+400	2	法兰盲板		毛刷头	3713-6031或6020		洗涤100, 大流量冲浆
φ133/φ140	7200-9000	L1+400	3	法兰盲板		毛刷头	3713-3008		洗涤150
φ159	8200-10000	L1+400	3	法兰盲板		毛刷头	3713-6008		洗涤150
φ168	10000	L1+400	4	法兰盲板	毛刷头	3713-7508		洗涤150	

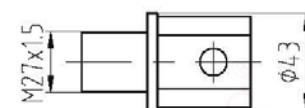
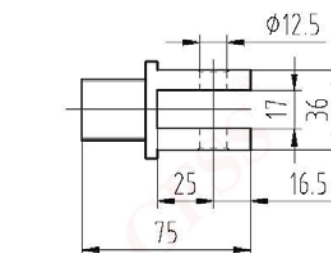
备注: 未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供。

类型	喷嘴型号	喷嘴间距 T					作用
带刷	3713	75	100	150	200	250	洗涤作用
不带刷	3571/3811	75	100	150	200	250	润滑作用

						304/316L				GFSS®金邦喷淋					
														扇形喷淋管	
标识	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	leebing	2013.11.16	标准化			阶段标识		重量	比例						
审核															
工艺			批准												

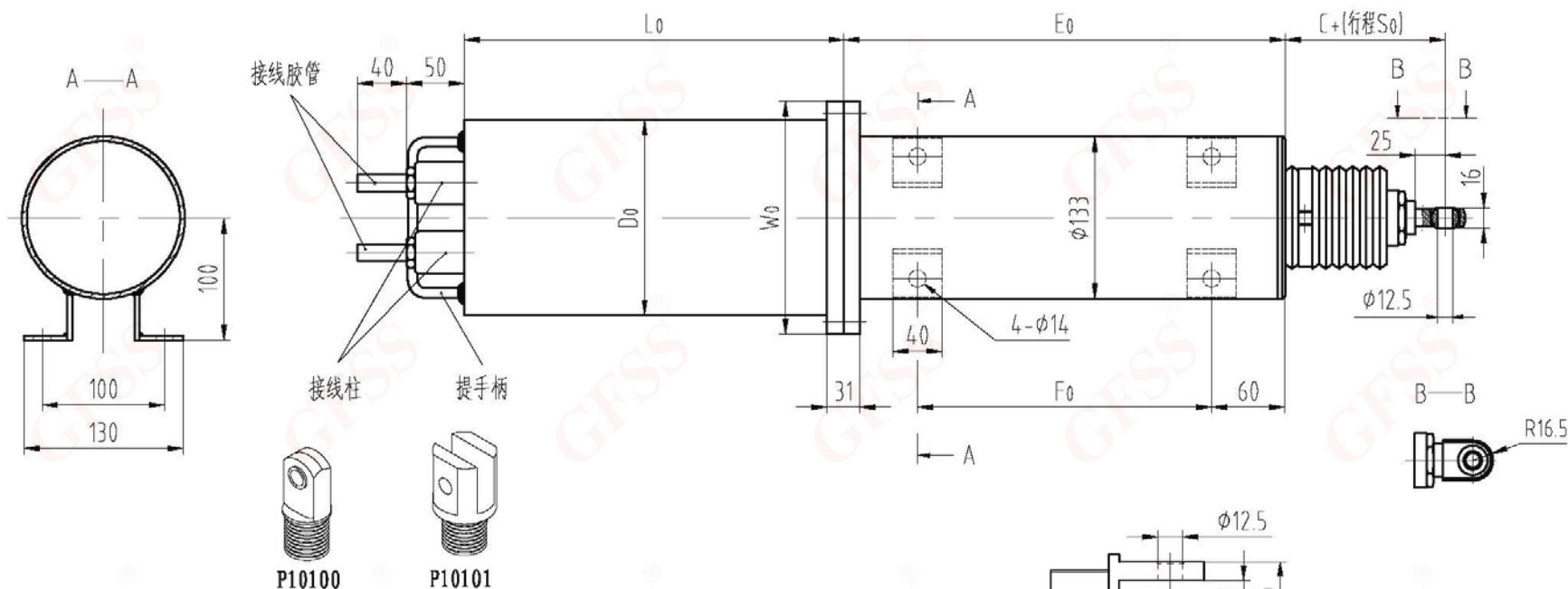


类别	名称	行程S ₀ =200						行程S ₀ =300					
	型号	L ₀	D ₀	W ₀	E ₀	F ₀	C+S ₀	L ₀	D ₀	W ₀	E ₀	F ₀	C+S ₀
标准功率	数控移动头150W	280	Φ133	Φ170	360	295	130+200	280	Φ133	Φ170	460	395	180+300
	P1012												
	量控减动头150W	380	Φ133	Φ170	360	295	130+200	380	Φ133	Φ170	460	395	180+300
	P1014												
	变频移动头70W	280	Φ133	Φ170	360	295	130+200	280	Φ133	Φ170	460	395	180+300
P1022													
大功率	数控移动头350W	380	Φ159	Φ190	360	295	130+200	380	Φ159	Φ190	460	395	180+300
	P1016												
	量控减动头350W	500	Φ159	Φ190	360	295	130+200	500	Φ159	Φ190	460	395	180+300
	P1018												
	变频移动头180W	310	Φ163	Φ190	360	295	130+200	310	Φ163	Φ190	460	395	180+300
	P1026												
	程控移动头180W	310	Φ163	Φ190	360	295	130+200	310	Φ163	Φ190	460	395	180+300
P1030													



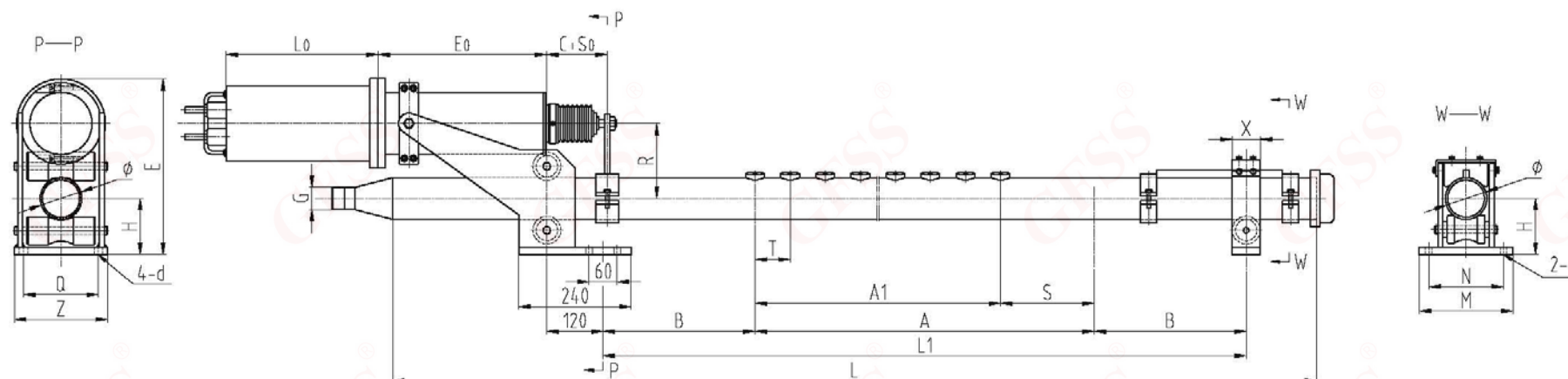
P10101

						抱箍式	GFSS®金邦喷淋		
							阶段标记 重量 比例	摆动器Oscillator	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			行程200/300	
设计	刘兵	2013.11.14	标准化						
审核	金文平	2013.11.14							
工艺			批准						



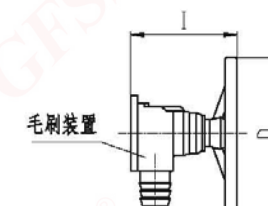
类别	名称 型号	行程S ₀ =200						行程S ₀ =300					
		L ₀	D ₀	W ₀	E ₀	F ₀	C+S ₀	L ₀	D ₀	W ₀	E ₀	F ₀	C+S ₀
标准功率	数控移动头150W P1011	280	Φ133	Φ170	360	240	130+200	280	Φ133	Φ170	460	340	180+300
	量控减动头150W P1013	380	Φ133	Φ170	360	240	130+200	380	Φ133	Φ170	460	340	180+300
	变频移动头70W P1021	280	Φ133	Φ170	360	240	130+200	280	Φ133	Φ170	460	340	180+300
	变频移动头180W P1025	310	Φ163	Φ190	360	240	130+200	310	Φ163	Φ190	460	340	180+300
大功率	数控移动头350W P1015	380	Φ159	Φ190	360	240	130+200	380	Φ159	Φ190	460	340	180+300
	量控减动头350W P1017	500	Φ159	Φ190	360	240	130+200	500	Φ159	Φ190	460	340	180+300
	变频移动头180W P1025	310	Φ163	Φ190	360	240	130+200	310	Φ163	Φ190	460	340	180+300
	程控移动头180W P1029	310	Φ163	Φ190	360	240	130+200	310	Φ163	Φ190	460	340	180+300

						支脚式			GFSS® 金邦喷淋	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				摆动器Oscillator	
设计	刘兵	2013.11.14	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核	金文平	2013.11.14						1:5	行程200/300	
工艺			批准							



SZ03上置定位式

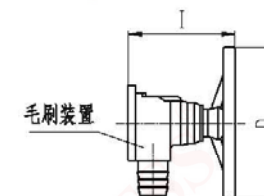
备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



管径	Z	Q	M	N	d	X	H	E	R	G	D	I
φ48	200	160	140	100	φ14	50	100	345	150	1	φ204	195
φ54/φ60	200	160	160	120	φ14	50	100	355	160	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	200	160	φ18	60	110	365	160	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	200	160	240	200	φ18	60	120	375	170	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	200	160	260	220	φ18	60	130	405	180	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	230	180	300	250	φ22	80	150	435	190	2	φ280	305
φ159/φ168	230	180	310	260	φ22	100	180	475	200	2	φ280	365

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 3、移动头具体尺寸参考移动头附页。

						上置定位式	GFSS®金邦喷淋		
							高压移动喷水管		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		阶 段 标 记	重 量	比 例
设 计	刘兵	2013.10.03	标准化						
审 核	金文平	2013.10.03							
工 艺			批 准			SZ03			

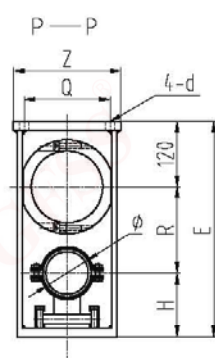


备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。

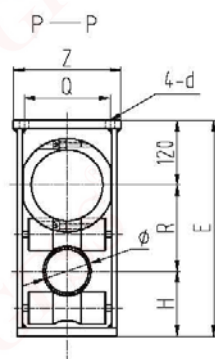
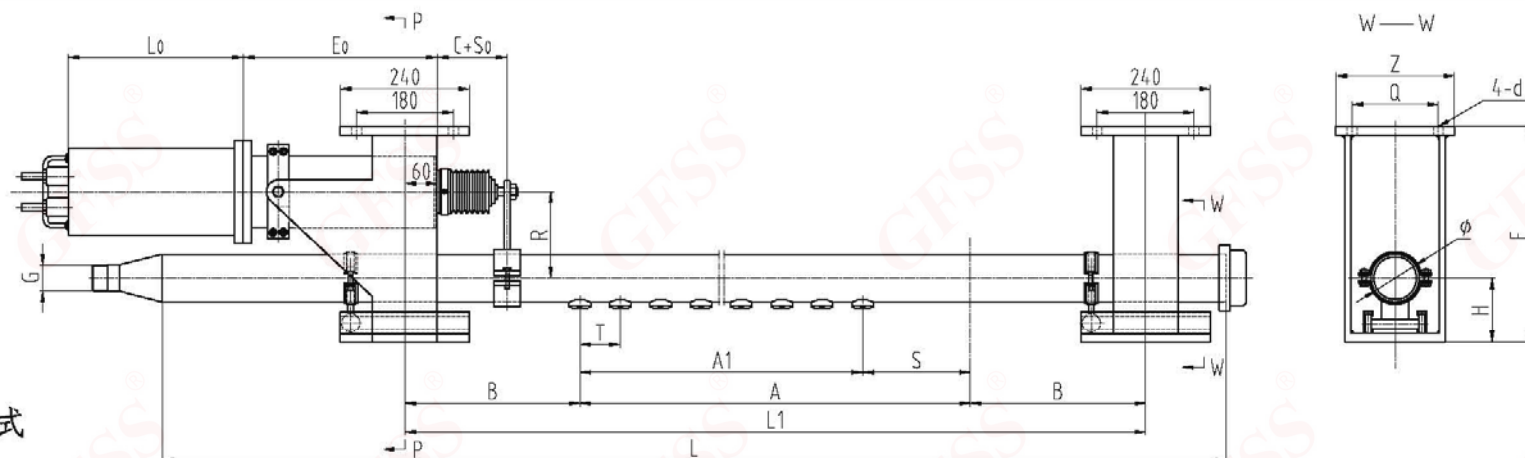
管径	Z	Q	M	N	d	X	H	E	R	G	D	I
φ48	200	160	140	100	φ14	50	100	365	150	1	φ204	195
φ54/φ60	200	160	160	120	φ14	50	100	380	160	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	200	160	φ18	60	110	390	160	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	200	160	240	200	φ18	60	120	410	170	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	200	160	260	220	φ18	60	130	430	180	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	230	180	300	250	φ22	80	150	460	190	2	φ280	305
φ159/φ168	230	180	310	260	φ22	100	180	500	200	2	φ280	365

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 3、移动头具体尺寸参考移动头附页。

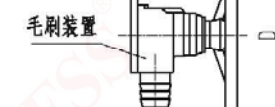
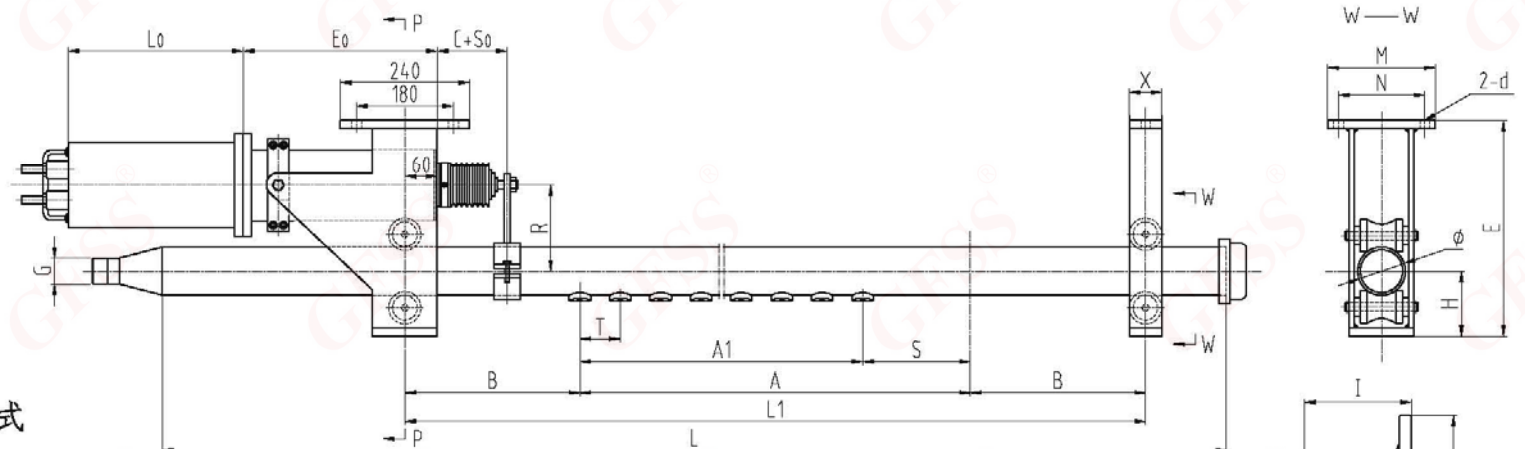
						下置双轮式/下置定位式				GFSS®金邦喷淋	
										阶段标记	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	刘兵	2013.10.03	标准化							XZ02/XZ03	
审核	金文平	2013.10.03									
工艺			批准								



DZ01倒挂导轨式



DZ02倒挂双轮式

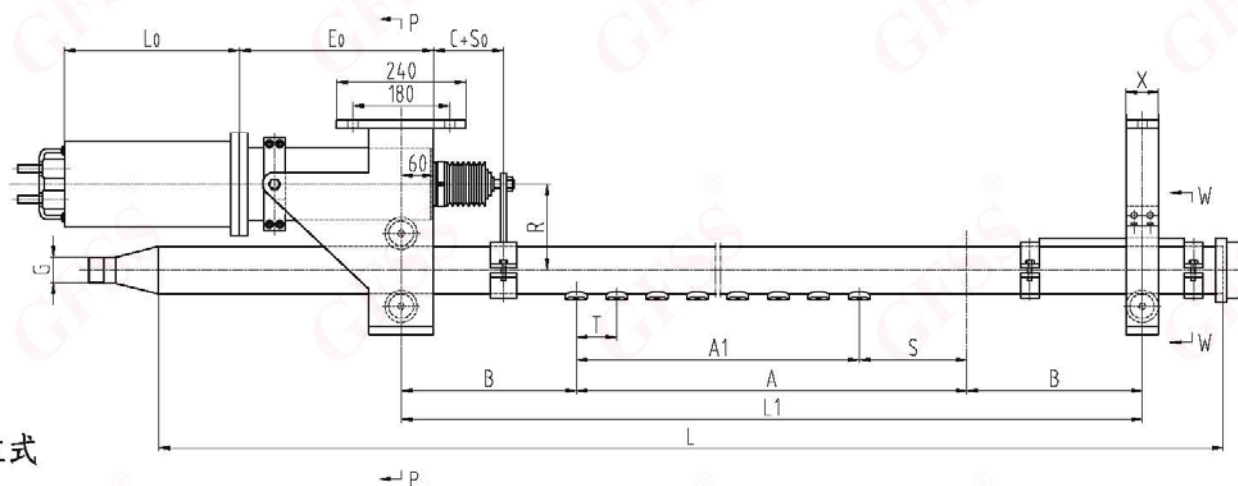


备注：带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置；
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。

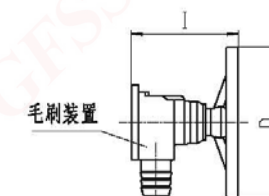
管径	Z	Q	M	N	d	X	H	R	E	G	D	I
$\Phi 48$	200	160	140	100	$\Phi 14$	50	100	150	370	1	$\Phi 204$	195
$\Phi 54/\Phi 60$	200	160	160	120	$\Phi 14$	50	100	160	380	1	$\Phi 204$	195
$\Phi 70/\Phi 76$	200	160	200	160	$\Phi 18$	60	110	160	390	1 1/4	$\Phi 204$	200
$\Phi 89/\Phi 95$	200	160	240	200	$\Phi 18$	60	120	170	410	1 1/4	$\Phi 204$	220
$\Phi 108/\Phi 114$	200	160	260	220	$\Phi 18$	60	130	180	430	1 1/2	$\Phi 280$	220
$\Phi 133/\Phi 140$	230	180	300	250	$\Phi 22$	80	150	190	460	2	$\Phi 280$	305
$\Phi 159/\Phi 168$	230	180	310	260	$\Phi 22$	100	180	200	500	2	$\Phi 280$	365

备注：1、未列入表中尺寸由用户选择，但T, L1, A必须提供；
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页；3、移动头具体尺寸参考移动头附页。

						倒挂导轨/倒挂双轮式			GFSS [®] 金邦喷淋	
									高压移动喷水管	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	刘兵	2013.10.03	标准化							
审核	金文平	2013.10.03								
工艺			批准							
									DZ01/DZ02	



DZ03倒挂定位式

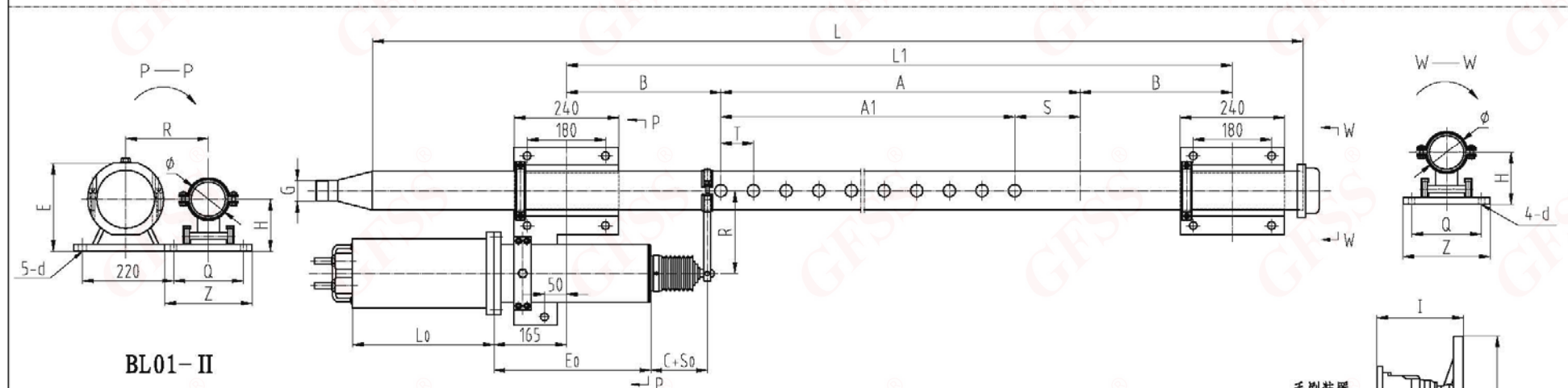
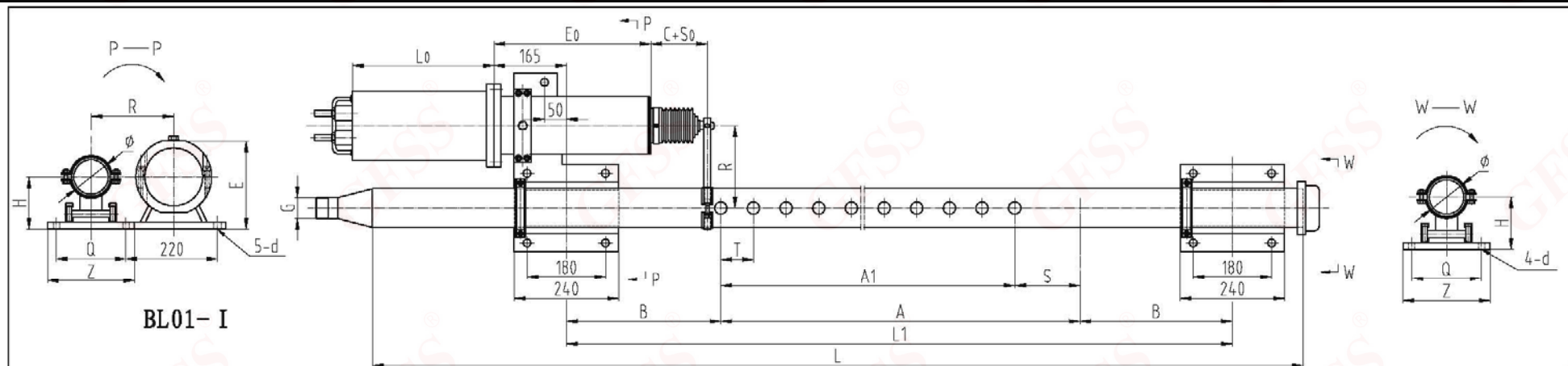


备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。

管径	Z	Q	M	N	d	X	H	R	E	G	D	I
φ48	200	160	140	100	φ14	50	100	150	370	1	φ204	195
φ54/φ60	200	160	160	120	φ14	50	100	160	380	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	200	160	φ18	60	110	160	390	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	200	160	240	200	φ18	60	120	170	410	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	200	160	260	220	φ18	60	130	180	430	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	230	180	300	250	φ22	80	150	190	460	2	φ280	305
φ159/φ168	230	180	310	260	φ22	100	180	200	500	2	φ280	365

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 3、移动头具体尺寸参考移动头附页。

						倒挂定位式	GFSS®金邦喷淋		
							高压移动喷水管		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		阶 段 标 记	重 量	比 例
设 计	刘兵	2013.10.03	标准化						
审 核	金文平	2013.10.03							
工 艺			批 准			DZ03			

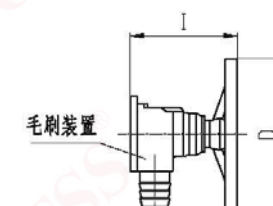


管径	Z	Q	d	H	E	R	G	D	I
φ34/φ42	200	160	φ14	80	170	190	1	φ204	195
φ48	200	160	φ14	100	180	190	1	φ204	195
φ54/φ60	200	160	φ14	100	180	190	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	φ18	110	190	190	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	200	160	φ18	120	200	190	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	200	160	φ18	130	210	190	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	230	180	φ22	150	230	200	2	φ280	305
φ159/φ168	230	180	φ22	180	260	200	2	φ280	365

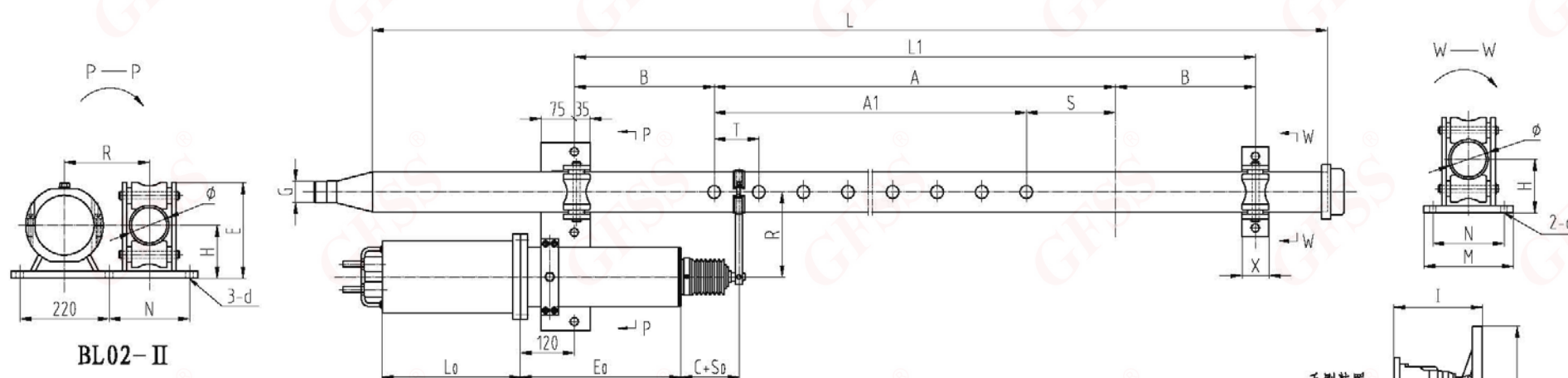
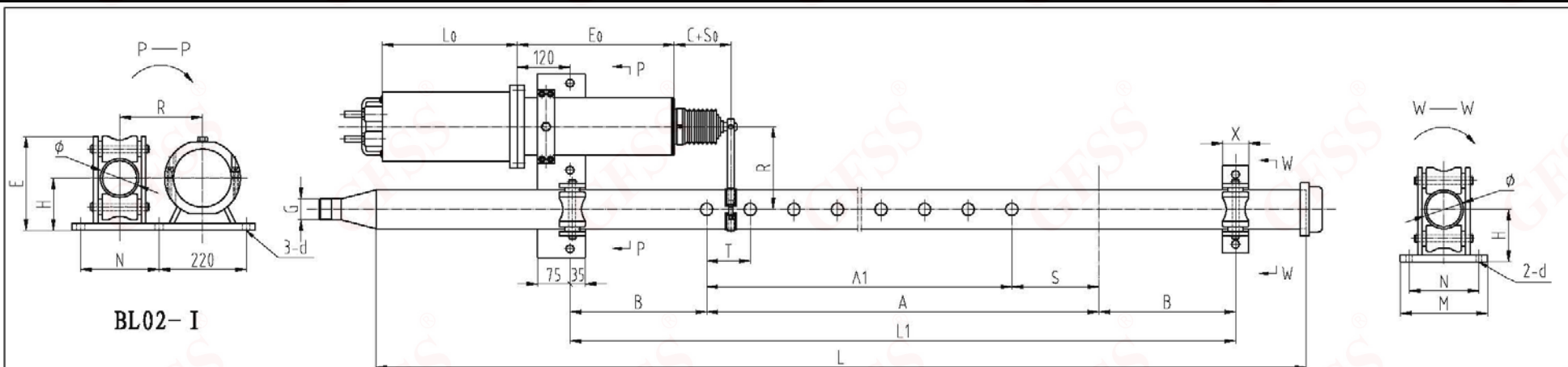
备注：1、未列入表中尺寸由用户选择，但T，L1，A必须提供；

2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页；3、移动头具体尺寸参考移动头附页

备注：带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置；
管径 > φ108 操作侧为法兰封盖。



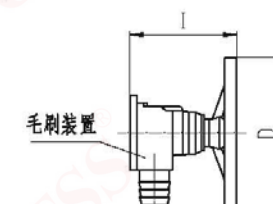
						并列导轨式		GFSS [®] 金邦喷淋
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			高压移动喷水管
设计	刘兵	2013.10.03	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	金文平	2013.10.03						
工艺			批准					BL01-I / BL01-II



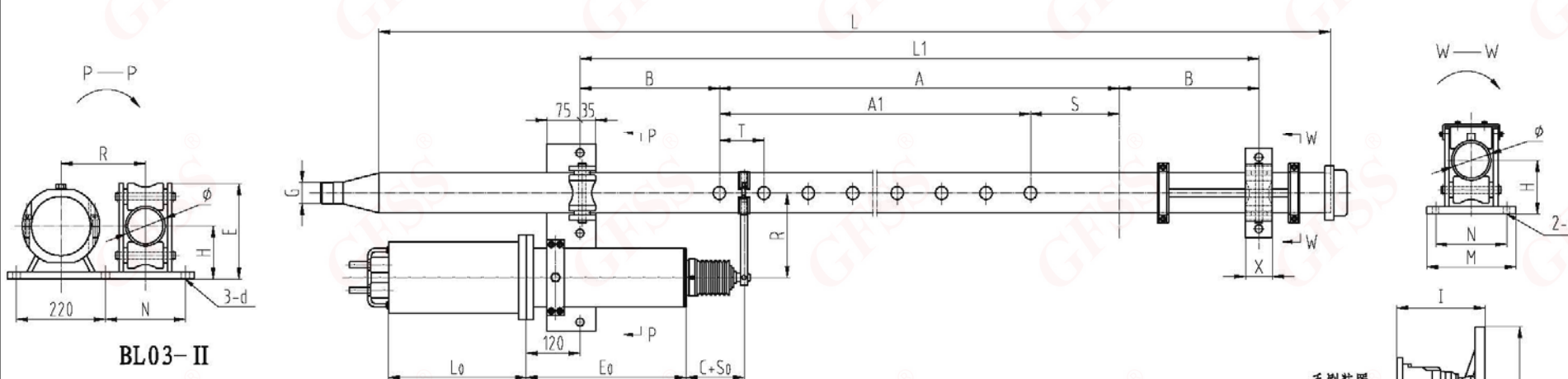
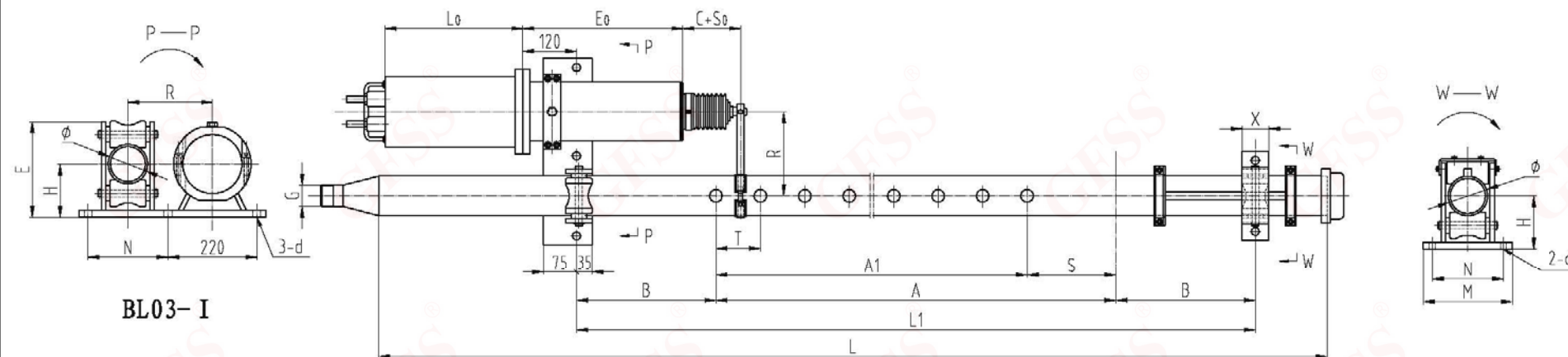
管径	M	N	d	H	E	R	X	G	D	I
φ34/φ42	140	100	φ14	80	130	160	50	1	φ204	195
φ48	140	100	φ14	100	180	160	50	1	φ204	195
φ54/φ60	160	120	φ14	100	190	170	50	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	φ18	110	205	190	60	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	240	200	φ18	120	225	210	60	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	260	220	φ18	130	250	220	60	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	300	250	φ22	150	280	235	80	2	φ280	305
φ159/φ168	310	260	φ22	180	330	240	100	2	φ280	365

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 3、移动头具体尺寸参考移动头附页

备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



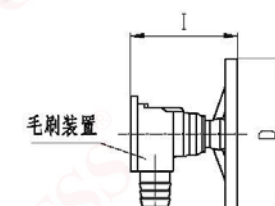
						并列双轮式	GFSS®金邦喷淋		
							高压移动喷水管		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	BL02- I /BL02- II
设 计	刘兵	2013.10.03	标准化						
审 核	金文平	2013.10.03							
工 艺			批 准						



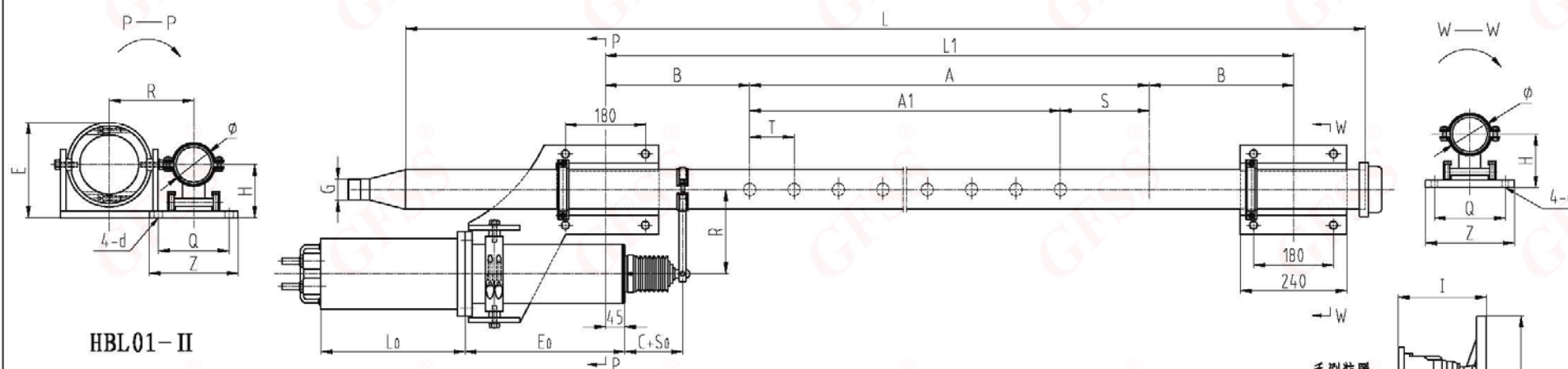
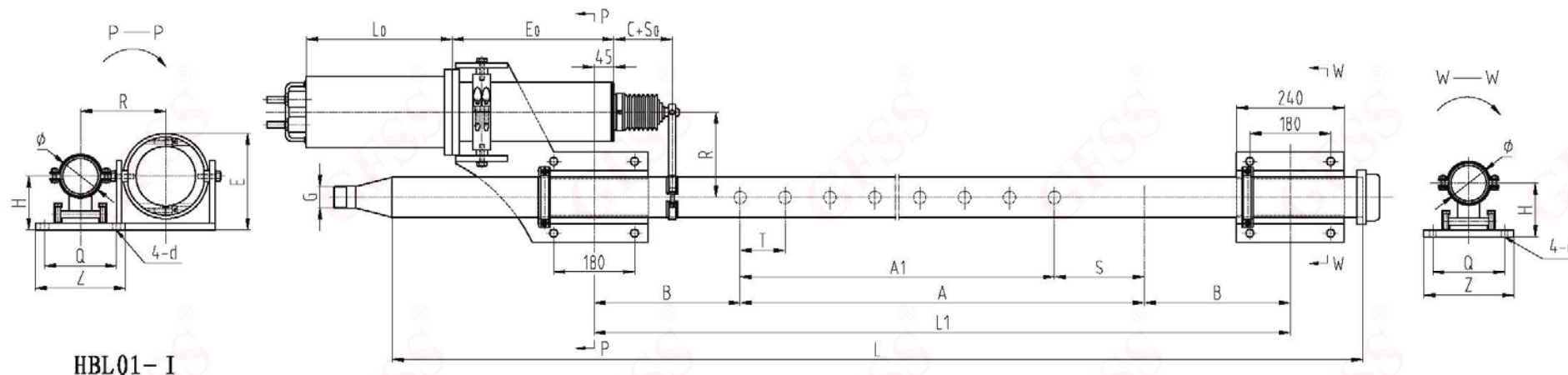
管径	M	N	d	H	E	R	X	G	D	I
φ34/φ42	140	100	φ14	80	130	160	50	1	φ204	195
φ48	140	100	φ14	100	180	160	50	1	φ204	195
φ54/φ60	160	120	φ14	100	190	170	50	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	φ18	110	205	190	60	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	240	200	φ18	120	225	210	60	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	260	220	φ18	130	250	220	60	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	300	250	φ22	150	280	235	80	2	φ280	305
φ159/φ168	310	260	φ22	180	330	240	100	2	φ280	365

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 3、移动头具体尺寸参考移动头附页

备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



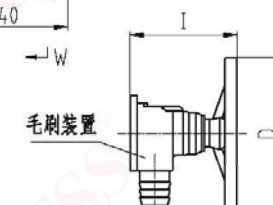
						并列定位式	GFSS®金邦喷淋		
							高压移动喷水管		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	BL03- I /BL03- II
设 计	刘兵	2013.10.03	标准化						
审 核	金文平	2013.10.03							
工 艺			批 准						



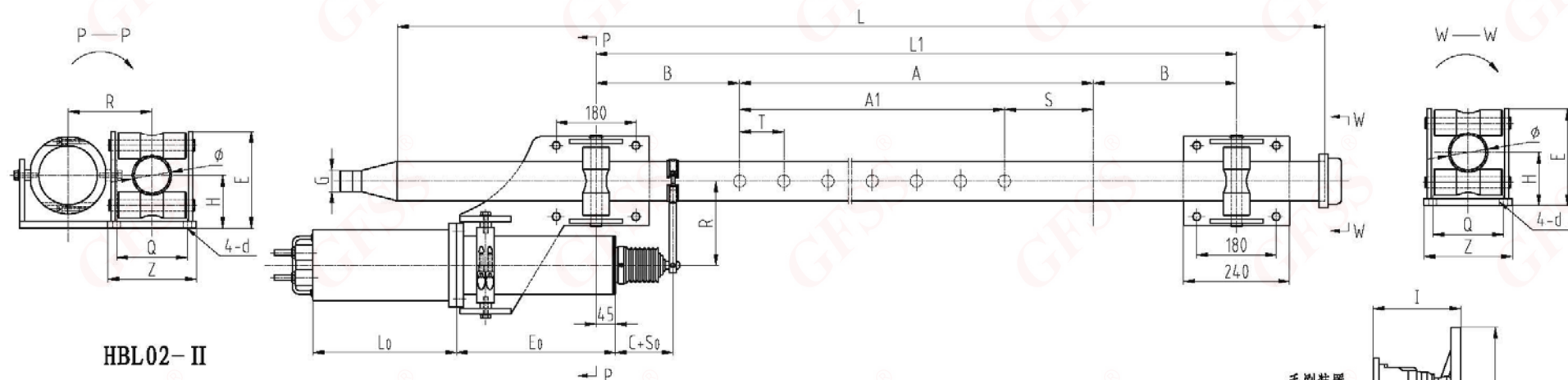
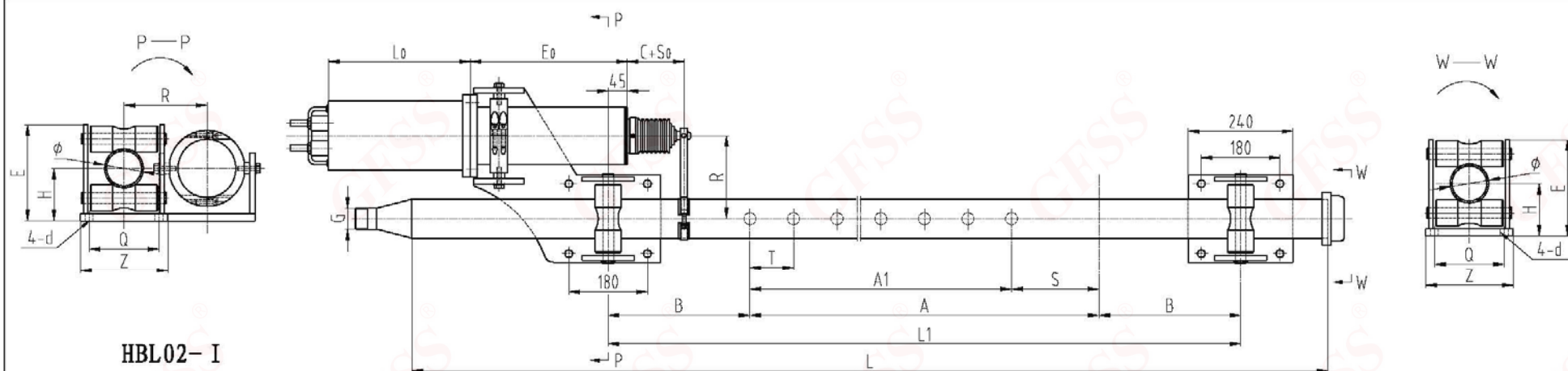
管径	Z	Q	d	H	E	R	G	D	I
φ34/φ42	200	160	φ14	80	170	190	1	φ204	195
φ48	200	160	φ14	100	180	190	1	φ204	195
φ54/φ60	200	160	φ14	100	180	190	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	φ18	110	190	190	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	200	160	φ18	120	200	190	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	200	160	φ18	130	210	190	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	230	180	φ22	150	230	205	2	φ280	305
φ159/φ168	230	180	φ22	180	260	205	2	φ280	365

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 3、移动头具体尺寸参考移动头附页。

备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



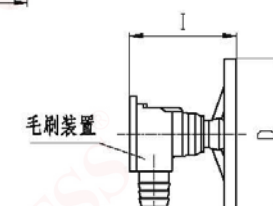
						后置并列导轨式	GFSS®金邦喷淋		
							高压移动喷水管		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		阶 段 标 记	重 量	比 例
设 计	刘兵	2013.10.03	标准化						
审 核	金文平	2013.10.03							
工 艺			批 准						



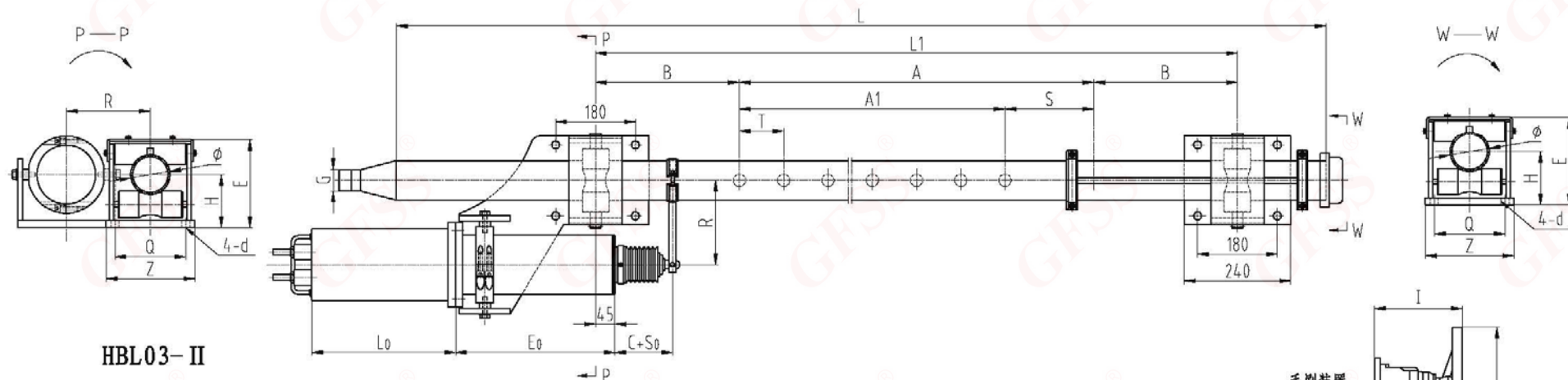
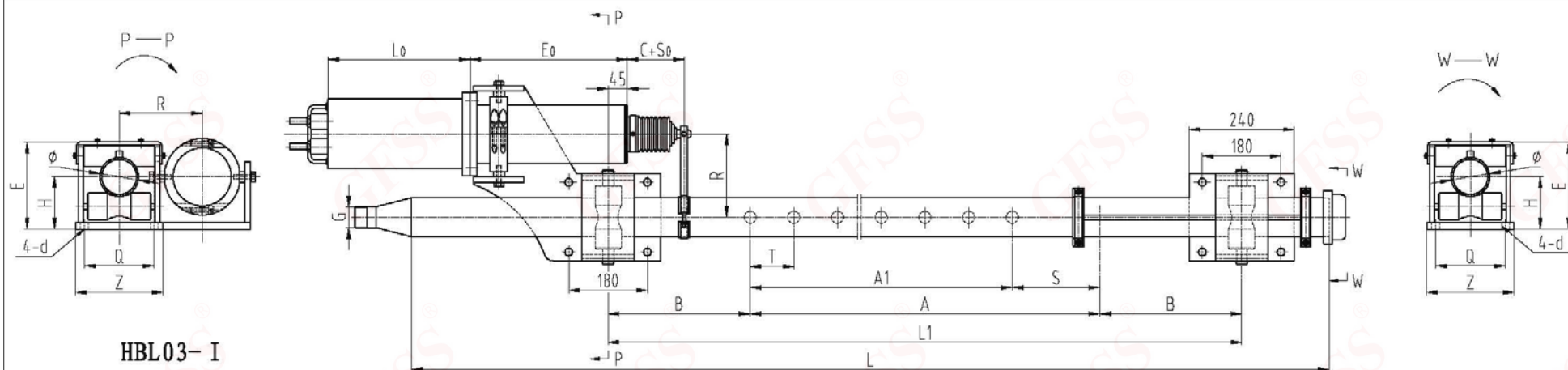
管径	Z	Q	d	H	E	R	G	D	I
φ34/φ42	200	160	φ14	80	140	190	1	φ204	195
φ48	200	160	φ14	100	175	190	1	φ204	195
φ54/φ60	200	160	φ14	100	180	190	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	φ18	110	200	190	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	200	160	φ18	120	220	190	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	200	160	φ18	130	240	190	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	230	180	φ22	150	270	205	2	φ280	305
φ159/φ168	230	180	φ22	180	310	205	2	φ280	365

备注: 1、未列表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 3、移动头具体尺寸参考移动头附页。

备注：带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置；
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



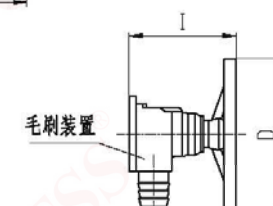
						后置并列双轮式				GFSS®金邦喷淋	
										阶段标记	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	刘兵	2013.10.03	标准化								HBL02- I /HBL02- II
审核	金文平	2013.10.03									
工艺			批准								



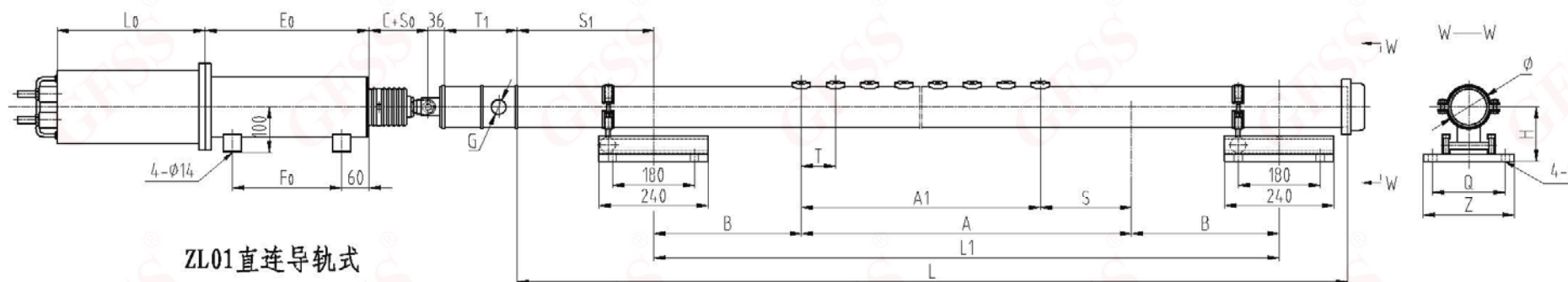
管径	Z	Q	d	H	E	R	G	D	I
φ34/φ42	200	160	φ14	80	140	190	1	φ204	195
φ48	200	160	φ14	100	175	190	1	φ204	195
φ54/φ60	200	160	φ14	100	180	190	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	φ18	110	200	190	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	200	160	φ18	120	220	190	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	200	160	φ18	130	240	190	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	230	180	φ22	150	270	205	2	φ280	305
φ159/φ168	230	180	φ22	180	310	205	2	φ280	365

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 3、移动头具体尺寸参考移动头附页。

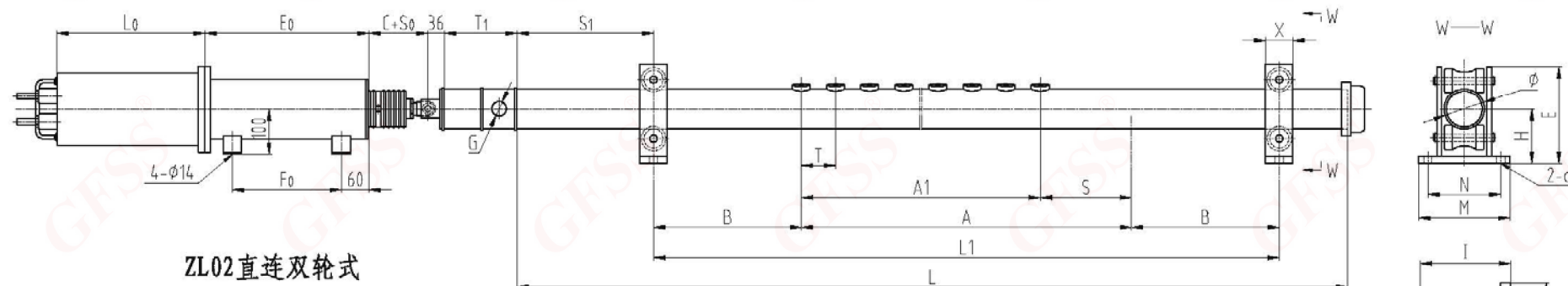
备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



						后置并列定位式				GFSS®金邦喷淋					
														高压摆动喷水管	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计	刘兵	2013.10.03	标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	HBL03- I /HBL03- I					
审 核	金文平	2013.10.03													
工 艺			批 准												



ZL01直连导轨式

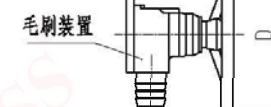


ZL02直连双轮式

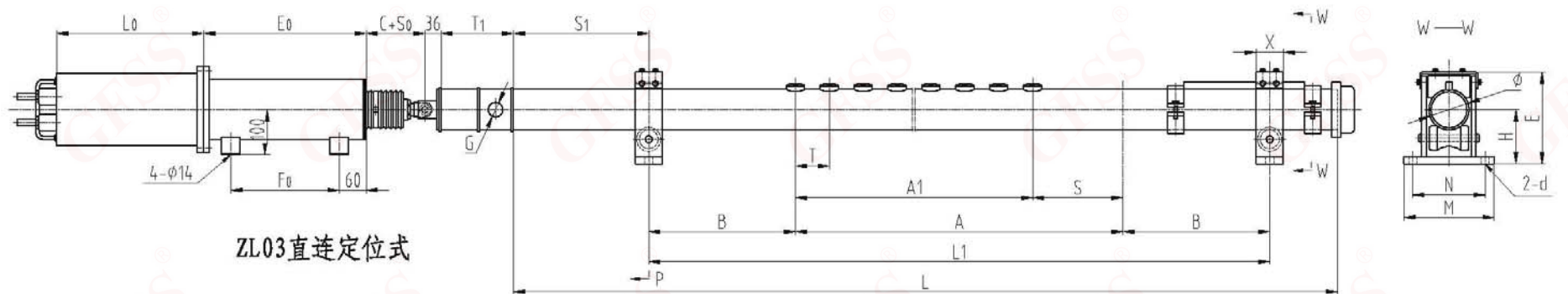
管径	Z	Q	M	N	d	X	H	E	T ₁	G	D	I
φ34/φ42	200	160	140	100	φ14	50	80	130	70	1	φ204	195
φ48	200	160	140	100	φ14	50	100	180	70	1	φ204	195
φ54/φ60	200	160	160	120	φ14	50	100	190	80	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	200	160	φ18	60	110	205	90	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	200	160	240	200	φ18	60	120	225	90	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	200	160	260	220	φ18	60	130	250	110	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	230	180	300	250	φ22	80	150	280	130	2	φ280	305
φ159/φ168	230	180	310	260	φ22	100	180	330	150	2	φ280	360

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页;
3、移动头具体尺寸参考移动头附页; 4、S1应大于行程+X/2。

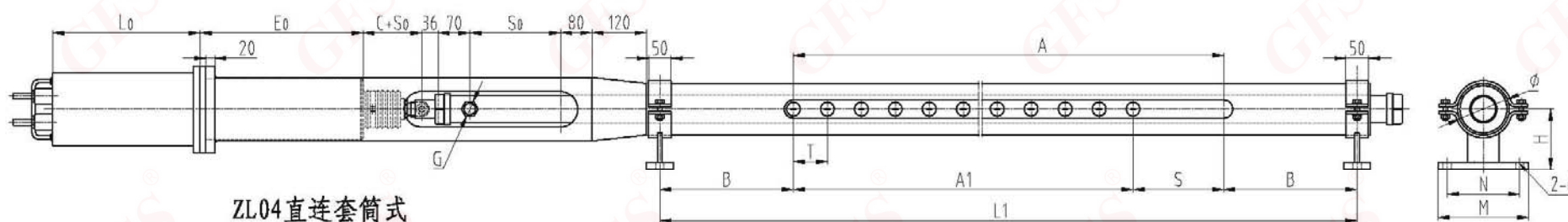
备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



						直连导轨式/直连双轮式				GFSS®金邦喷淋					
										阶段标记				高压移动喷水管	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计	刘兵	2013.10.03	标准化												
审 核	金文平	2013.10.03													
工 艺			批 准												

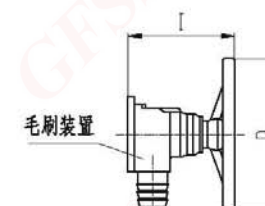


ZL03直连定位式



ZL04直连套筒式

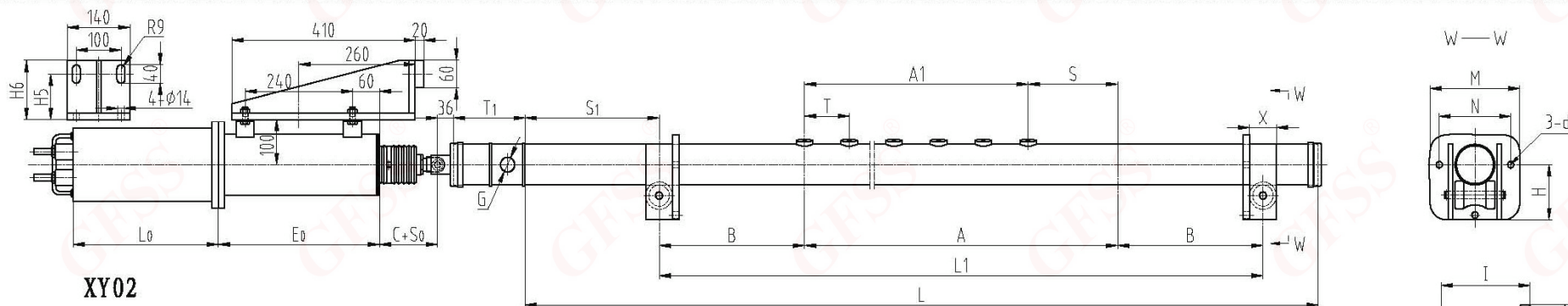
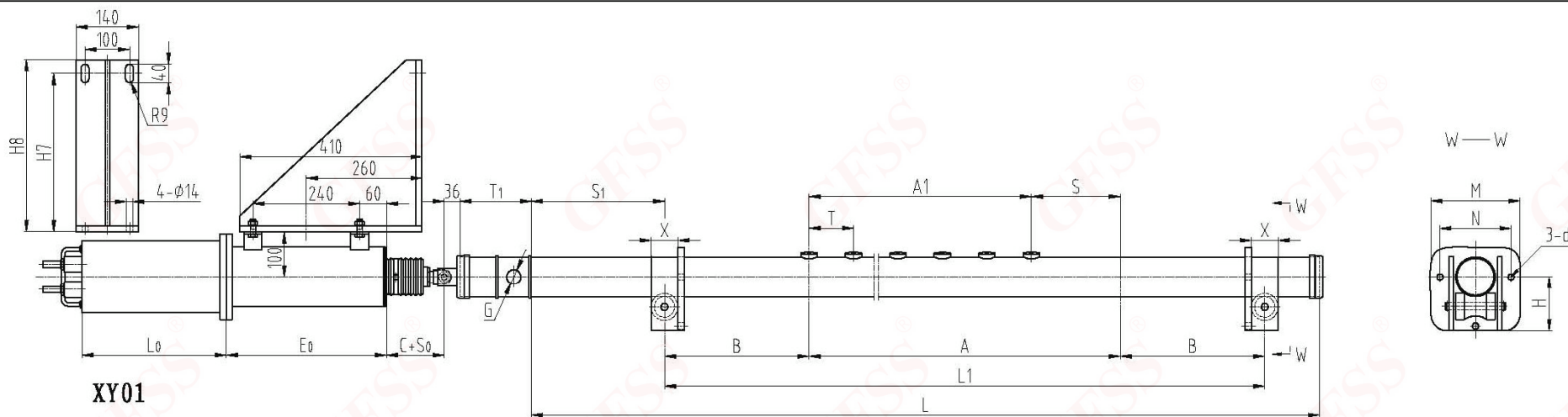
备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



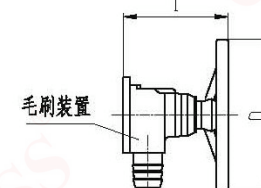
管径	M	N	d	X	H	E	T ₁	G	D	I
φ34/φ42	140	100	φ14	50	80	130	70	1	φ204	195
φ48	140	100	φ14	50	100	180	70	1	φ204	195
φ54/φ60	160	120	φ14	50	100	190	80	1	φ204	195
φ70/φ76	200	160	φ18	60	110	205	90	1 1/4	φ204	200
φ89/φ95	240	200	φ18	60	120	225	90	1 1/4	φ204	220
φ108/φ114	260	220	φ18	60	130	250	110	1 1/2	φ280	220
φ133/φ140	300	250	φ22	80	150	280	130	2	φ280	305
φ159/φ168	310	260	φ22	100	180	330	150	2	φ280	360

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供;
2、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页;
3、移动头具体尺寸参考移动头附页; 4、S1应大于行程+X/2.

						直连定位式/直连套筒式				GFSS®金邦喷淋	
										阶段标记	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	刘兵	2013.10.10	标准化								
										ZL03/ZL04	
审核	金文平	2013.10.10									
工艺			批准								



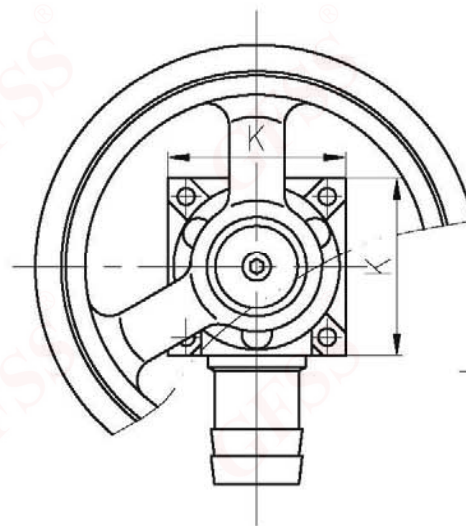
备注: 带毛刷请在喷淋管右端加毛刷装置;
管径 $\geq \Phi 108$ 操作侧为法兰封盖。



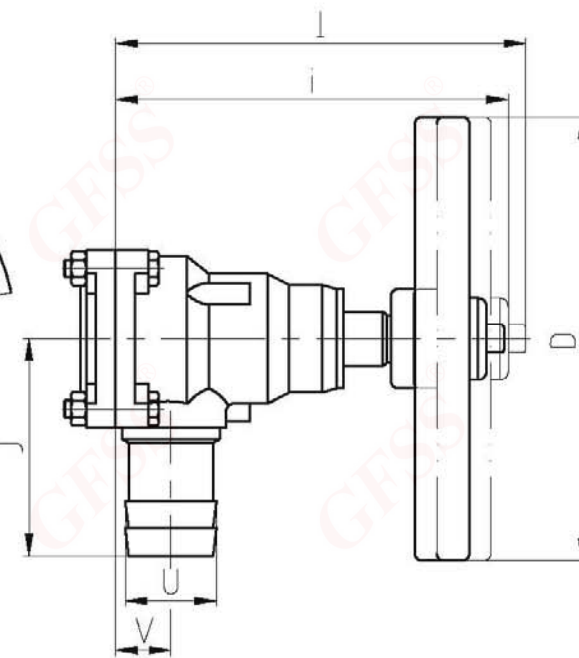
管径	M	N	d	X	H	T ₁	G	D	I	水盘孔径(不带刷)	水盘孔径(带刷)
φ34/φ42	140	100	φ14	50	80	70	1	φ204	195	φ62	φ60
φ48	140	100	φ14	50	100	70	1	φ204	195	φ68	φ60
φ54/φ60	160	120	φ14	50	100	80	1	φ204	195	φ75/φ78	φ70/φ75
φ70/φ76	200	160	φ18	60	110	90	1 1/4	φ204	200	φ90/φ96	φ85/φ90
φ89/φ95	240	200	φ18	60	120	90	1 1/4	φ204	220	φ110/φ115	φ102/φ110
φ108/φ114	260	220	φ18	60	130	110	1 1/2	φ280	220	φ130/φ134	φ120/φ130
φ133/φ140	300	250	φ22	80	150	130	2	φ280	305	φ155/φ160	φ150
φ159/φ168	310	260	φ22	100	180	150	2	φ280	360	φ180/φ190	φ175

备注: 1、未列入表中尺寸由用户选择, 但T, L1, A必须提供; 2、图中H5, H6, H7, H8必须提供;
3、毛刷装置具体尺寸参考毛刷头附页; 4、移动头具体尺寸参考移动头附页; 5、S1应大于行程 $\times X/2$ 。

						真空压榨辊/吸移辊				GFSS [®] 金邦喷淋	
										高压移动喷水管	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记		重 量	比 例	XY01/XY02	
设计	刘兵	2013.11.16	标准化								
审 核	金文平	2013.11.16									
工 艺			批 准								



毛刷头



大小头尺寸列表

D变d	L	L1	L2	δ	D变d	L	L1	L2	δ	D变d	L	L1	L2	δ
Φ60变Φ34	120	70	50	3	Φ114变Φ42	145	95	50	4	Φ159变Φ60	180	130	50	4
Φ60变Φ42	120	70	50	3	Φ114变Φ48	145	95	50	4	Φ159变Φ89	180	130	50	4
Φ60变Φ48	120	70	50	3	Φ114变Φ60	145	95	50	4	Φ159变Φ114	180	130	50	4
Φ76变Φ34	130	80	50	4	Φ114变Φ89	145	95	50	4	Φ159变Φ133	180	130	50	4
Φ76变Φ42	130	80	50	4	Φ140变Φ42	170	120	50	4	Φ168变Φ42	180	130	50	4
Φ76变Φ48	130	80	50	4	Φ140变Φ48	170	120	50	4	Φ168变Φ48	180	130	50	4
Φ76变Φ60	130	80	50	4	Φ140变Φ60	170	120	50	4	Φ168变Φ60	180	130	50	4
Φ89变Φ42	130	80	50	4	Φ140变Φ89	170	120	50	4	Φ168变Φ89	180	130	50	4
Φ89变Φ48	130	80	50	4	Φ140变Φ114	170	120	50	4	Φ168变Φ114	180	130	50	4
Φ89变Φ60	130	80	50	4	Φ159变Φ42	180	130	50	4	Φ168变Φ133	180	130	50	4
Φ89变Φ76	130	80	50	4	Φ159变Φ48	180	130	50	4					

管径	V	K	U	J	I	i	D
Φ48/Φ54/Φ60	25	82	Φ42	100	195	180	Φ204
Φ70/Φ76	26	95	Φ48	105	200	180	Φ204
Φ89/Φ95	33	110	Φ48	135	220	200	Φ280
Φ108/Φ114	31	Φ167	Φ48	145	220	200	Φ280
Φ133/Φ140	53	Φ210	Φ51	200	305	270	Φ280
Φ159/Φ168	80	Φ275	Φ60	220	365	315	Φ280

						304/316L	GFSS®金邦喷淋		
							毛刷头		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	刘兵	2013.11.16	标准化				阶段标记	重量	比例
审核									
工艺			批准			大小头			

GFSS[®] 变控全幅清洗装置

一. 简述

GFSS[®]变控全幅清洗装置将原各种固定、移动式喷水管上的几十个喷嘴减少为 8-12 个喷嘴。节水达 70%以上，大大减少了吨纸的耗水量、降低了生产成本，且对网毯的清洗效果良好。是我公司研制开发的又一款新型节能设备。

二. 设备结构与工作原理

- 1) 该装置由特种减速电机、单侧或两侧喷淋集管、高压胶管及胶管拖链、移动小车、机架、全封闭机罩、数字控制箱等零部件组成。该装置设计紧凑，结构科学合理，运行平稳操作方便，体积小无须较大的空间，非常适合各种纸机特别是改造纸机选用。
- 2) 工作原理：其原理是变控控制箱根据纸机车速发出指令指挥特种减速电机，驱动移动小车带动胶管拖链及喷淋集管，在设定的有效行程内按一定的移动速度往返运动；从高压水泵送过来的高压水，通过高压胶管进入喷淋集管，然后经过喷嘴射到毯或网上进行清洗。
- 3) P1041 变频器和特种减速电机组成。

三. 主要技术参数

- 1) 适用车速范围：50—2000 m/min
- 2) 适用纸机范围：1092—10000 m
- 3) 运行速度范围：0.3—3.7 m/min

四. 特点

- 1) 运行平稳、性能可靠、制造精度高。
- 2) 节水效果显著、清洗效果好，解决了开机堵塞喷嘴无法清洗的问题。
- 3) 体积小、安装方便、电器安装只需将变控控制箱与相应的三相电源连接即可。
- 4) 扇形喷嘴与针形喷嘴组合的清洗头能冲击打散污物，防止污物穿透网毯。完全解决了高压喷水管二次污染的问题。

五. 安装原则（附接线图）

- 1) 喷嘴到网或毛毯的距离应在 30—120mm 之间。应垂直于网或毛毯，往复行程调到正好冲洗毛毯边缘。
- 2) 安装时要保证变控全幅清洗装置轴线与纸机导辊轴线相互平行。
- 3) 装置安装后，要保证该喷淋集管能全行程自由往复运动。

六. 订购须知

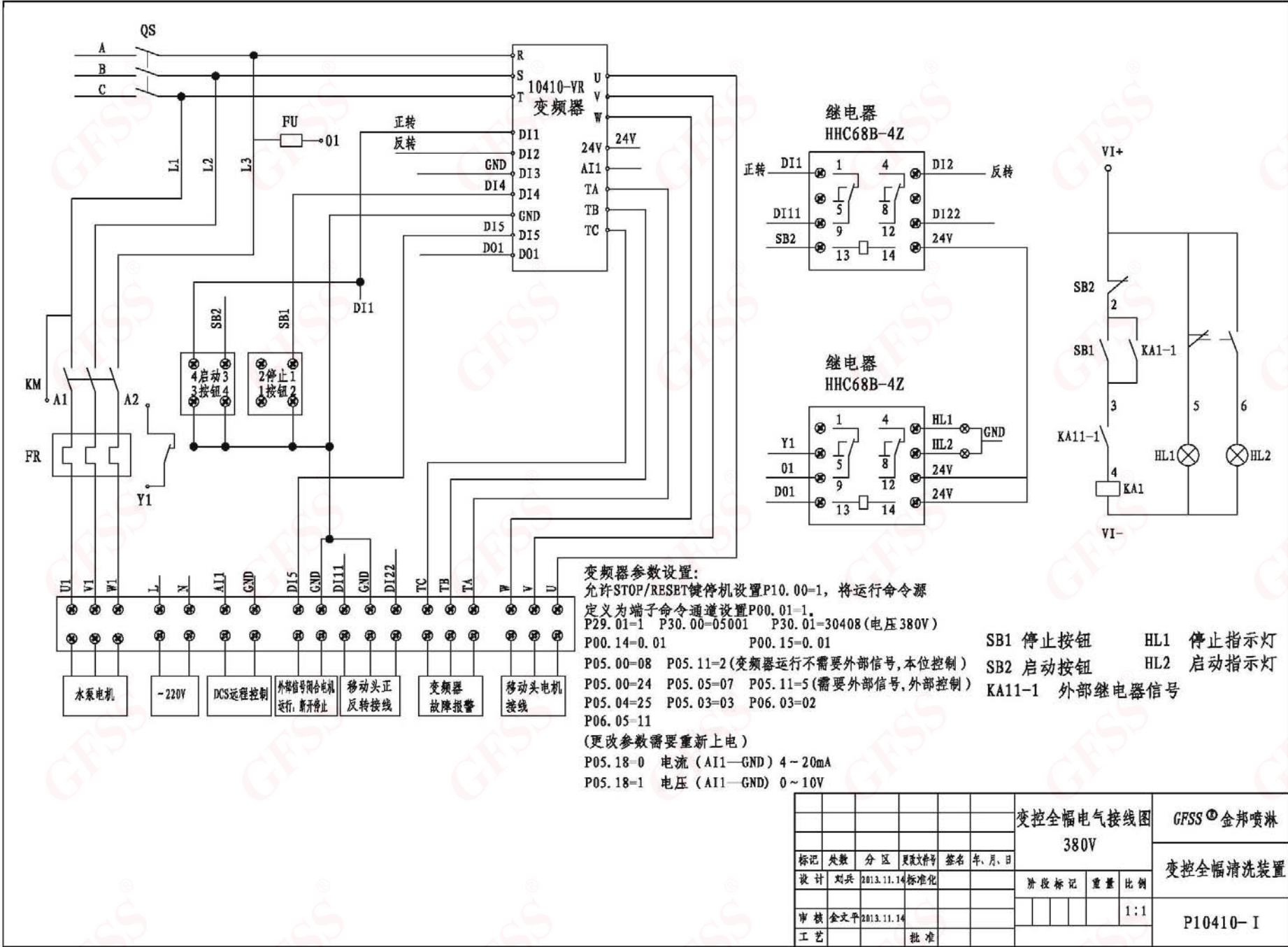
用户订货详细说明：

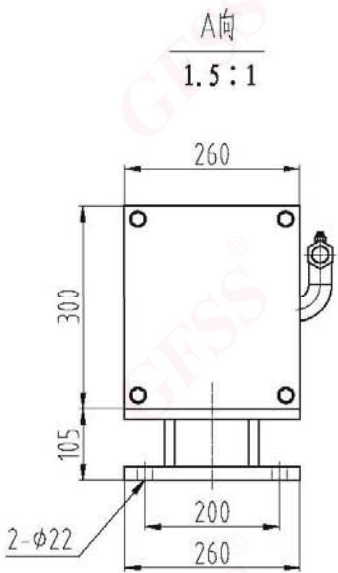
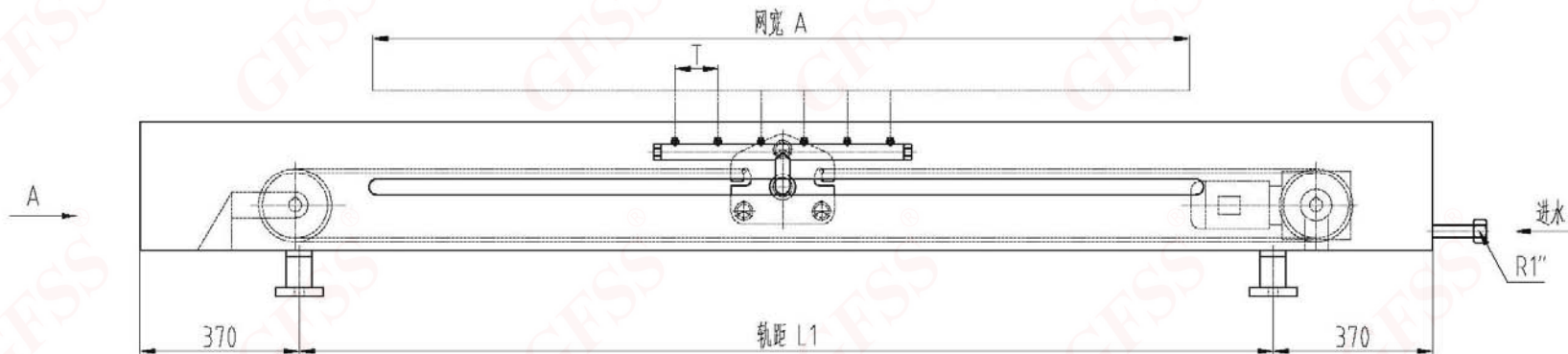
- 1) 纸机的名称、型号、轨距、网毯宽度
- 2) 型号：变控全幅清洗装置 P1041



P1041







如订购请注明:
轨距 L1=
网宽 A=

						总装图			GFSS® 金邦喷淋	
									变控全幅清洗装置	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	P1041	
设计	刘兵	2013.05.28	标准化					1:15		
审核										
工艺				批准						

GFSS[®] 变控干网清洗系统

一. 简述

GFSS[®]干网清洗系统是适应纸机宽门幅和高车速干燥部聚脂网的清洗装置，能清洁在生产中大量堵塞网孔的胶粘物业；纸屑及粉尘颗粒。从此消除影响纸页质量，增加断纸、使纸机效率降低的弊端。

二. 设备结构与工作原理

- 1) 该装置由特种减速电机单侧喷淋集合头、高压胶管及胶管拖链，移动小车、机架，全封闭机罩，伸缩橡胶吸管，自吸泵、变控控制箱等部件组成。
- 2) 具有连续清洗及停机清洗两种模式，多个固定安装的高压喷嘴、将高压水20-70MPa。以垂直角度喷向辊面的压区上，反射后将污物打飞，形成雾状被吸入排污槽。超强真空和压缩空气，产生的气刀对干网进行下一步清洗，不产生湿条纹，避免产生黑斑。
- 3) 采用特种电机 可把车速网毯长度，行程输入到变控控制箱得到指令，网毯洗涤一周，喷嘴前进一个间隔，达到百分之百的洗涤效果。

三. 主要技术范围

- 1) 适用车速范围 300—2000 m/min。
- 2) 适用纸机范围 4000—10000 m/min。
- 3) 运行速度 0.3—3.7 m/min或根据车速而调整。
- 4) P1045由变频器和特种减速机组成。

四. 特点

- 1) 连续清洁干网可实现无故障运行增加稳定性。
- 2) 保护干网高透气度，延长干网寿命70%。提高干燥效果，降低蒸汽消耗量5%。
- 3) 避免污物沉积于光压或软压光机。

五. 安装原则（附接线图）

- 1) 喷嘴到干网的距离应在10-30 mm之间，应垂直于干网，往复行程调到正好冲洗干网边缘。
- 2) 安装时要保证干网清洗系统轴线与纸机导辊轴线相互平行。
- 3) 系统安装后，要保证该喷淋集管能全行程自由往复运动。

六. 订购须知

用户订货详细说明：

- 1) 纸机的名称、型号、轨距、网毯宽度
- 2) 驱动器型号：变控干网清洗系统P1045



GFSS[®] 手动/变控水针切割装置

一. 简述

GFSS[®]变控水针切割装置为宽门幅高车速而设计的裁纸边整套装置。

水针在高压的作用下可提供直线针状水流，切割纸边，修整纸幅，可避免纸边牵带整幅纸而引起断纸停机。最高压可达14MPa，最高温度可达120℃，喷孔尺寸以0.4mm—1.2mm，在使用于循环水时可以自带过滤，以防止喷孔堵塞。

二. 设备结构与工作原理

- 1) 该设备由固定和移动部份组成，固定部份由操作、传动两侧固定水针组成，每侧由两个固定水针组成。既可以单孔，也可以双孔。
- 2) 移动部件由特种电机，单孔水针、高压胶管及胶管拖链、移动水车、机架、全封闭机罩、变频控制箱等部件组成。
- 3) 当纸机断纸与引纸、开启变频控制箱，断纸快速切断纸头而避免造成干纸页难处理。引纸时调节变频器匀速按操作人员控制的速度顺利引纸。

三. 特点

- 1) 根据不同的纸种，纸幅宽度和纸机线速度调整切割水针的位置。
- 2) 简单、精确调整切割水针的高度、切割方向、最大程度减少断纸的可能性。
- 3) 减少因断纸造成的停机时间。
- 4) 多方面调整切割方向——横幅方向调整、高度调整、切割方向调整。
- 5) 可减少浆料回溅。
- 6) 可供的水针有单孔、双孔、三孔。主体材质有304、316L，嵌体材质陶瓷Cer、合金Cca、红宝石Ru。
- 7) 可加剥浆辊（胶辊、光辊）



1906



1908



1950



1910



1909

四. 主要技术参数

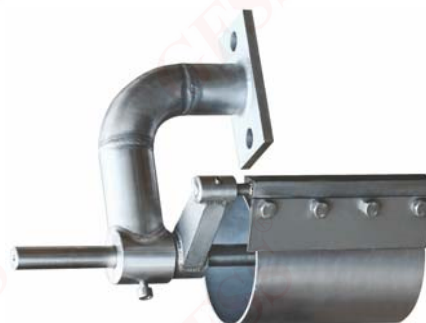
- 1) 选用水针喷嘴型号、规格, 请参考查询本公司喷嘴样本目录。
- 2) 水针与车速、纸页相对应选型表:

纸机车速 (m/min) \ 水针选用孔径	水针孔径	纸页克重 g/m^2
50—300	单孔 $\phi 0.8$ 、 $\phi 0.9$ 、 $\phi 1.0$	500—1000
300—600	单孔 $\phi 0.7$ 、 $\phi 0.8$	300—500
600—1000	单(双)孔 $\phi 0.5$ 、 $\phi 0.6$	200—300
1000—1500	单(双)孔 $\phi 0.4$ 、 $\phi 0.5$	100—200
1500—2000	双孔 $\phi 0.3$ 、 $\phi 0.4$	100—5

- 3) 橡胶剥浆辊 19551 和不锈钢剥浆辊 19552, 用于园网湿纸边。



19551



19552



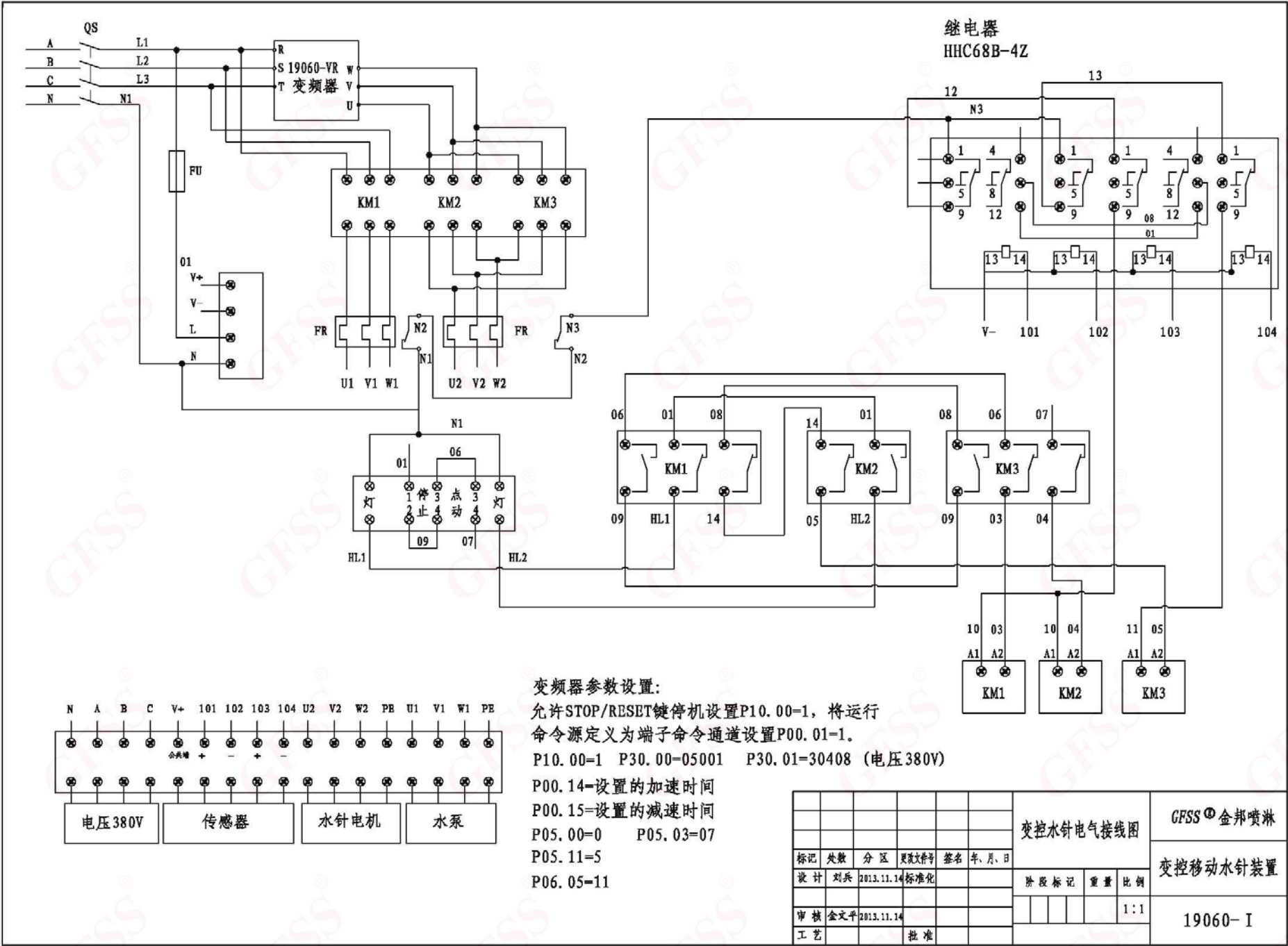
五. 安装原则

- 1) 安装时保证水针装置轴线与纸机导辊轴线相互平行。
- 2) 系统安装后, 要保证该移动水针能全行程自由往复运动。

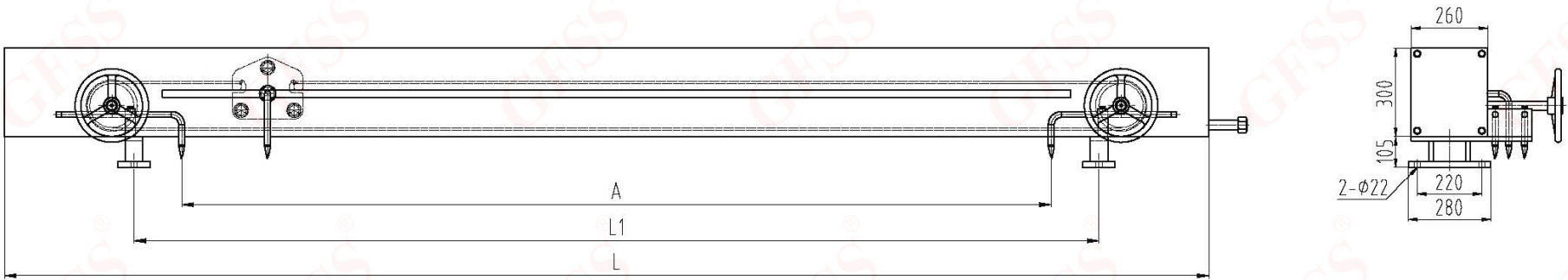
六. 订购须知:

用户订货详细说明:

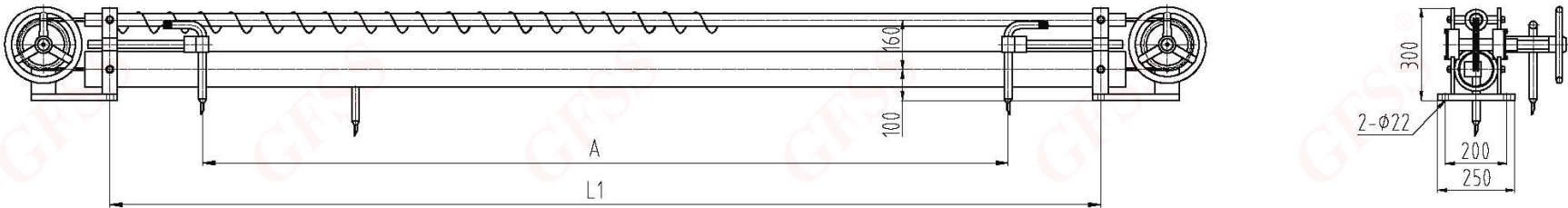
纸机的名称、型号、轨距、湿纸页宽度、喷嘴型号、孔径、安装方式。



P1906



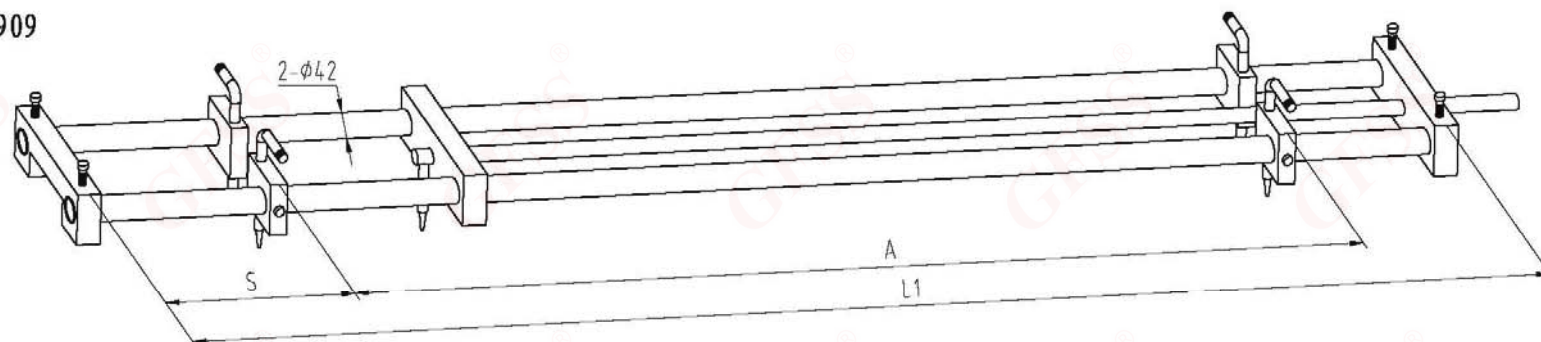
P1908



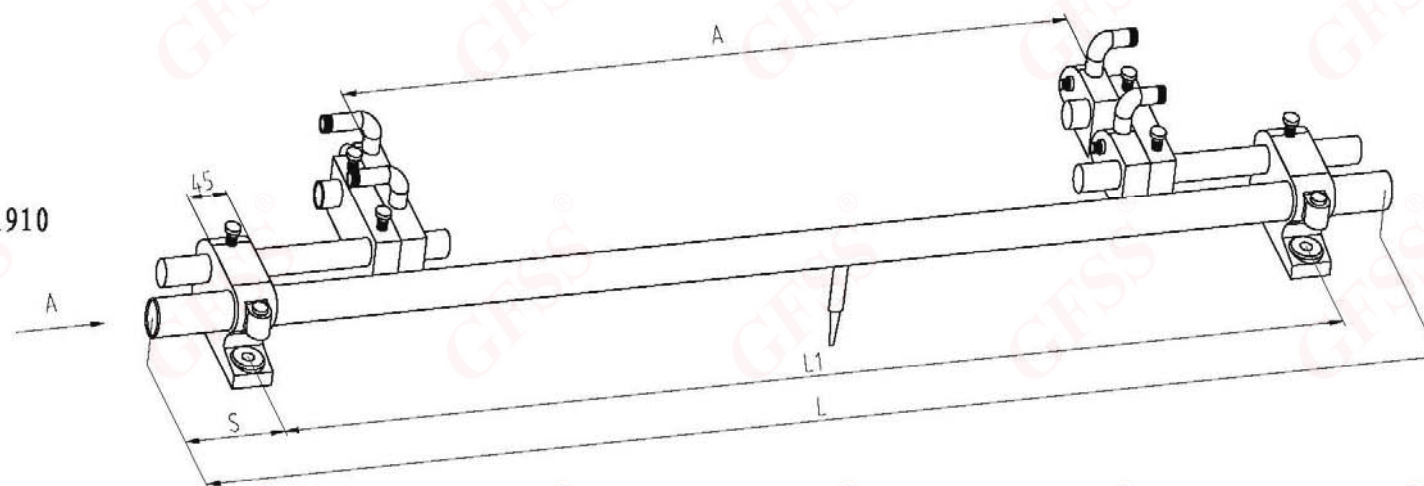
如订购请注明:
网宽 A=
轨距 L1=
管长 L=

							手动/电动水针			GFSS® 金邦喷淋	
										水针切割装置	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	P1906/P1908	
设计	刘兵	2013.06.02	标准化						1:10		
审核											
工艺			批准								

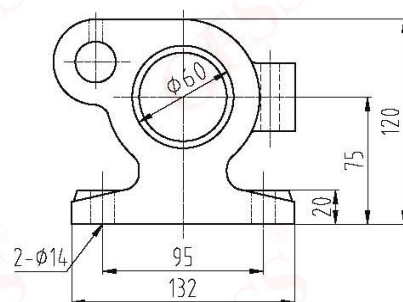
双管水针1909



单管水针1910



A向放大



如订购请注明:

网宽 $A =$

轨距 L1=

管长 $L =$

						双管/单管水针				GFSS®金邦喷淋	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					水针切割装置	
设计	刘兵	2013.11.18	标准化								
审核						阶 段 标 记	重 量	比 例	P1909/1910		
工艺			批 准					1 : 10			

GFSS[®] 干纸割刀装置

一.简述

在纸和纸板的生产过程中，会出现清洗停机、断纸停机等情况。有停机，必有开机，在开机的过程中，会产生一定数量的干废纸。因此，需要用干纸割刀装置来解决实际问题。

干纸割刀装置分两种：一种为手动干纸割刀装置，一种为电动干纸割刀装置。

二.结构组成

干纸割刀装置P1970, 由气动马达、防爆电动马达或手动移动、横梁、旋转割刀、金属拖链、空气胶管组成。

三.基本原理

在拉纸过程中，不需要全幅纸页时，开启干纸割刀气动马达、移动防爆电动马达或手动移动，先割断纸幅，拉出200mm-500mm纸幅进行引纸。引纸到整个纸机并稳定，再停止干纸割刀装置工作，然后回位。

四.技术参数

气动马达: 4 AM.NRV 22B气动马达

链条: 08B-1*1020

金属拖链: JR-Z 型 25*50

空气胶管: 内径 $\phi 13$ 外径 $\leq \phi 24$

耐压: 1.0 MPa

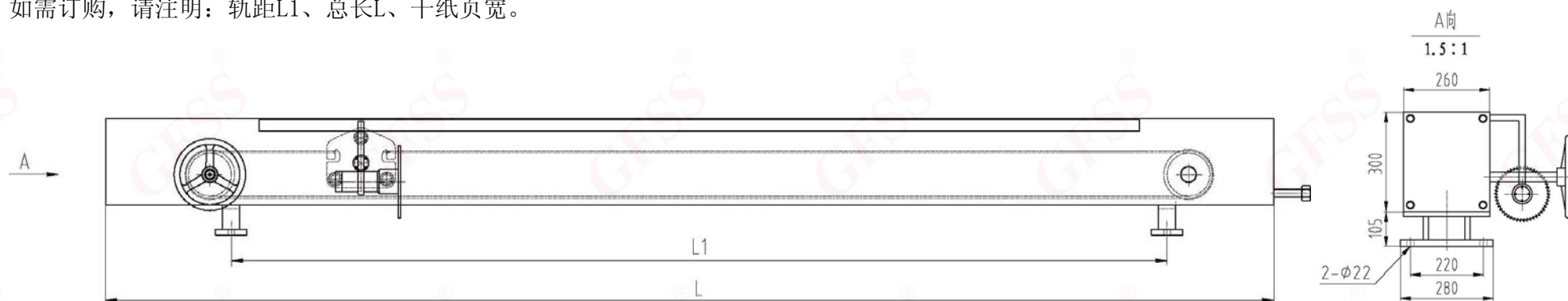
耐温: 150℃

五.订购参数

如需订购，请注明：轨距L1、总长L、干纸页宽。



P1970



GFSS[®] 空气喷嘴药液喷湿系统

一.简述

GFSS[®] 药液喷湿系统分为烘缸固定喷湿装置和单喷嘴移动喷湿系统两种。

在纸和纸板的生产中，应用空气雾化是目前雾化完全可调节的加湿、加药、加染，表面拖胶最有效方法，改进薄纸与烘缸的剥离效果，改善纸板表面的光滑度、平整度能克服喷雾对纸页的损伤，改善纸的卷曲和表面性能，提高纸的强度。

此类喷嘴通过气体和液体混合产生精细雾化，液体由压力喷射或虹吸喷射输送，气体由压缩空气输送，在喷嘴内部或外部混合产生完全正确雾化的喷射效果，同时喷嘴内部配有清洗或断流针阀。

经使用并测试表明：它的液体和空气流量的配合精密度、喷流尺寸，喷流角度，完全雾化、耐损性，使用寿命均达到国际同类产品的先进水平。

二.设备结构与工作原理

组成：该装置一般由空气压缩机，气体过滤器，气体喷管，液体过滤器，不锈钢球阀，喷嘴组成。

- 1) 固定喷湿装置是多喷嘴均匀分布，相应于纸机的烘缸宽度喷湿。是把剥离剂药液喷到烘缸上，起到润湿起皱作用。采用两种喷嘴：一种为微细雾化喷嘴；一种为空气雾化喷嘴。主要用途为喷湿在烘缸上的剥离剂。
- 2) 单喷嘴移动喷湿系统由特种减速电机或特种电机单侧专用空气喷嘴、高压胶管及胶管拖链、移动小车、机架、全封闭机罩、数字控制箱等部件组成。
- 3) 根据车速、可调整移动速度。



三.特点

- 1) 固定喷湿装置能均匀分布、喷雾效果良好。
- 2) 移动喷湿系统能有效利用药液喷雾达到节约药液。
- 3) 可提高纸机的平滑度，并达到起皱薄型纸的作用。
- 4) 组态画面监测人员操作，保证加湿的可靠性和准确性。
- 5) 操作界面采用人机界面，更加合理，也更加人性化。

四.主要技术参数

- 1) 具体喷嘴流量与要求请查阅对应喷嘴说明书。
- 2) 适用车速范围 50—2000 m/min。
- 3) 适用纸机宽度 1092—10000 mm。
- 4) 运行速度 0.3—3.7 m/min或根据车速而调整。
- 5) 喷嘴间距: 150mm~400mm;
- 6) 与被喷射面的垂直距离: 200mm~800mm;
- 7) 液体压力: 0.05MPa~0.4 MPa, 空气压力 0.05MPa~0.6MPa;
- 8) 喷嘴联接尺寸: R1/4 " ;
- 9) 液体过滤器 (不锈钢 80 目, 带压力表 1.0MPa);
- 10) 不锈钢球阀: R1 "、R1 1/4 "、R1 1/2 " ;
- 11) 气体过滤器:
 - ①减压阀 QP-215: 压力 0.05MPa~0.6 MPa;
 - ②分水滤气器 QL-215: 最高压力 1.0MPa, 最高温度 80℃;
 - ③油雾器 QY-215: 4 分管接头;
- 12) 空气压缩机: 容积 0.5~2.0m³/min, 压力 0.8 MPa;
- 13) 泵的要求: 扬程 5~40m。

五.空气喷雾参数请查询本公司喷嘴样本目录。

六.安装原则 (附接线图)

- 1) 喷嘴到烘缸的距离可100—500 mm; 应斜夹角于烘缸。
- 2) 安装时, 要保证移动喷湿系统轴线与纸机导辊轴线相互平行。
- 3) 系统安装后, 要保证该系统能全行程自由往复运行。

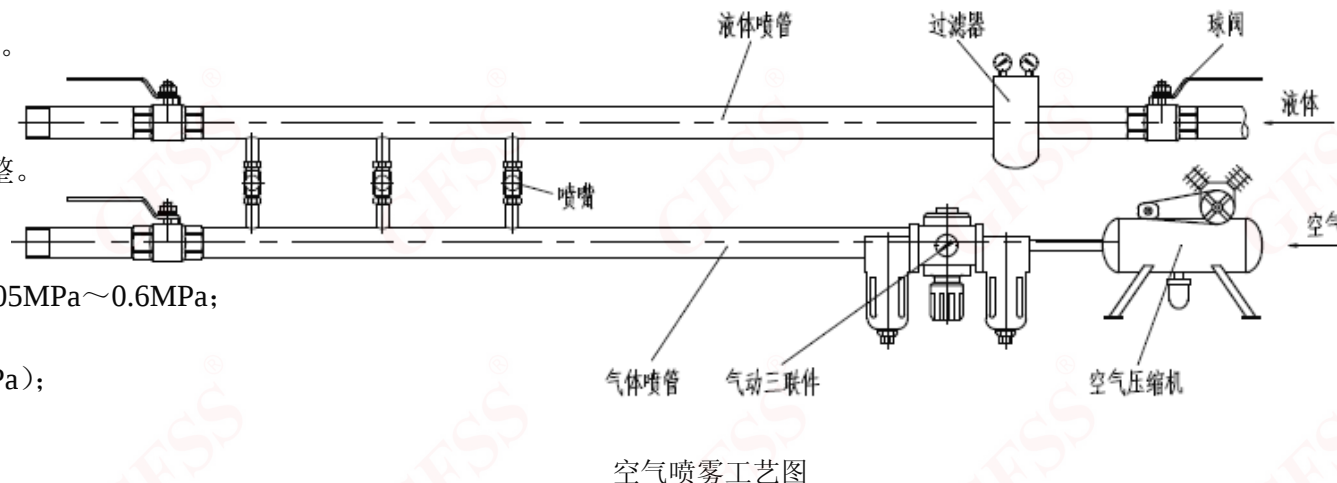
七.操作方法

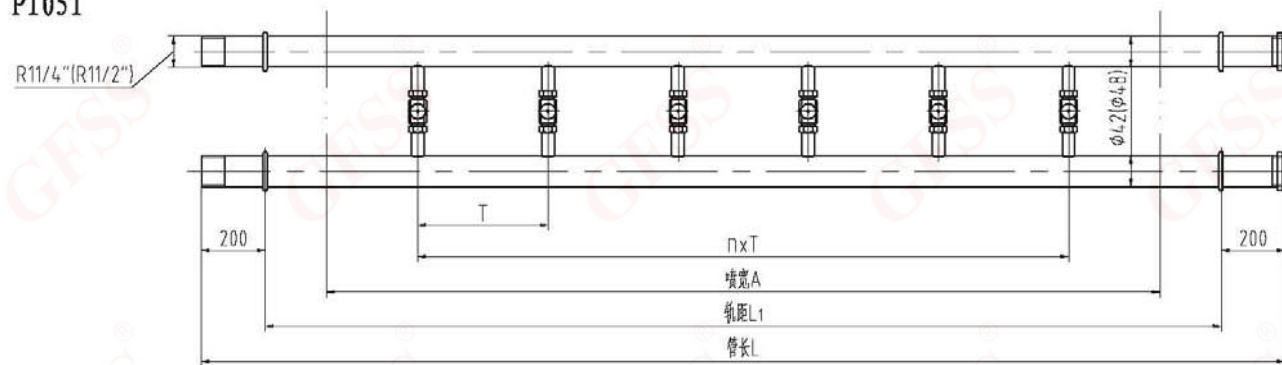
先启动空压机, 压力达到一定程度后, 调节减压阀, 压力控制在 0.1MPa~0.4 MPa 之间, 然后调节液体不锈钢球阀, 雾化和流量调至生产所要求, 并且予以稳定。

八.订购须知

用户订货详细说明:

- 1) 纸机的名称、型号、轨距、网毯宽度
- 2) 型号





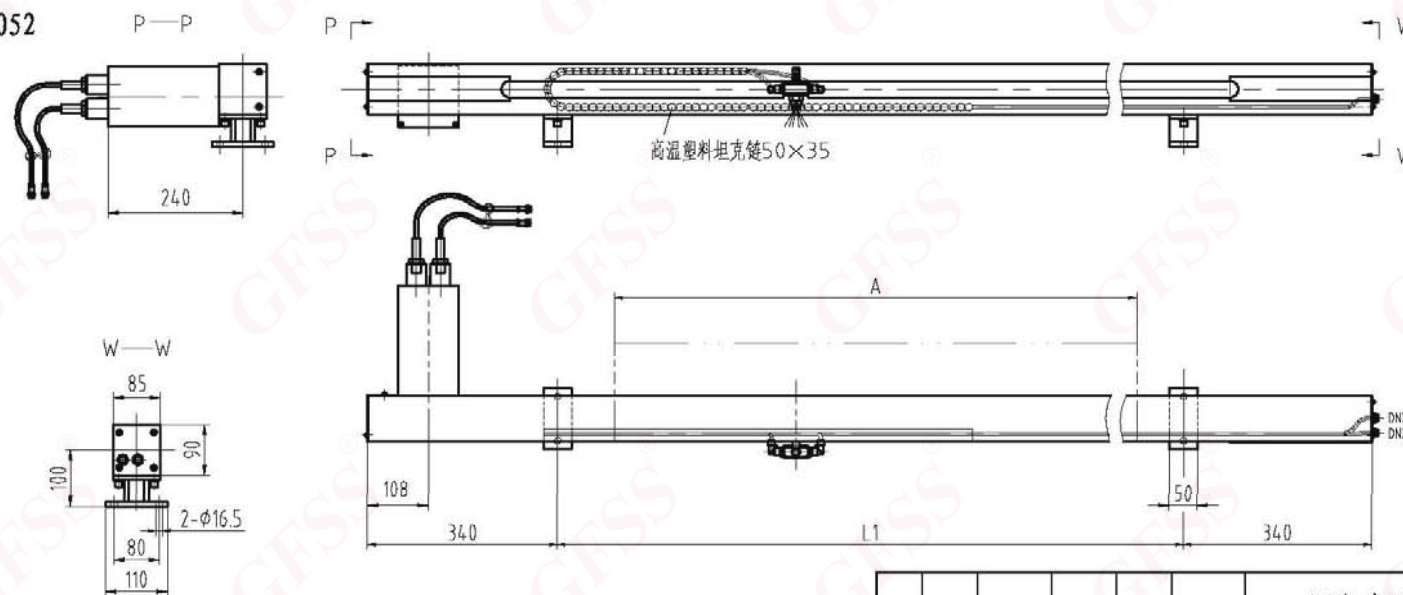
如订购请注明:

管长 $L=$

轨距 $L_1 =$

噴寬 $\Delta =$

喷嘴间距 $T=200、300、350、400$



如订购请注明:

轨距 $L_1 =$

缸面寬 $A =$

						固定喷湿 单喷嘴移动喷湿			GFSS®金邦喷淋	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	P1051/P1052
设计	刘兵	2013.11.18	标准化						1:10	
审核										
工艺			批准							

GFSS® 纸页调湿系统

一.简述

纸页调湿系统是引进国外技术，独创性开发适用各类纸种，特别是特种纸而雾化湿润系统。有效地调湿纸页水份，改善纸页性能和表面平滑度。

二.设备结构与工作原理

该设备由机械部分和电气配套组成，机械部份由空气喷嘴和机械支架组成。空气喷嘴交叉均匀分布，电磁阀控制空气量和流量。形成雾状带，500-1000 mm 宽度湿润纸页。纸页均匀地吸收湿雾，达到良好的效果。

三.特点

- 1) 纸页调湿系统均匀性比其他装置无法比拟。
- 2) 湿雾均匀分布，完美地解决了纸面隆条卷曲，总体水分含量不足。
- 3) 可提高纸的平滑度和光洁度，改善印刷性能。

四.主要技术参数

- 1) 适用车速范围 50—2000 m/min
- 2) 适用纸机宽度 1092—10000 mm

五.安装原则（附接线图）

- 1) 纸页从此设备夹缝中通过。

六.订购须知

用户订货详细说明：

- 1) 纸机的名称、型号、轨距、网毯宽度
- 2) 型号

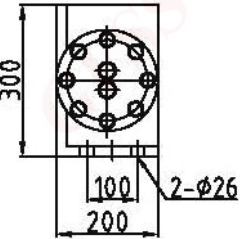
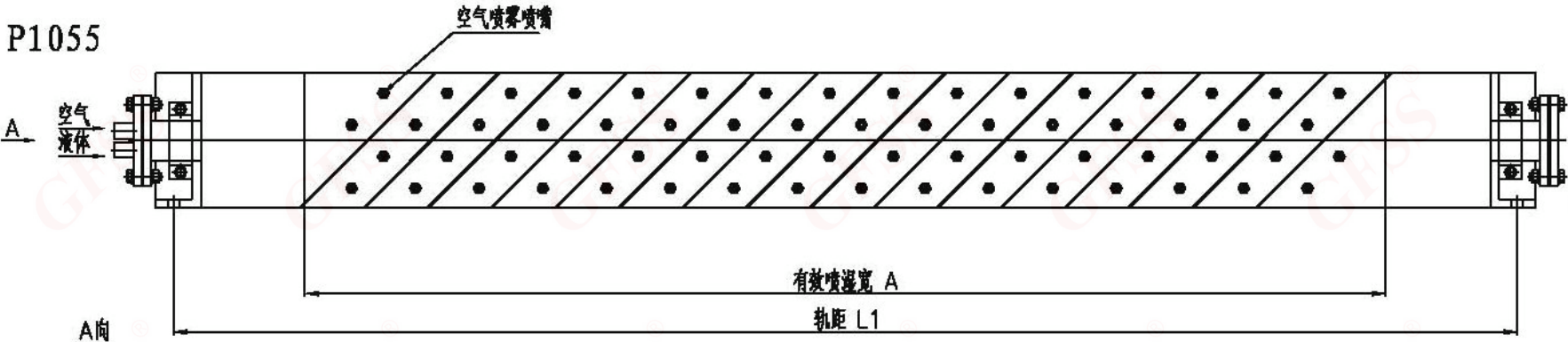


1055

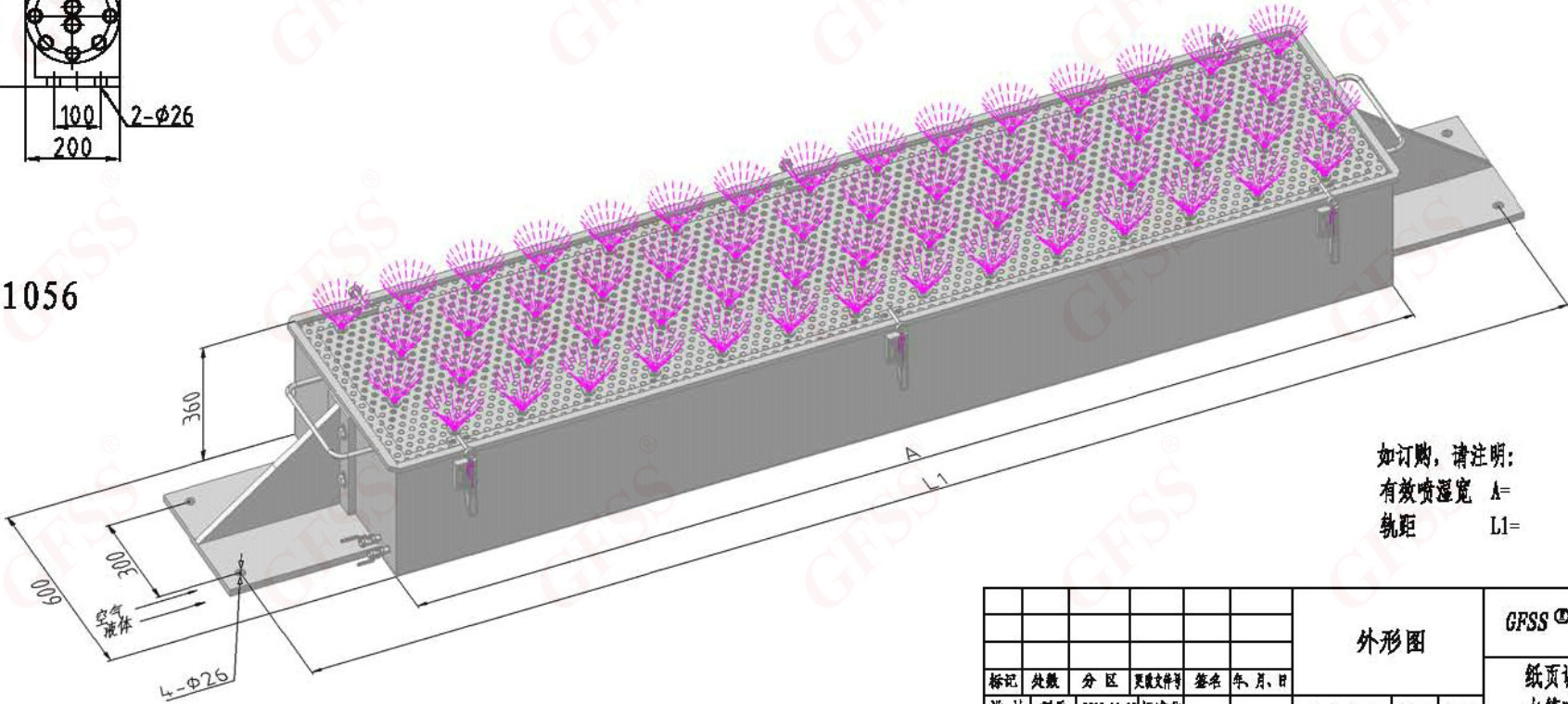


1056

P1055



P1056



如订购, 请注明:
有效喷雾宽 A=
轨距 L1=

						外形图			GFSS [®] 金邦喷淋	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	P1055/P1056
设计	刘兵	2013.11.18	标准化						1:5	
审核										
工艺			批准							

GFSS[®] 淀粉喷雾技术

一. 简述

在纸的生产中，应用喷雾淀粉是公认的提高纸和纸板硬度、环压强度、层间结合力及表面强度等物理性能的最有效方法。喷雾淀粉喷嘴在层间喷雾过程中起了至关重要的作用。层间喷雾的均匀性直接取决于能产生均匀细小的空心锥形雾化喷嘴的雾化程度。

二. 用途

适用于新闻纸、板纸、砂管纸、瓦楞纸的表面喷雾和层间喷雾。是由陶瓷芯片喷头、不锈钢主体、不锈钢护圈组成，可另配不锈钢焊接座。孔盘和盘心能组成不同流量和喷射角以满足用户的不同需求，经公众企业持续使用并测试表明：流量、喷雾角度、覆盖范围、喷射液滴大小即雾化，耐损性、使用寿命均达到国际同级的喷雾效果和先进水平。

目前，一般使用的淀粉喷嘴适用于小流量，低定量的薄纸有：4~23、4~25、5~23；适用于中流量的白板纸、箱板纸有：5~25、4~25；适用于大流量及圆网浆面消泡的有：5~45、6~45。

三. 技术要求

- 1) 喷雾角度： $60^{\circ} \sim 90^{\circ}$ ；
- 2) 喷嘴间距：100~300mm；与纸面的距离：150~300mm；
与纸面所成夹角： $20^{\circ} \sim 30^{\circ}$ ；
- 3) 喷雾压力：0.15~0.4MPa；淀粉浓度：1.0%~10.0%；
- 4) 泵的要求：扬程 20~40m、流量 0.3~3.0L/min。

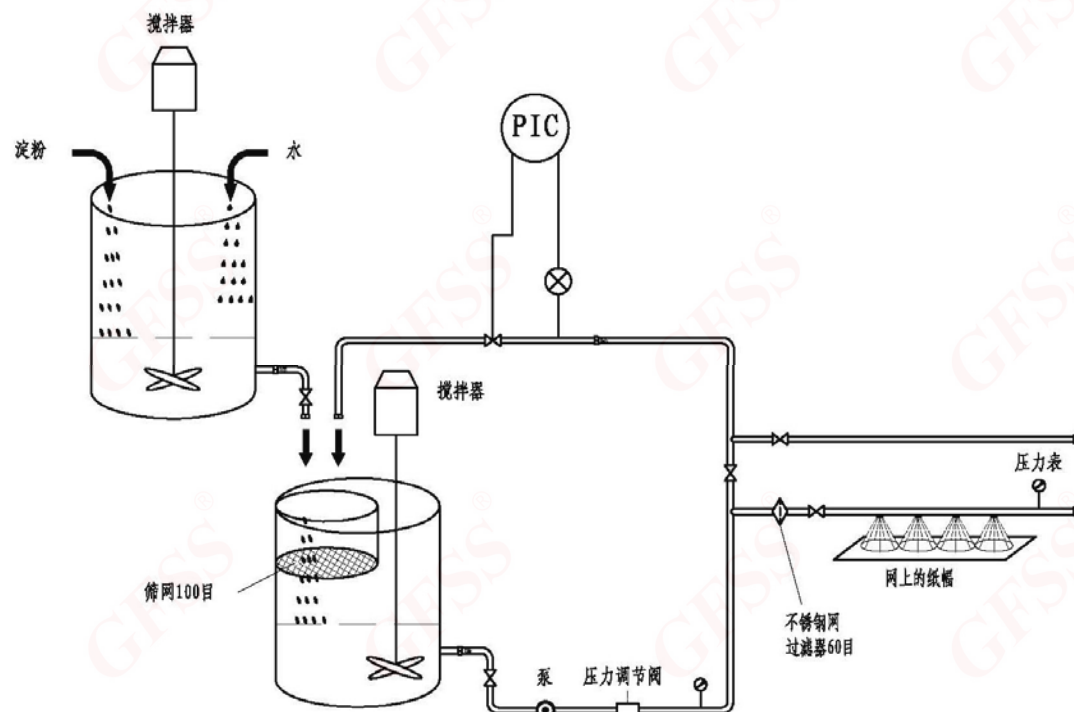
四. 喷雾工艺

喷雾装置一般由淀粉制备系列，喷管系统和排液泵三部分组成。

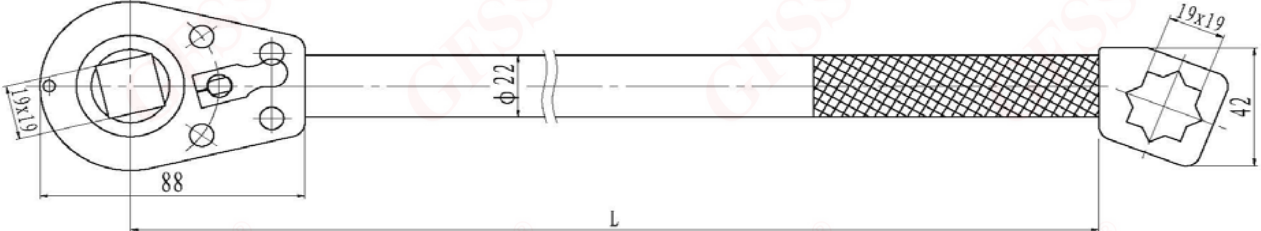
具体操作：在搅拌下用冷水将喷雾淀粉分散成悬浊液，经过 100 目筛选后再加压喷射在纸页上。在喷嘴与泵之间安装一只压力调节阀，以控制最佳的雾化状况。

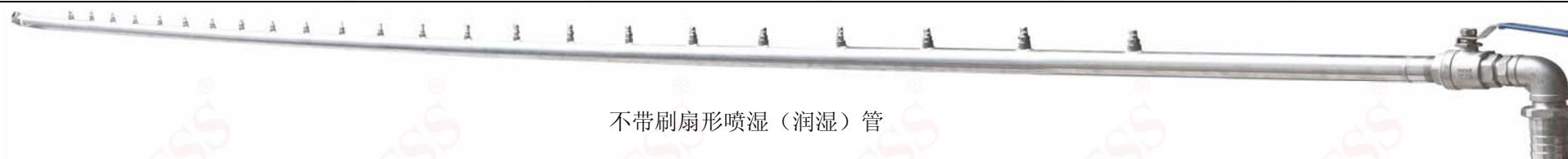
另一个重要的参数是从喷嘴循环回到淀粉制备系统的淀粉液体至少有 2/3；也就是说只有 1/3 淀粉液体喷射在纸或纸板上。

五. 淀粉喷嘴参数详见本公司喷嘴样本目录



淀粉喷雾装置原理图

						
不锈钢手轮	手轮	毛刷头				
						
棘轮扳手 I			棘轮扳手 II		棘轮扳手 III	
						
备注：棘轮扳手的手柄长度 L，以及是否带八角头，都可以按照客户实际要求制作。			大小头		U 形扣	
						
水枪 1		水枪 2			水枪 3	



不带刷扇形喷湿（润湿）管



带刷扇形喷水管



淀粉喷雾管 I



淀粉喷雾管 II



淀粉喷雾管 III



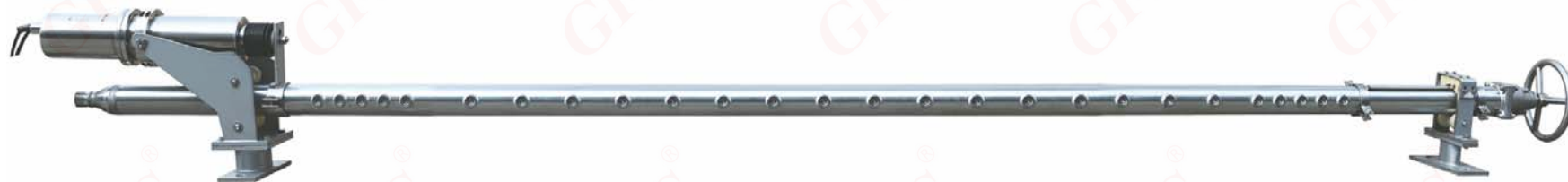
施胶管



大流量冲离纸页喷水管



直连套筒式高压水管



上置式高压水管



下置式高压水管



电动毛刷水管



水针切割装置





大流量冲水管



多盘过滤机配用喷水管



网边喷水管 1



网边喷水管 2



网边喷水管 3



旋转喷水管



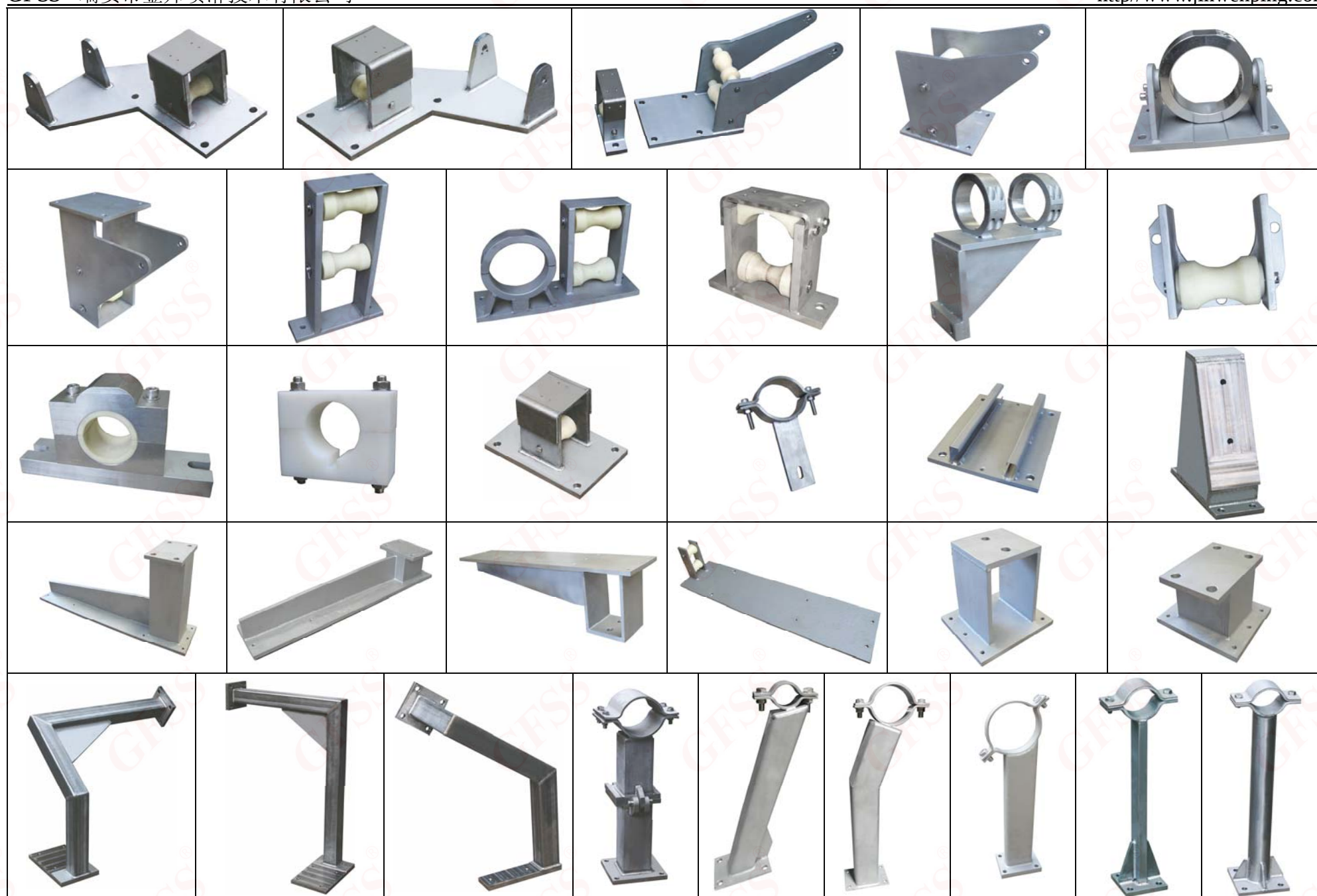
分路管



水针头



多盘过滤机配用喷水管





干纸割刀装置



喷淋装置喷嘴配置参考表

喷淋装置名称	配置喷嘴 针形					配置喷嘴 扇形					
带刷喷水管	 2531	 2531-Cer	 2531-Cca	 2536-Ru	 2541-Ru	 3713	 3713(大流量, 冲离纸页)				
不带刷喷水管	 2561-Cer	 2561-Ru	 2561-Cca	 2562	 2562-Ru	 3571	 3721	 3811	 3951	 3513	 3517

喷淋装置名称	配置喷嘴					喷淋装置名称	配置喷嘴					
手动/变频 水针切割装置	 1921-Ru	 19211-RuX2	 19211-RuX3	 1911-Cer	 1912-Cer	多盘过滤机 配用喷水管	 3851	 3853	 3855			
变控全幅清洗装置	 2551		 2551-Cer		 2551-Ru	变控干网清洗装置	 2651	 26511-Ru	 26511-Sa	 26515-Ru	 26516-Ru	 26531-RuX4
淀粉喷雾管	 1813	 1815	 1816	 1821-W	 1822	纸页调湿装置	 1731	 1747-Fp	 5012		 5014	
空气喷嘴药液喷湿	 2116			 2122		 2142	 2141		 2151			

高压或低压喷淋管参数明细 (请提供详细参数, 以便作出准确报价)

公司名称: _____ 日期: _____

地址: _____ 邮编: _____

联系人: _____ 电话: _____ 传真: _____

应用位置: _____

尺寸

L: 管子尺寸 (L 必须大于 $L_2 + n \times T$)

L1: 喷水管支架距离

L2: 第一个喷嘴到进口的距离

 $n \times T$: 第一个喷嘴至最后一个喷嘴的中心线

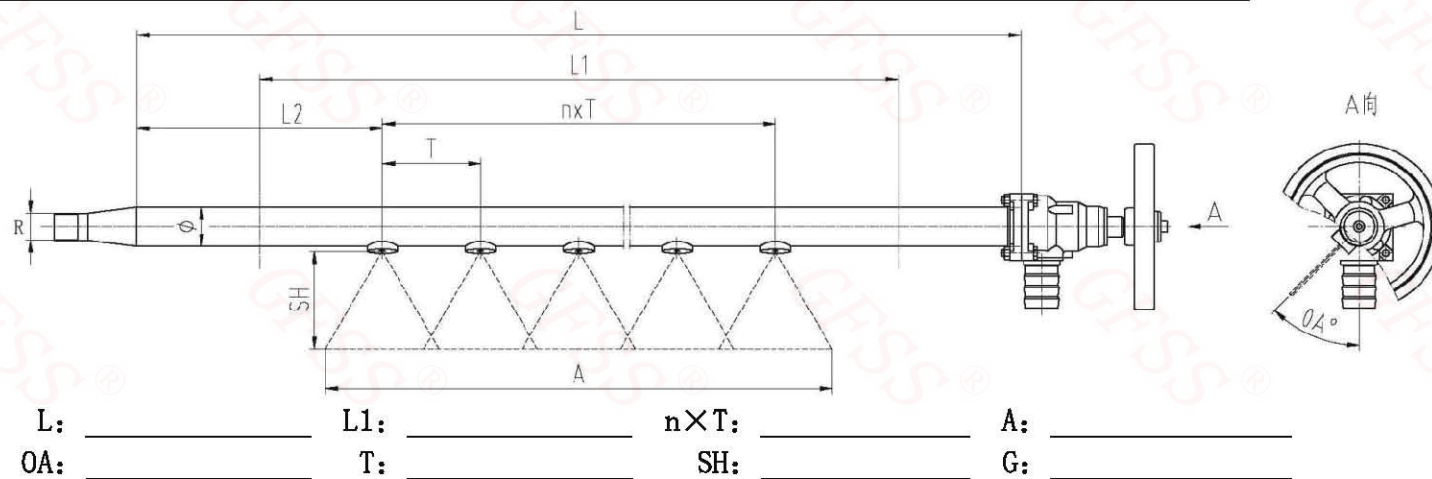
A: 理论覆盖面积 (即有效喷淋宽度)

OA: 喷射面到排污口中心线夹角

T: 喷嘴间距

SH: 喷射高度 (最低为 30mm)

R: 为进水管螺纹尺寸



喷淋管信息

喷淋管规格: _____

材料: 304SS ☐ 316L ☐清洗刷类型: 无刷型 ☐ 带刷型 ☐ 自动刷型 ☐

手轮尺寸: _____ 喷射液体: _____ 喷嘴型号: _____ 喷射角度: _____

喷嘴间距: _____ 喷嘴数量: _____ 喷嘴孔径: _____ 工作压力: _____

喷淋管流量: _____ 其他要求: _____

附件

瑞安市金邦喷淋技术有限公司样本目录册

版本号: 2013. 01 诚征加盟商

专业制造: 过滤器 过滤筛 **GFSS® 金邦喷淋**



销售热线: 0086-577-65380305
全国统一服务电话: 4000883358

GFSS® 金邦喷淋

瑞安市金邦喷淋技术有限公司
生产基地(总部): 浙江省瑞安市塘下镇里北垟村旺垟东路84号 邮编: 325204
电话: 0577-66009690 0577-65359286 传真: 0577-65380306
手机: 013758787195 013758798356 QQ: 646368662

生产基地(分部): 浙江省龙游县城北工业区
电话: 0570-7789688 手机: 015869071101 传真: 0570-7789689

瑞安市金邦喷淋技术有限公司
总 部: 浙江省瑞安市塘下镇里北垟村旺垟东路84号 电话: 0577-65380305
富阳直营店: 浙江省富阳市大新街72-20号小龙桥 电话: 0571-6332238
东莞直营店: 广东省东莞市中堂镇东涌城南街1032号 电话: 0769-88186460
E-mail: jw@jinbenping.com gfssnz@163.com 64636862@qq.com
网站: http://www.jinbenping.com http://www.gfss.com.cn http://www.gfss.cn



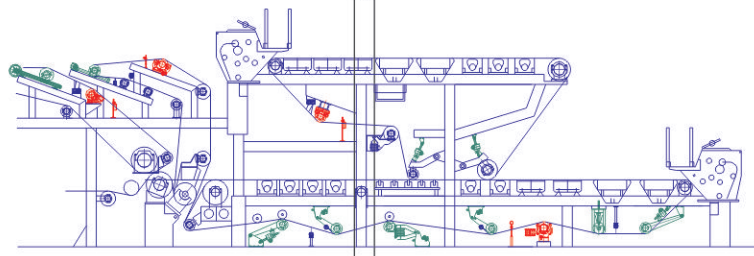
瑞安市金邦喷淋技术有限公司
Ruian Golden Federal Spray System Co., Ltd

版本号: 2013. 09 诚征加盟商

GFSS® 金邦喷淋 专业制造校正装置

● 校正器、报警器
● 张紧器、紧网装置
● 提升装置、衡张力装置

专业制造校正装置



瑞安市金邦喷淋技术有限公司
生产基地(总部): 浙江省瑞安市塘下镇里北垟村旺垟东路84号 邮编: 325204
电话: 0577-66009690 0577-65359286 传真: 0577-65380306
手机: 013758787195 013758798356 QQ: 646368662
生产基地(分部): 浙江省龙游县城北工业区 电话: 0570-7789688 手机: 015869071101 传真: 0570-7789689

瑞安市金邦喷淋技术有限公司
总 部: 浙江省瑞安市塘下镇里北垟村旺垟东路84号 电话: 0577-65380305
富阳直营店: 浙江省富阳市大新街72-20号小龙桥 电话: 0571-6332238
东莞直营店: 广东省东莞市中堂镇东涌城南街1032号 电话: 0769-88186460
E-mail: jw@jinbenping.com gfssnz@163.com 64636862@qq.com
网站: http://www.jinbenping.com http://www.gfss.com.cn http://www.gfss.cn

GFSS® 金邦喷淋 销售热线: 0086-577-65380305
全国统一服务电话: 4000883358

瑞安市金邦喷淋技术有限公司
Ruian Golden Federal Spray System Co., Ltd

版本号: 2010. 08 诚征加盟商

GFSS® 金邦喷淋 专业制造喷嘴



TEL: 0086-577-65380305

GFSS® 金邦喷淋

瑞安市金邦喷淋技术有限公司
地址: 浙江省瑞安市塘下镇里北垟村旺垟东路84号
电话: 0577-65380305 0577-65359286
传真: 0577-65380306 手机: 013758787195
QQ: 646368662 邮编: 325204
E-mail: jw@jinbenping.com gfssnz@163.com 64636862@qq.com
网站: http://www.jinbenping.com http://www.gfss.com.cn http://www.gfss.cn



瑞安市金邦喷淋技术有限公司
Ruian Golden Federal Spray System Co., Ltd

版本号: 2012. 10 诚征加盟商

专业流体控制技术 GFSS® 金邦喷淋

流体控制类产品: 高品质阀门/接头及附件



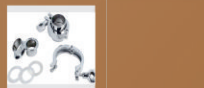
销售热线: 0086-577-65380305
全国统一服务电话: 4000883358

GFSS® 金邦喷淋

瑞安市金邦喷淋技术有限公司
生产基地: 浙江省瑞安市塘下镇里北垟村旺垟东路84号 邮编: 325205
电话: 0577-65380305 0577-65359286 传真: 0577-65380306
手机: 013758787195 013758798356 QQ: 646368662

生产基地: 浙江省龙游县城北工业区
电话: 0570-7789688 手机: 015869071101 传真: 0570-7789689

瑞安市金邦喷淋技术有限公司
总 部: 浙江省瑞安市塘下镇里北垟村旺垟东路84号 电话: 0577-65380305
富阳直营店: 浙江省富阳市大新街72-20号小龙桥 电话: 0571-6332238
东莞直营店: 广东省东莞市中堂镇东涌城南街1032号 电话: 0769-88186460
E-mail: jw@jinbenping.com gfssnz@163.com 64636862@qq.com
网站: http://www.jinbenping.com http://www.gfss.com.cn http://www.gfss.cn

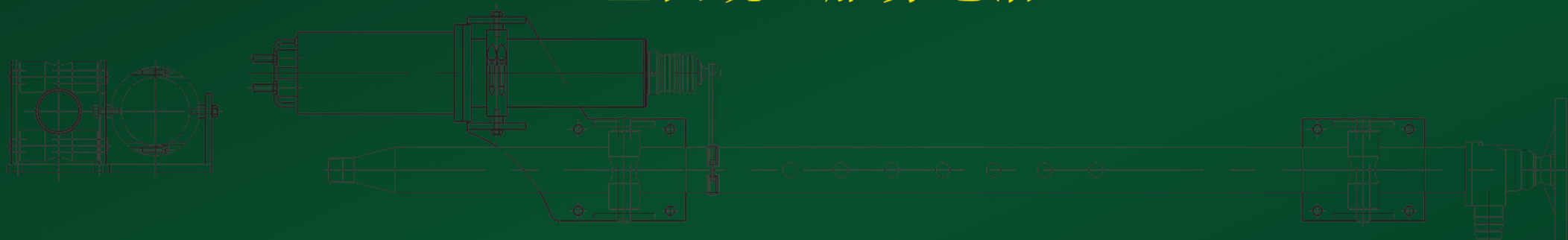
接头	
球阀	
软管	
附件	

瑞安市金邦喷淋技术有限公司
Ruian Golden Federal Spray System Co., Ltd

版本号：2013.12

GFSS[®]

销售热线：0086-577-65380305
全国统一服务电话：4000883358



瑞安市金邦喷淋技术有限公司

生产基地(总部):浙江省瑞安市塘下镇里北垞村旺垞东路84号 邮编:325204

电话:0577-65359286 0577-66009690 传真:0577-65380306

手机:(0)13758787195 (0)13758798356 Q Q:646368662

生产基地:浙江省龙游城北工业区

电话:0570-7789688 手机:(0)15869071101 传真:0570-7789689

瑞安市金邦喷淋技术有限公司

总 部:浙江省瑞安市塘下镇里北垞村旺垞东路84号

电话:0577-65380305

富阳直营店:浙江省富阳市大桥路72-20号小龙桥

电话:0571-63332238

东莞直营店:广东省东莞市中堂镇东港城商业街1032号

电话:0769-88186460 (0)13922528885

E-mail:jw@jinwenping.com gfssnozzle@163.com

646368662@qq.com

网 站:<http://www.jinwenping.com>

<http://www.gfss.com.cn>

<http://www.gfss.cn>